

TRZ 03



TRZ 03-K

Manuel d'utilisation

Compteur de gaz à turbine TRZ 03 et TRZ 03-K

Document mis à jour le : 24.04.2026
Version : 12

Fabricant Notre service clientèle se tient à votre disposition pour tout renseignement technique

Adresse	RMG Messtechnik GmbH Otto-Hahn-Straße 5 D-35510 Butzbach
Téléphone Standard	+49 6033 897 – 0
Téléphone Service clientèle	+49 6033 897 – 897
Téléphone Pièces de rechange	+49 6033 897 – 897
Fax	+49 6033 897 – 130
E-mail	service@rmg.com

Document original Le manuel TRZ03_MAN_V12_04.2026_00.10.132.00-FR du 24.04.2026 relatif au compteur de gaz à turbine TRZ03 est le document original. Ce document sert de référence pour les traductions dans d'autres langues.

Remarque Vous pouvez télécharger la version actuelle de ce manuel (ainsi que les manuels d'autres appareils) directement depuis notre site Internet.

www.rmg.com

Date de création	Octobre	2008
...		
8. Révision	Avril	2019
9. Révision	Septembre	2023
10. Révision	Decembre	2024
11. Révision	Septembre	2025

Version du document et langue	Version du document	TRZ03_MAN_V12_04.2026 _00.10.132.00-FR 24.04.2026
	Langue	FR

Table des matières

1	INTRODUCTION	1	
1.1	OBJECTIF DE CE MANUEL D'UTILISATION	1	
1.1.1	<i>Abréviations</i>	1	I
1.1.2	<i>Symboles</i>	1	
1.1.3	<i>Signification des consignes</i>	2	
1.1.4	<i>Travailler avec l'appareil</i>	3	
1.1.4.1	Consignes de sécurité : danger, avertissement, attention et indication	3	
1.1.4.2	Danger lors de la mise en service	4	
1.1.4.3	Dangers liés à l'entretien et à la réparation	6	
1.1.4.4	Qualification du personnel	8	
1.1.5	<i>Évaluation et minimisation des risques</i>	8	
1.1.6	<i>Validité du manuel d'utilisation</i>	10	
1.1.6.1	Dangers pendant le fonctionnement	11	
1.1.6.2	Dangers liés à l'utilisation dans les zones à risque d'explosion	11	
1.1.6.3	Responsabilité de l'exploitant	11	
1.1.7	<i>Transport</i>	12	
1.1.8	<i>Contenu de la livraison</i>	13	
1.1.9	<i>Élimination du matériel d'emballage</i>	13	
1.1.10	<i>Stockage</i>	13	
1.2	STRUCTURE DU MANUEL	14	
1.3	PRESENTATION, FONCTIONNEMENT ET DOMAINE D'APPLICATION	14	
1.4	MODE DE FONCTIONNEMENT	17	
1.5	HOMOLOGATIONS	19	
1.6	NORMES / DIRECTIVES	19	
1.7	DUREE DE VALIDITE DE L'ETALONNAGE	20	
1.8	PLAGES DE MESURE	20	
1.8.1	<i>Extension de la plage de mesure</i>	21	
1.9	PRECISION DE MESURE	22	
1.10	PLAGES DE TEMPERATURE	22	
1.11	PERTE DE PRESSION	23	
1.12	RACCORD POUR LA MESURE DE LA PRESSION	25	
1.13	UTILISATION AVEC DIFFERENTS GAZ	25	
1.13.1	<i>Aptitude et compatibilité avec le gaz naturel contenant de l'hydrogène</i>	26	
1.14	INSTALLATION DE L'APPAREIL DANS LA CONDUITE	26	
2	INSTALLATION ET MISE EN SERVICE	28	
2.1	INSTALLATION	28	
2.2	DONNEES DE SERVICE	30	

	2.2.1 Valeurs seuils	30
	2.2.2 Directive technique G 13	31
	2.2.3 Redresseur à plaques perforées	32
	2.2.4 Joints d'étanchéité	33
	2.2.5 Vis	35
II	3 MODELES DE COMPTEURS.....	36
	3.1 TETE DE COMPTEUR TYPE « F »	36
	3.2 TETE DE COMPTEUR TYPE « F-D »	38
	3.3 GENERALITES	40
	3.4 GENERATEUR D'IMPULSIONS	40
	3.4.1 Raccordement de dispositifs supplémentaires	42
	3.4.2 Générateur d'impulsions dans le mécanisme de mesure (HF 2 et HF 3)	43
	3.4.3 Affectation des connecteurs.....	44
	3.5 DONNEES TECHNIQUES DU GENERATEUR D'IMPULSIONS	47
	3.6 MESURE DE TEMPERATURE	48
	3.7 MISE EN SERVICE	49
	3.7.1 Remplir d'huile	49
	3.7.2 Mise en service de l'ENCO 08 (en option).....	49
	3.7.3 Rouvrir le débit de gaz.....	50
	4 FONCTIONNEMENT.....	52
	4.1 INFLUENCE DES ERREURS DE MESURE LIEES AU FONCTIONNEMENT.....	52
	4.1.1 Fonctionnement intermittent.....	52
	4.1.2 Influence des pulsations.....	52
	4.1.3 Effets.....	53
	4.1.4 Valeurs limites.....	54
	4.2 LUBRIFICATION.....	55
	4.2.1 Dispositif de lubrification	55
	4.2.2 Spécification de l'huile de lubrification.....	56
	4.2.3 Première lubrification.....	56
	4.2.4 Lubrification ultérieure.....	57
	4.2.5 Processus de lubrification.....	58
	4.2.6 Instructions d'entretien.....	60
	5 ÉTIQUETAGE	61
	6 DONNEES TECHNIQUES.....	64
	6.1 PLAGES DE PRESSION ET DE MESURE/DIMENSIONS TRZ03 (PTB).....	64
	6.2 PLAGES DE PRESSION ET DE MESURE/DIMENSIONS TRZ03-K	66
	6.3 Q_{MIN} EN FONCTION DE LA PRESSION DE SERVICE DANS LE GAZ NATUREL.....	68
	6.4 MESURE NON SOUMISE A L'ÉTALONNAGE / COMPTEUR SANS HOMOLOGATION MID	69

6.5	APERÇU DES MATERIAUX UTILISES.....	70
ANNEXE	71
A.	CERTIFICAT POUR CAPTEURS BF/HF ET ENCODEURS	71
B.	CERTIFICATS	73

1 Introduction

1.1 Objectif de ce manuel d'utilisation

Ce manuel d'utilisation fournit les informations nécessaires à un fonctionnement sûr et sans dysfonctionnements.

Le TRZ 03 a été conçu et fabriqué selon l'état de la technique et les normes et directives techniques et des sécurité reconnues. Toutefois, son utilisation peut présenter des dangers qui peuvent être évités en respectant ce manuel d'utilisation. L'appareil doit être utilisé uniquement conformément à l'usage prévu et en parfait état de fonctionnement.

⚠ Avertissement
Toute utilisation non conforme entraîne la nullité de la garantie. De plus, le TRZ 03 peut perdre ses homologations.

1.1.1 Abréviations

Les abréviations suivantes sont utilisées :

env.	environ, approximativement
év.	éventuellement, le cas échéant
max.	maximal
DIM (MID en anglais)	Directive sur les instruments de mesure (Measurement Instruments Directive en anglais)
DESP (PED en anglais)	Directive équipements sous pression (Pressure Equipment Directive en anglais)
min.	minimal

1.1.2 Symboles

Les symboles suivants sont utilisés :

1, 2, ...	Indique les étapes d'une procédure de travail.
..	

1.1.3 Signification des consignes

Les consignes suivantes sont utilisées :

Danger

Cet avertissement vous informe des dangers immédiats pouvant résulter d'une mauvaise utilisation ou d'un comportement inapproprié. Si ces situations ne sont pas évitées, elles peuvent entraîner la mort ou des blessures graves.

Avertissement

Cet avertissement vous informe des situations potentiellement dangereuses pouvant résulter d'une mauvaise utilisation ou d'un comportement inapproprié. Si ces situations ne sont pas évitées, elles peuvent entraîner des blessures légères ou mineures.

Attention

Cette consigne vous informe des situations potentiellement dangereuses pouvant résulter d'une mauvaise utilisation ou d'un comportement inapproprié. Si ces situations ne sont pas évitées, elles peuvent entraîner des dommages matériels à l'appareil ou à son environnement.

Indication

Cette indication vous informe des situations potentiellement dangereuses pouvant résulter d'une mauvaise utilisation ou d'un comportement inapproprié. Si ces situations ne sont pas évitées, elles peuvent entraîner des dommages matériels à l'appareil ou à son environnement.

Cette indication peut également vous donner des conseils pour faciliter votre travail. De plus, elle vous fournit des informations supplémentaires sur l'appareil ou le processus de travail, afin d'éviter un comportement inapproprié.

1.1.4 Travailler avec l'appareil

1.1.4.1 Consignes de sécurité : danger, avertissement, attention et indication

Danger

Veillez respecter toutes les consignes de sécurité suivantes !

Le non-respect des consignes de sécurité peut mettre en danger la vie et la santé des personnes, ou entraîner des dommages environnementaux ou matériels.

3

Veillez noter que les avertissements de sécurité dans ce manuel et sur l'appareil ne peuvent pas couvrir toutes les situations de danger possibles, car l'interaction de différentes circonstances ne peut pas être prévue. Il se peut que le simple suivi des instructions données ne soit pas suffisant pour un fonctionnement adéquat. Soyez toujours vigilant et agissez de manière réfléchie.

- Avant d'utiliser l'appareil pour la première fois, lisez attentivement ce manuel d'utilisation, en particulier les consignes de sécurité suivantes.
- Le manuel met en garde contre les risques résiduels inévitables pour les utilisateurs, les tiers, les appareils ou d'autres biens matériels. Les consignes de sécurité fournies soulignent les risques résiduels qui ne peuvent pas être évités, car inhérents à la conception de l'appareil.
- N'utilisez l'appareil que s'il est dans un état impeccable et en respectant le manuel d'utilisation.
- Veillez également tenir compte des réglementations locales en matière de prévention des accidents, d'installation et de montage.

Indication

Toutes les indications figurant dans le manuel doivent être respectées.

L'utilisation du compteur n'est autorisée que conformément aux instructions du manuel d'utilisation.

RMG décline toute responsabilité pour les dommages résultant du non-respect du manuel d'utilisation.

⚠ Danger

Les opérations de service et d'entretien ou les réparations non décrites dans le manuel d'utilisation ne doivent pas être effectuées sans consultation préalable du fabricant.

Aucune modification de l'appareil n'est autorisée.

Pour un fonctionnement en toute sécurité, les caractéristiques techniques doivent être respectées et suivies (voir chapitre 6 *Données techniques*).

Les limites de puissance ne doivent pas être dépassées.

Veillez n'utiliser que les vis, boulons, écrous et joints énumérés au chapitre 1.14 *Installation de l'appareil dans la conduite* ou des pièces avec des caractéristiques comparables pour l'installation du compteur dans la conduite.

Pour un fonctionnement en toute sécurité, l'appareil ne doit être utilisé que conformément à l'usage prévu (voir chapitre 1.3 *Présentation, fonctionnement et domaine d'application*).

1.1.4.2 Danger lors de la mise en service

Mise en service initiale

La mise en service initiale ne doit être effectuée que par du personnel spécialement formé (formation par RMG) ou par du personnel de service de RMG.

Indication

Un certificat de réception doit être établi lors de la mise en service. Ce certificat de réception ainsi que le manuel d'utilisation et la déclaration de conformité CE doivent toujours être conservés à portée de main.

Dans la mesure du possible, tous les bords tranchants ont été éliminés de l'appareil. Néanmoins, l'équipement de protection individuelle, que l'exploitant doit fournir, doit être utilisé pour toutes les interventions.

⚠ Danger

Installez l'appareil conformément au manuel d'utilisation. Si l'appareil n'est pas installé conformément au manuel d'utilisation, il se peut que la protection contre les explosions soit insuffisante.

La protection contre les explosions devient alors caduque !

Lors de l'installation, respectez le sens de circulation indiqué par une flèche sur le corps.

Si l'appareil est manipulé par du personnel insuffisamment qualifié, les risques peuvent être mal évalués. Cela peut conduire à des explosions. Ne manipulez l'appareil que si vous possédez les qualifications requises et si vous êtes un professionnel.

L'utilisation d'outils et de matériel inappropriés peut endommager les composants. Quelle que soit la tâche, utilisez uniquement les outils recommandés dans le manuel d'utilisation.

5

Installation mécanique	L'installation mécanique ne doit être réalisée que par du personnel qualifié.
Installation électrique	L'installation des composants électriques ne doit être réalisée que par des électriciens qualifiés.
Installation mécanique et/ou électrique	Ces professionnels qualifiés doivent avoir suivi une formation spécifique pour les interventions dans les zones à risque d'explosion. Sont considérées comme des professionnels qualifiés les personnes pouvant justifier d'une formation/formation continue selon les normes DIN VDE 0105, IEC 364 ou des normes comparables .

Danger

Le montage et le démontage du TRZ 03 ou d'un convertisseur raccordé au TRZ 03 ne doivent être effectués que dans une atmosphère non explosive et sans pression. Lors de l'installation, il est impératif de suivre les instructions du manuel d'utilisation.

De manière générale, il est recommandé de confier tout remplacement uniquement au service clientèle de RMG.

Après toute intervention sur des composants sous pression, une vérification de l'étanchéité doit être effectuée.

Tous les points ci-dessus s'appliquent également aux opérations de réparation et d'entretien et, de manière générale, à toute opération nécessitant l'ouverture du compteur (générateur d'impulsions).

Les éléments de fixation de la bride, vis de fermeture, raccords vissés, clapets anti-retour, alimentation en huile, raccords à vis de prélèvement de pression, vannes, générateur d'impulsions haute fréquence (HF), tube de protection et adaptateur rotatif ne doivent pas être desserrés pendant le fonctionnement.

1.1.4.3 Dangers liés à l'entretien et à la réparation

Personnel de service	Le personnel de service utilise et fait fonctionner l'appareil dans le cadre de l'usage prévu.
Personnel d'entretien	Les interventions sur l'appareil ne doivent être effectuées que par des professionnels qualifiés, ayant les compétences nécessaires grâce à leur formation technique, leur expérience et leur connaissance des normes et réglementations en vigueur. Ces professionnels maîtrisent les réglementations légales en vigueur en matière de prévention des accidents et sont capables d'identifier et d'éviter les dangers potentiels de manière autonome.
Entretien et nettoyage	L'entretien et le nettoyage ne doivent être réalisés que par du personnel qualifié.

⚠ Danger

Si l'appareil est manipulé par du personnel insuffisamment qualifié, les risques peuvent être mal évalués. Cela peut conduire à des explosions. Si une intervention est effectuée sur des appareils sous tension dans des zones à risque d'explosion, les étincelles qui se produisent peuvent déclencher une explosion.

7

⚠ Danger

Si l'appareil n'est pas nettoyé conformément au manuel d'utilisation, il peut être endommagé. Nettoyez l'appareil uniquement conformément au manuel d'utilisation.

L'utilisation d'outils inappropriés peut endommager les composants. La protection contre les explosions devient alors caduque.

- Nettoyez uniquement avec un chiffon humide !

⚠ Danger

Le TRZ 03 doit être utilisé uniquement conformément à l'usage prévu ! (Chapitre 1.3 *Présentation, fonctionnement et domaine d'application*).

Évitez d'utiliser le TRZ 03 comme marchepied ou d'employer ses composants comme poignées !

1.1.4.4 Qualification du personnel

Indication

De manière générale, il est recommandé que toutes les personnes travaillant avec ou sur le TRZ 03 disposent des compétences suivantes :

- Formation spécifique aux interventions dans les zones à risque d'explosion.
- Capacité à évaluer correctement les dangers et les risques liés à l'utilisation du TRZ 03 et de tous les appareils qui y sont connectés. Les dangers potentiels sont par exemple les composants sous pression ou les conséquences d'une mauvaise installation.
- Capacité à identifier les dangers liés au fluide utilisé dans le système de mesure du débit.
- Formation dispensée par RMG relative à l'intervention sur les appareils de mesure de gaz.
- Formation et sensibilisation aux normes et directives nationales spécifiques applicables aux interventions sur l'appareil.

1.1.5 Évaluation et minimisation des risques

Le TRZ 03 présente certains risques lors de son utilisation qui ont été évalués par du personnel qualifié de l'entreprise RMG. Ces risques peuvent résulter de pressions élevées, et plus rarement de pressions trop basses. Des interventions effectuées en dehors de la plage de température autorisée peuvent également entraîner des dangers. Dans les zones à risque d'explosion, des valeurs de courant et de tension non conformes peuvent provoquer des explosions. L'évaluation des risques suppose que lors du montage et du démontage d'une turbine, la conduite soit vidangée et ventilée, ce qui implique un rinçage à l'azote avant et après le démontage. Ce n'est qu'à cette condition qu'il ne peut y avoir de mélange gazeux explosif dans la conduite. Bien entendu, seuls des interventions effectuées par du personnel formé sont autorisées (voir chapitre 1.1.4.4 *Qualification du personnel*). Ce personnel doit être également capable d'identifier et d'utiliser les outils appropriés. Ces risques ont été identifiés tout au long du développement du produit et des mesures ont été prises pour les minimiser au maximum.

Mesures de minimisation des risques :

- Tous les composants sous pression sont conçus conformément aux normes AD 2000 et à l'annexe 1 de la DESP.
- L'ensemble de la conception sous pression a été vérifié par le TÜV Hessen.
- Tous les composants sous pression disposent d'un certificat de matériau et bénéficient d'une traçabilité ininterrompue des lots de production.
- Les propriétés mécaniques de tous les composants sous pression concernés ont été testées par des épreuves de traction, de résilience et de dureté.
- En outre, des épreuves non destructives ont été effectuées : épreuve radiographique et ultrasonore du corps du compteur pour détecter les défauts dans le matériau, contrôle des fissures de surface avec de la poudre magnétique et la méthode de ressuage.
- Lors des épreuves de pression, les tests de résistance des composants ont été effectués à une pression 1,5 fois supérieure à la pression de service ; l'épreuve d'étanchéité lors de l'assemblage a été réalisée à une pression de 1,1 fois supérieure à la pression de service. Les épreuves réussies ont été marquées et certifiées
- La pression de service maximale ainsi que la plage de température autorisée sont indiquées sur la plaque signalétique de l'appareil. L'utilisation de l'appareil n'est autorisée que dans ces plages spécifiées.

⚠ Danger

Pour les interventions dans les zones à risque d'explosion (toutes zones), les règles suivantes s'appliquent :

- Les générateurs d'impulsions du compteur de gaz à turbine doivent être raccordés uniquement à des circuits électriques intrinsèquement sûrs.
- Pour les opérations d'entretien et de réparation, seuls les outils homologués pour la zone Ex 1 sont autorisés.
- Dans le cas contraire, les interventions ne peuvent être effectuées qu'en l'absence d'atmosphère explosive.
- Tout risque d'inflammation causée par un choc ou un frottement doit être évité.
- Dans les zones à risque d'explosion, le câblage et l'installation doivent être réalisés uniquement par du personnel formé, conformément à la norme EN 60079-14 et en respectant les réglementations nationales.
- Sont considérées comme professionnels qualifiés les personnes répondant aux normes DIN VDE 0105, IEC 364 ou équivalentes.
- Seul du personnel formé et informé doit être employé. Les interventions sur le système de mesure doivent être effectuées uniquement par des personnes qualifiées et vérifiées par des experts responsables.
- Les personnes qualifiées ont été autorisées par le responsable de la sécurité des personnes et des installations à effectuer de telles interventions en raison de leur formation, de leur expérience ou de leur instruction, ainsi que de leur connaissance des normes, réglementations, prescriptions en matière de prévention des accidents et conditions d'installation pertinentes. Il est essentiel que ces personnes puissent identifier et éviter les dangers potentiels en temps utile.

1.1.6 Validité du manuel d'utilisation

Ce manuel décrit le compteur à turbine TRZ 03. Le TRZ 03 n'est qu'un élément d'une installation complète. Il est donc impératif de respecter également les manuels des autres composants de l'installation. En cas d'instructions contradictoires, veuillez contacter RMG et/ou les fabricants des autres composants.

Indication

Assurez-vous que les données de puissance de l'alimentation électrique correspondent aux informations indiquées sur la plaque signalétique. Respectez, si nécessaire, les réglementations nationales en vigueur dans le pays d'utilisation. Utilisez des câbles compatibles avec les presse-étoupes.

⚠ Danger

Ne manipulez l'appareil que si vous possédez les qualifications requises et si vous êtes un professionnel formé.

1.1.6.1 Dangers pendant le fonctionnement

Respectez les instructions du fabricant ou de l'exploitant de l'installation.

1.1.6.2 Dangers liés à l'utilisation dans les zones à risque d'explosion

Utilisez l'appareil uniquement en parfait état de fonctionnement et dans son intégralité.

Toute modification technique de l'appareil peut compromettre la sécurité de son fonctionnement.

⚠ Danger

Utilisez l'appareil uniquement dans son état d'origine. Le TRZ 03 peut être utilisé dans la zone 1 de protection contre les explosions, mais uniquement dans la plage de température autorisée (*Chapitre 1.10 Plages de température*)

1.1.6.3 Responsabilité de l'exploitant

En tant qu'exploitant, assurez-vous que seul du personnel suffisamment qualifié travaille sur l'appareil. Veillez à ce que tous les employés amenés à manipuler l'appareil aient lu et compris ce manuel. De plus, vous êtes tenu de former régulièrement votre personnel et de l'informer sur les dangers liés à l'appareil. Assurez-vous que toutes les interventions sur l'appareil soient effectuées uniquement par des personnes qualifiées et vérifiées par des experts responsables. Vous devez

définir clairement les responsabilités en matière d'installation, d'utilisation, de dépannage, d'entretien et de nettoyage. Informez votre personnel des risques liés à l'utilisation de l'appareil.

1.1.7 Transport

L'appareil est emballé selon les exigences de transport spécifiques au client.

⚠ Avertissement

Risque de blessure lors du transport

Les éventuelles vis calantes doivent être installées si elles servent à empêcher le compteur de rouler et de basculer pendant le transport. Des mesures supplémentaires doivent être prises pour empêcher de manière fiable le compteur de rouler et de basculer.

Seuls les anneaux de levage / boulons à œil prévus à cet effet doivent être utilisés pour soulever les compteurs. Veuillez tenir compte des charges maximales autorisées pour les dispositifs de levage (voir chapitre 6 *Données techniques*). Avant de soulever la charge, assurez-vous qu'elle est bien fixée. Ne restez pas sous une charge suspendue.

L'appareil peut glisser, basculer ou tomber lors de son levage et de son dépôt. Si la capacité de charge du dispositif de levage n'est pas respectée, l'appareil peut tomber. Les personnes à proximité risquent alors d'être blessées grièvement.

Si l'appareil est livré sur une palette Euro, il peut être transporté sur la palette à l'aide d'un transpalette ou d'un chariot élévateur. Pendant le transport, les compteurs de gaz et les accessoires doivent être protégés contre les chocs et les vibrations.

Les compteurs de gaz ou les éventuels raccords d'entrée/sortie sont munis d'une bride de fermeture. Les brides sont fermées par un autocollant de protection ou un bouchon obturateur en plastique. L'autocollant de protection ou le bouchon obturateur doivent être retirés avant l'installation dans la conduite. Les résidus de ce film modifient le flux et entraînent des erreurs de mesure ! Pour le transport, il est conseillé de réinstaller cette protection sur les brides.

1.1.8 Contenu de la livraison

Le contenu de la livraison peut varier en fonction des options commandées. « Normalement », le contenu suivant se trouve dans la livraison :

Pièce	Nombre
Compteur de gaz à turbine TRZ 03	1
1 flacon d'huile lubrifiante	1
Manuel d'utilisation	1
Protocole de contrôle	1
Certificat d'étalonnage	1
Certificat de réception pour la résistance 3.1 et l'étanchéité	1
...	...

1.1.9 Élimination du matériel d'emballage

Éliminez le matériel dans le respect de l'environnement conformément aux normes et directives spécifiques au pays.

1.1.10 Stockage

Évitez les longues périodes de stockage. Si l'appareil est entreposé pendant une certaine période, avant de l'utiliser, vérifiez qu'il n'est pas endommagé et qu'il fonctionne correctement. Faites vérifier l'appareil par le service clientèle RMG après une période de stockage de plus d'un an. Pour ce faire, envoyez l'appareil à RMG.

Indication

Prévoyez un local sec et protégé pour le stockage.

Veillez à ce que tous les éléments de tuyauterie ouverts soient fermés.

1.2 Structure du manuel

Ce manuel se compose de deux parties. Dans la première partie, des instructions générales sont présentées ; ici, les symboles utilisés et la structure des consignes sont expliqués, ainsi qu'une évaluation des risques. De plus, il contient des instructions concernant le transport et le stockage du TRZ 03. La deuxième partie présente le fonctionnement du TRZ 03 ; elle énumère les normes fondamentales et présente les plages de pression et de température dans lesquelles le TRZ 03 peut être utilisé.

Le deuxième chapitre décrit l'utilisation du TRZ 03. Il explique comment obtenir une grande précision. Le troisième chapitre décrit les différentes têtes de compteur, leurs caractéristiques et leurs possibilités de connexion. Le quatrième chapitre donne des recommandations pour le fonctionnement continu régulier. Les dysfonctionnements qui influencent la précision sont présentés, ainsi que la manière dont il convient de procéder pour lubrifier régulièrement les roulements.

Le cinquième chapitre présente l'étiquetage du TRZ 03 et le sixième résume les caractéristiques techniques du TRZ 03. L'annexe contient une liste des certificats et des homologations.

1.3 Présentation, fonctionnement et domaine d'application

Les compteurs de gaz à turbine TRZ 03 sont des débitmètres utilisés pour les mesures de gaz soumises à étalonnage, en particulier pour la mesure de volume opérationnel de gaz non agressifs et de gaz combustibles soumis à étalonnage. En revanche, le compteur de gaz à turbine TRZ 03-K ne peut être utilisé que pour la mesure de volume opérationnel. Les deux types de compteurs mesurent la quantité de gaz qui circule en unités de volume à la pression et à la température actuelles, c'est-à-dire que les unités de volume sont déterminées dans des conditions de fonctionnement. Le volume du gaz qui circule est affiché en m³ de fonctionnement à l'aide d'un compteur mécanique. De plus, le compteur de gaz à turbine peut être équipé de générateurs d'impulsions haute ou basse fréquence, ainsi que de contacts Reed ; le nombre d'impulsions émises est alors proportionnel au volume écoulé. Ces impulsions peuvent être traitées par des dispositifs de conversion de volume. Les principales différences entre les types TRZ 03 et TRZ 03-K sont :

TRZ 03

- Homologué pour les mesures soumises à étalonnage selon la norme DIN 12261
- Longueur de montage : 3 x DN
- Précision de mesure $\leq \pm 0,5 \%$ (au-dessus de $0,2 Q_{\max}$)
- Surveillance de la turbine à pales

TRZ 03-K

- Pour les mesures non soumises à étalonnage
- Longueur de montage : $\leq 1,5 \times \text{DN}$
- Précision de mesure $\leq \pm 1\%$ (au-dessus de $0,2 Q_{\max}$)

 15

Les deux types de compteurs

- Pression de service maximale : 100 bar (sauf pour les compteurs avec turbine à pales en plastique)
- Tailles de compteurs de G 40 à G 16000
- Plage de mesure 1:20 (DIM) ; avec un test de haute pression, une plage allant jusqu'à 1:160 peut également être possible (voir les fiches techniques)
- Raccords disponibles selon les normes DIN ou ANSI.
- Disponibles en versions spéciales pour les gaz agressifs.
- Disponibles pour les basses températures ($< 10 \text{ }^\circ\text{C}$)
- Tous les compteurs peuvent être utilisés jusqu'au diamètre nominal DN 200 dans n'importe quelle position de montage.

Les compteurs de gaz à turbine TRZ 03 et TRZ 03-K servent à la mesure du volume opérationnel de gaz non agressifs et de gaz combustibles. La mesure de gaz agressifs n'est autorisée qu'avec les versions spéciales conçues à cet effet.

Les compteurs de gaz à turbine TRZ 03 et TRZ 03-K sont homologués pour une utilisation dans des zones à risque d'explosion, le marquage est le suivant :



II 1G Ex ia IIC T4 (capteurs HF)

Les certificats de conformité correspondants pour les capteurs BF et HF se trouvent en annexe.

Les informations sur les limites de température autorisées se trouvent au *chapitre 1.10 Plages de température*.

Le fonctionnement du TRZ 03 est conforme aux normes, directives et règlements :

⇒ *chapitre 1.6 Normes / directives et Annexe*

Vous devez respecter ces limites techniques pour garantir le bon fonctionnement du TRZ 03 :

⇒ *chapitre 6 Données techniques*

L'appareil peut être utilisé avec les gaz suivants (voir également chapitre *1.13 Utilisation avec différents gaz*). Un fonctionnement sûr est assuré avec les gaz suivants :

- Gaz de classe 1
- Gaz de classe 2
- Gaz de classe 3

Les composants des gaz doivent se situer dans les limites de concentration conformément à la norme EN 437:2009 pour les gaz d'essai.

Les instructions suivantes doivent impérativement être respectées :

Indication

Les compteurs de gaz à turbine RMG TRZ 03 et TRZ 03-K peuvent être utilisés dans n'importe quelle position jusqu'au diamètre nominal DN 200. Pour les diamètres nominaux plus grands, un montage horizontal est prescrit.

Si une position de montage a été indiquée lors de la commande, le compteur doit être monté dans cette position.

Il est également important de s'assurer que l'orifice de remplissage du dispositif de lubrification est orienté vers le haut.

1.4 Mode de fonctionnement

Le fonctionnement du compteur de gaz à turbine mécanique repose sur la mesure de la vitesse du gaz. Le gaz qui circule est accéléré dans le redresseur de flux du compteur et atteint la roue de la turbine dans une section transversale de circulation définie. Dans le redresseur de flux, les tourbillons indésirables, les turbulences et les asymétries sont éliminés ou atténués afin de minimiser leurs effets négatifs. La roue de la turbine est montée sur un axe, et ses pales sont inclinées selon un certain angle par rapport au flux de gaz. La vitesse de rotation de la roue de turbine est approximativement proportionnelle à la vitesse moyenne du gaz et donc au débit, dans la plage de mesure (Q_{\min} - Q_{\max}). Le nombre de rotations est donc une mesure du volume de gaz qui circule. Le mouvement de rotation de la roue de turbine est transmis vers la tête du compteur sans pression par un accouplement mécanique. L'accouplement est suivi d'un générateur d'impulsions HF (HF 1) et d'un engrenage qui assurent la démultiplication appropriée vers le compteur mécanique. Un générateur d'impulsions BF (initiateur à fente ou contact Reed) est installé sur le compteur.

L'illustration 1 : dessin en coupe du compteur de gaz à turbine montre un dessin en coupe du TRZ 03. Derrière la roue de turbine se trouve, sur le même arbre, un pignon à cames (roue de référence). Deux capteurs HF (commutateurs de proximité) fournissent chacun un signal lorsque l'une des pales de la roue de turbine (HF 3) ou une came de la roue de référence (HF 2) passe devant eux. Cela génère deux séquences d'impulsions déphasées. Les impulsions produites peuvent être traitées pour le comptage du volume de fonctionnement ou la mesure du débit.

Une tête de compteur avec un encodeur intégré (par exemple ENCO 08) traite les séquences d'impulsions. Le volume mesuré (valeur de compteur) (V_0) peut être transféré numériquement à un dispositif de conversion de volume. Les valeurs de pression et de température nécessaires peuvent être mesurées via le raccord pm (pression) et à l'aide d'un (ou plusieurs) capteur(s) de température dans le corps d'immersion.

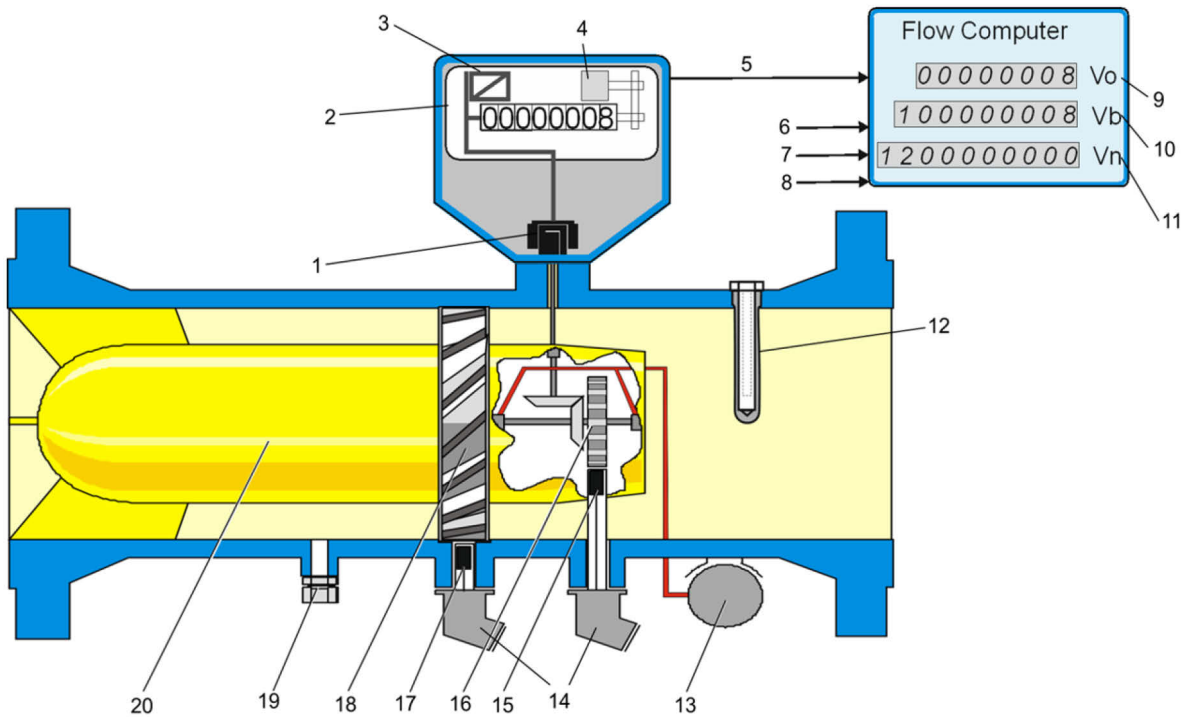


Illustration1 : dessin en coupe du compteur de gaz à turbine

Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Accouplement magnétique	11	Vn (Débit volumique normal)
2	Compteur mécanique à rouleaux	12	Doigt de gant pour capteur de température
3	BF 1/2 MK (basse fréquence)	13	Pompe à huile
4	ENCO 08 capteur pour le volume mesuré	14	BF 2/3 (basse fréquence)
5	Ligne de transfert de données	15	Générateur d'impulsions haute fréquence
6	BF (basse fréquence)	16	Roue de référence
7	HF2d (haute fréquence)	17	Générateur d'impulsions haute fréquence
8	HF3D (haute fréquence)	18	Roue de turbine
9	Vo (compteur original)	19	Raccord pm (pression)
10	Vb (débit volumique de service)	20	Redresseur de flux

1.5 Homologations

Le type TRZ 03 est homologué pour les mesures soumises à étalonnage. Les homologations suivantes sont disponibles et sont listées en annexe :

- DIM - Numéro d'homologation N° T10417
- DGRL2014/68/UE / (homologation N° ISG-22-12-1980 (TRZ 03) et
PED) Numéro d'homologation ISG-22-12-1994 (TRZ 03-K)

 19

Indépendamment de la possibilité de lire le compteur de gaz à turbine à distance (via l'encodeur), il est équipé d'un compteur mécanique vérifié sur le plan métrologique. La valeur lue sur ce compteur est le résultat de la mesure qui sert de base à la facturation.

Le type **TRZ 03-K** n'est homologué pas pour les mesures soumises à étalonnage.

1.6 Normes / directives

Tous les compteurs de gaz à turbine RMG ont réussi les tests dans des conditions de perturbation selon la recommandation IR-32/89 de l'OIML, annexe A, avec perturbation légère et lourde. Ce type de compteur répond ainsi aux conditions de montage selon la directive technique G 13, section 1. Les prescriptions d'essai applicables sont les règles d'essai de la PTB [Physikalisch-Technische Bundesanstalt ; Agence nationale de métrologie de la République fédérale d'Allemagne], volumes 29 et 30, concernant l'essai des compteurs de gaz volumétriques avec air à pression atmosphérique et à haute pression. Le compteur de gaz à turbine de type TRZ 03 de RMG est conforme à la norme EN 12261 ainsi qu'à la réglementation sur la métrologie et l'étalonnage mettant en œuvre la directive DIM (2014/32/EU).

1.7 Durée de validité de l'étalonnage

Les compteurs de gaz à turbine étalonnables de type TRZ 03 doivent être réétalonnés à intervalles réguliers. Pour les compteurs de gaz à turbine relevant de la réglementation sur la métrologie et l'étalonnage (MessEV, édition du 11 décembre 2014), les délais suivants pour l'étalonnage sont fixés après leur mise sur le marché :

TRZ 03 sans dispositif de lubrification (lubrification permanente)	8 ans
TRZ 03 avec dispositif de lubrification dans la plage de débit de 65 m ³ /h à ≤ 4 000 m ³ /h	12 ans
TRZ 03 avec dispositif de lubrification dans la plage de débit > 4 000 m ³ /h à < 16 000 m ³ /h	16 ans
TRZ 03 avec dispositif de lubrification pour des débits de ≥ 16 000 m ³ /h	sans limitation

Indication

Lors d'un réétalonnage, le compteur doit être démonté et testé sur un banc d'essai.

1.8 Plages de mesure

Les plages de mesure se situent entre 10 et 25 000 m³/h (conditions de service). Pour chaque taille de compteur, une plage de mesure est définie, limitée par le débit minimal Q_{\min} et le débit maximal Q_{\max} (*chapitre 6.1 Plages de pression et de mesure/Dimensions TRZ03 (PTB) à 6.2 Plages de pression et de mesure/Dimensions TRZ03-K*)

Pour le type TRZ 03, cela correspond à la plage de débit dans laquelle le compteur de gaz doit afficher correctement les valeurs dans les limites d'erreur spécifiées dans le règlement d'étalonnage.

Les compteurs de gaz à turbine du type TRZ 03 ont des plages de mesure sous pression atmosphérique de 1:30. Lors d'un essai haute pression selon la directive technique G 7 (PTB), la plage de mesure peut être étendue jusqu'à 1:160. Le débit minimal Q_{\min} haute pression est alors le point d'essai le plus bas lors de l'essai à haute pression. Le

TRZ 03 peut être utilisé pour la facturation dans la plage de débit et de densité haute pression indiquée.

Les appareils du type TRZ 03-K ont une plage de mesure de 1:20, respectivement 1:16.

1.8.1 Extension de la plage de mesure

Dans la plage allant de $0,2 Q_{\max}$ à Q_{\max} , le comportement de mesure des compteurs de gaz à turbine est déterminé par les conditions de circulation du gaz dans le canal de circulation ainsi que dans la section transversale où la mesure est effectuée. Grâce à de nombreuses séries d'essais, aussi bien à la pression atmosphérique qu'à des pressions plus élevées, il est possible, avec une conception appropriée dans ces plages, d'obtenir une déviation de la courbe d'étalonnage dans des conditions atmosphériques et dans des conditions de haute pression de moins de 0,5 % dans la plage de débit allant de $0,2 Q_{\max}$ à Q_{\max} .

Dans la plage de débit inférieur, le comportement de mesure résulte de la relation entre le flux de gaz entraînant la roue de mesure et les couples de freinage causés par les résistances mécaniques (roulements, compteur). Les couples d'entraînement augmentent linéairement avec la densité et quadratiquement avec la vitesse du gaz à mesurer. En raison des conditions physiques, il en résulte une augmentation de la plage de mesure en fonction de la densité de service. La limite inférieure du débit se déplace vers des débits volumiques plus faibles (voir également le tableau dans le *chapitre 6.3 Q_{\min} en fonction de la pression de service dans le gaz naturel*)

L'équation d'approximation suivante doit être utilisée :

$$Q_{md} \approx Q_{\min} \cdot \sqrt{\frac{1,2}{\rho}} \quad (m^3 / h)$$

La densité de service ρ peut être déterminée à l'aide de la formule d'approximation suivante :

$$\rho \approx (p_m + 1) \cdot \rho_n \quad (kg / m^3)$$

L'influence de la température n'est pas prise en compte dans cette formule.

Avec :

- Q_{md} : débit minimal en conditions de service
- Q_{\min} : débit minimal du compteur
- p_m : pression de service en bar
- ρ : densité de service en kg/m^3 (densité de l'air à 20 °C et 1,01325 bar $\approx 1,2 kg/m^3$)
- ρ_n : densité normale du gaz (densité normale du gaz naturel $\approx 0,8 kg/m^3$)

1.9 Précision de mesure

Dans la plage de mesure autorisée, les limites d'erreur suivantes s'appliquent :

Plages de mesure :	Q_{\min} à $0,2 Q_{\max}$	$0,2 Q_{\max}$ à Q_{\max}
Limite d'erreur tolérée ¹⁾	$\pm 2 \%$	$\pm 1 \%$
TRZ 03	$\pm 1 \%$	$\pm 0,5 \%$
TRZ 03-K	$\pm 3 \%$ (DN 50, DN 80 : $\pm 4 \%$)	$\pm 1,5 \%$

¹⁾ Erreur maximale autorisée selon le règlement d'étalonnage

Le respect de ces limites est vérifié. Elles s'appliquent également dans la plage de haute pression.

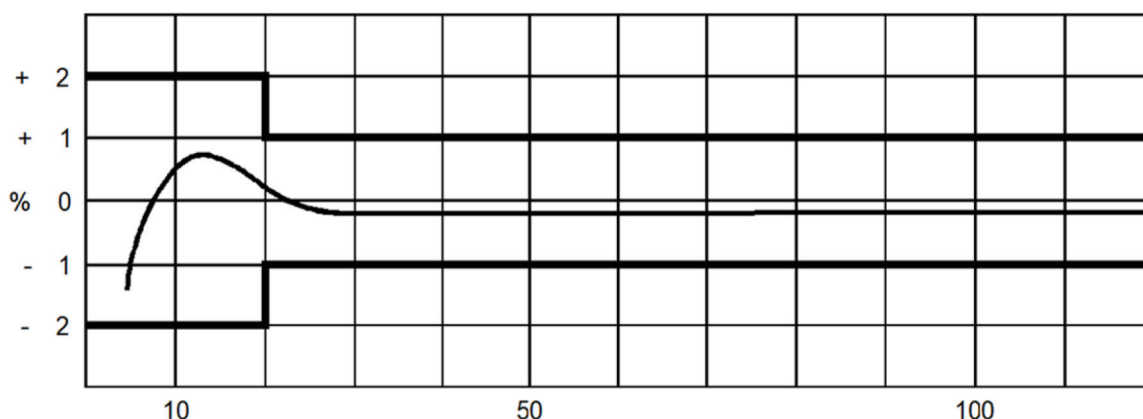


Illustration 2 : courbe d'étalonnage d'un compteur de gaz à turbine

La reproductibilité, c'est-à-dire la différence entre les valeurs de deux mesures effectuées dans des conditions identiques, est de :

$$\text{TRZ 03, TRZ 03-K : } \leq \pm 0,1 \%$$

1.10 Plages de température

Pour la version standard des compteurs à gaz à turbine des types TRZ 03 et TRZ 03-K, les plages de température suivantes sont autorisées :

Selon la DIM :

-25 °C à +55 °C (TRZ 03 lors de l'étalonnage officiel)

Selon la DGRL2014/68/EU (PED) :

-20 °C à +80 °C (fonte sphéroïdale)
 -40 °C à +80 °C (acier coulé)

23

Selon l'ATEX :

-25 °C à +70 °C (T4)

Indication

Pour différentes valeurs, la plage la plus petite est applicable.

1.11 Perte de pression

Grâce à des mesures constructives, la perte de pression des compteurs à gaz à turbine de RMG a été réduite au minimum. Les points de mesure pour la perte de pression se trouvent chacun à 1 x DN en amont et en aval du compteur. La perte de pression se calcule selon la formule suivante :

$$\Delta p = Z_p \cdot \rho_B \cdot \frac{Q_B^2}{DN^4}$$

où :	Δp	Perte de pression	[mbar]
	Z_p	coefficient de perte de pression	
	ρ_B	Densité de service	[kg/m ³]
	Q_B	Débit volumique en conditions de service	[m ³ /h]
	DN	Diamètre nominal du compteur	[mm]

Type d'appareil	Z _p
Compteur de gaz à turbine TRZ 03 / TRZ 03-K	
DN 50	3900
DN 80	4870
DN 100-150	3520
DN 200-600	2540
Redresseur à plaques perforées L1 selon ISO/DIN	3150
Redresseur à plaques perforées L2 selon ISO/DIN	6300
Redresseur à plaques perforées L3 selon ISO/DIN	9450
Redresseur à plaques perforées LP-35 norme RMG	1260
Redresseur à faisceau tubulaire RB 19 selon ISO/DIN	1260
Conduite	80

Les valeurs de Z_p sont des moyennes approximatives. La valeur exacte est calculée à partir de la perte de pression déterminée lors de l'essai du volumètre.

Exemple de calcul de la perte de pression pour un compteur de gaz à turbine avec une section d'entrée de 2 DN et un redresseur à plaques perforées LP-35 monté en amont :

TRZ 03 DN 150/G650, Q_{max} = 1000 m³/h
 Fluide: gaz naturel (ρ_N = 0,83 kg/m³)
 Pression: 10 bar g
 Débit en conditions de service: Q_B = 650 m³/h

Le tableau ci-dessus montre que :

$$\begin{aligned} Z_p(\text{TRZ 03}) &= 3520 \\ Z_p(\text{LP-35}) &= 1260 \\ Z_p(\text{Conduite}) &= 80 \times (2 \times \text{DN}) = 24 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \text{Calcul : } Z_p(\text{tot.}) &= 3520 + 1260 + 24 \\ &= 4804 \end{aligned}$$

$$\begin{aligned} \Rightarrow \Delta p &= 4804 \cdot (0,83 \cdot 11) \cdot \frac{650^2}{150^4} \\ &= \underline{\underline{36,6 \text{ mbar}}} \end{aligned}$$

1.12 Raccord pour la mesure de la pression

Un raccord est prévu sur le compteur pour raccorder le capteur de pression d'un dispositif de conversion de volume ou un manomètre permettant de lire la pression de mesure dans le compteur. Ce raccord est identifié par « pm ».

 25

1.13 Utilisation avec différents gaz

Gaz	Symbole	Étanchéité à 0 °C 1,013 bar	Corps du compteur	Remarques
Ammoniaque	NH ₃	0,77	Standard	Joints toriques / lubrification
Argon	Ar	1,78	Standard	
Biogaz			Spécial	Utilisation de mesure spéciale
Butane	C ₄ H ₁₀	2,70	Standard	
Gaz naturel		0,8	Standard	
Éthane	C ₂ H ₆	1,36	Standard	
Éthylène (gazeux)	C ₂ H ₄	1,26	Standard	Version spéciale
Freon (gazeux)	CCl ₂ F ₂	5,66	Standard	Joints toriques / lubrification
Hélium	He	0,18	Standard	Plage de mesure réduite
Dioxyde de carbone	CO ₂	1,98	Standard	Exception : industrie alimentaire
Monoxyde de carbone	CO	1,25	Standard	
Air		1,29	Standard	
Méthane	CH ₄	0,72	Standard	
Pentane	C ₅ H ₁₂	3,46	Standard	
Propane	C ₃ H ₈	2,02	Standard	
Propylène (gazeux)	C ₃ H ₆	1,92	Standard	Utilisation de mesure spéciale
Gaz acide			Spécial	Utilisation de mesure spéciale
Oxygène (100 %)	O ₂	1,43	Standard	Version spéciale
Dioxyde de soufre	SO ₂	2,93	Spécial	Version spéciale
Sulfure d'hydrogène (0,2 %)	H ₂ S	1,54	Spécial	Utilisation de mesure spéciale
Gaz de ville			Standard	
Azote	N ₂	1,25	Standard	
Hydrogène	H ₂	0,09	Spécial	Plage de mesure réduite

1.13.1 Aptitude et compatibilité avec le gaz naturel contenant de l'hydrogène

Le TRZ 03(-K) peut être utilisé dans du gaz naturel contenant de l'hydrogène, jusqu'à du gaz hydrogène pur. Il n'y a pas de préoccupations de sécurité à cet égard.

Indication

Pour une utilisation conforme aux exigences d'étalonnage officielles – selon la TR-G19 en vigueur en Allemagne – le TRZ 03 est adapté et homologué pour des gaz naturels avec une teneur maximale en hydrogène de 30 % en mole avec les précisions indiquées dans le chapitre 1.9 *Précision de mesure*.

Étant donné qu'il n'existe actuellement en Allemagne aucun banc d'essai approuvé pour étalonner des compteurs avec des gaz contenant une proportion plus élevée d'hydrogène, une précision supérieure à 30 % en mole ne peut être vérifiée ou garantie.

Les mesures non soumises à l'étalonnage sont également possibles dans des gaz naturels dont la teneur en hydrogène est supérieure à 30 % en mole. Cependant, il faut s'attendre à une éventuelle réduction de la plage de mesure. Vous pouvez vous renseigner à ce sujet auprès de RMG.

1.14 Installation de l'appareil dans la conduite

Les appareils de RMG sont équipés de brides de raccordement.

Les dimensions de raccordement des brides des conduites à raccorder doivent correspondre aux dimensions de raccordement des brides de l'appareil.

- Classes de pression ANSI : Dimensions de raccordement des brides selon la norme ASME B 16.5.
- Classes de pression DIN : Dimensions de raccordement des brides selon la norme DIN EN 1092.

⚠ Danger

Fuite de gaz due à un joint inadapté. Si des joints de bride inadaptés sont utilisés sur les turbines, un mélange gazeux explosif peut s'échapper en cas de fuite.

Risque d'intoxication et d'explosion !

De plus, une mauvaise étanchéité augmente la charge sur la bride lors du serrage des boulons.

Assurez-vous que les joints de bride *ne dépassent pas* des surfaces d'étanchéité dans la conduite.

Veillez à une fixation ou une suspension sécurisée du TRZ 03 pendant le montage afin d'éviter tout risque d'écrasement. Éloignez vos doigts (ou toute autre partie du corps) des ouvertures et interstices lors du serrage des brides pour éviter tout accident !

27

Indication

Lors de l'installation, respectez le sens de circulation indiqué par une flèche sur le corps.

Un joint inadapté peut entraîner des dysfonctionnements.

Si des joints de bride dépassant à l'intérieur de la conduite sont utilisés pour les compteurs à turbine, la précision de mesure peut être affectée.

Assurez-vous que les joints de bride *ne dépassent pas* des surfaces d'étanchéité dans la conduite.

La durabilité de l'assemblage par bride a été démontrée selon la norme AD2000 pour les joints et les vis ayant des caractéristiques matérielles spécifiques (voir *chapitre 2.2.4 Joints d'étanchéité* et *chapitre 2.2.5 Vis*).

- D'autres variantes de vis/brides n'ont pas été vérifiées.

2 Installation et mise en service

2.1 Installation

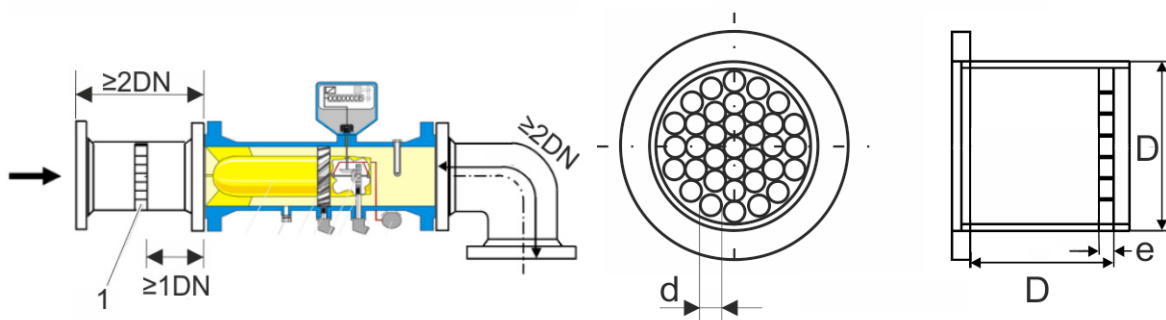
Indication

Les installations qui perturbent le flux de gaz directement en amont du compteur de gaz à turbine doivent être évitées (voir la directive G 492 II de la DVGW et la directive G 13 de la PTB).

Une section d'entrée d'au moins $2 \times \text{DN}$ est nécessaire en amont du compteur de gaz à turbine TRZ 03 de RMG. Cette section d'entrée doit être un tuyau droit, ayant le même diamètre nominal (DN) que le compteur. En cas de fortes perturbations, l'installation de redresseurs de flux (voir tableau page suivante) est obligatoire. Derrière le compteur, un tuyau ou un raccord (coude) ayant le même diamètre nominal que le compteur doit être installé, avec une longueur totale d'au moins $2 \times \text{DN}$.

Les dispositifs de mesure de température ne doivent être installés qu'à une distance d'au moins $1 \times \text{DN}$ ou, pour des diamètres nominaux $\geq \text{DN } 300$, à une distance minimale de 300 mm.

Si des perturbations (par exemple un régulateur de pression de gaz) se trouvent en amont de la section d'entrée, un redresseur à plaques perforées est également nécessaire. Les redresseurs à plaques perforées conformes à la norme ISO 5167-1 ou le modèle RMG LP-35 peuvent être utilisés. Ils entraînent une perte de pression 2,5 fois plus faible que les redresseurs normalisés.



1 Redresseur à plaques perforées

Redresseur à plaques perforées LP-35

- L'angle d'ouverture des pièces de réduction ou d'extension installés en amont du compteur de gaz à turbine de type TRZ 03 ou TRZ 03-K ne doit pas dépasser 30°.

Pour obtenir un résultat de mesure précis, le compteur de gaz à turbine doit être installé dans la conduite de manière à ce qu'aucun joint d'étanchéité ne dépasse dans la conduite au niveau des brides.

Indication

Pour protéger le compteur de gaz à turbine contre les corps étrangers pouvant être présents dans le flux de gaz, un tamis devrait être installé du côté de l'entrée du compteur. Le tamis peut, par exemple, être une plaque perforée en tôle avec des trous de 3 mm (disponible en accessoire).

- Le raccord de pression (p_m) installé sur le compteur de gaz à turbine de RMG est le point de mesure de la pression qui a été utilisé comme référence lors de l'étalonnage. Ce point de mesure de la pression sert à raccorder des appareils de mesure de pression tels que des calculateurs de débit (flow computers) ou des dispositifs de conversion de volume. D'autres raccords (par exemple pour la mesure de la température) peuvent être fournis sur un élément de tuyauterie du côté de la sortie du compteur.

Danger

Protégez le compteur de gaz à turbine contre les dommages pouvant être causés par de fortes variations de débit, par exemple lorsque le système de tuyauterie en aval doit être rempli ou purgé.

Si des travaux de soudage sont nécessaires sur la conduite, ils ne doivent être effectués qu'à une distance suffisante du compteur. Des températures extrêmes dans la conduite, à proximité du compteur, peuvent entraîner des dommages permanents à celui-ci.

Réalisez toutes les connexions électriques entre le compteur et l'amplificateur ou le calculateur de débit conformément aux instructions d'installation. Assurez-vous que ces connexions sont intrinsèquement sûres.

Attention : Les liquides présents dans la conduite après un essai hydrostatique peuvent endommager les composants internes du compteur.

Si un essai hydrostatique est nécessaire, le compteur de gaz à turbine doit être remplacé par un élément de tuyauterie. Assurez-vous qu'il n'y a plus de liquide dans la conduite en amont du compteur après l'essai hydrostatique.

2.2 Données de service

2.2.1 Valeurs seuils

Les valeurs seuils recommandées pour une durée de vie maximale et une précision de mesure optimale sont les suivantes :

30

Indication	
Surcharge maximale :	< 20 % au-dessus de Q_{max} , temporairement (< 30 sec)
Variations maximales de débit ou charges d'impact :	< $0,01 \cdot Q_{max}/sec \hat{=} 1\%$ de Q_{max}/sec Par exemple démarrage 0 - 100 % : > 100 sec
Variation maximale de la pression :	< 0,1 bar/sec
Pulsation maximale du débit :	< 5 %
Taille des particules dans le flux de gaz :	< 5 μm
Lubrification des roulements :	Voir <i>chapitre 4.2 Lubrification</i> Intervalle dépendant de l'état du gaz (condensat, rouille, poussière)
Vibrations / chocs mécaniques :	< 1 mm/sec (vitesse de vibration)

Ces valeurs doivent être déterminées et vérifiées lors de la mise en service, avant le remplissage, ainsi que pendant les phases de démarrage et de rodage des compteurs. Si plusieurs valeurs seuils sont atteintes simultanément, une évaluation spécifique doit être effectuée.

Une intervention sur l'installation pour améliorer les conditions de mesure doit être réalisée dès que l'une des valeurs seuils mentionnées ci-dessus est atteinte.

Indication

L'exploitant doit enregistrer l'ensemble des données de mesure (données du compteur et de service) pendant toute la durée d'exploitation afin de détecter à temps les causes possibles d'une détérioration du compteur et d'intervenir rapidement.

La prévention ou l'élimination des conditions de service critiques peut être assurée, par exemple, par les mesures suivantes :

- Tamis de démarrage (MW < 0,15 mm)
- Filtre
- Plaques perforées de protection du compteur (Ø 3 - 4 mm)
- Vannes avec entraînement de commande (variation du débit)
- Clapets anti-retour (pulsations, reflux)

2.2.2 Directive technique G 13

Le tableau ci-dessous compare les conditions de montage pour les nouvelles installations selon la TRG G 13 et les conditions de montage facilitées pour les compteurs de gaz à turbine de RMG.

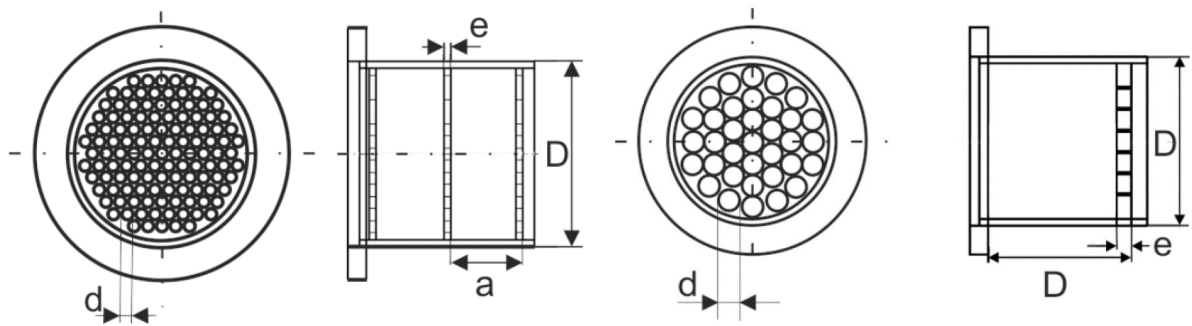
Type de perturbation	Condition de montage selon la TR G13	Condition de montage pour le compteur de type TRZ 030 de RMG	Remarques
aucune	Entrée ≥ 5 DN Sortie ≥ 2 DN	Entrée ≥ 2 DN Sortie ≥ 2 DN	Le tuyau de sortie peut également être réalisé sous forme de coude.
	Entrée ≥ 10 DN		Les perturbations avant cette section d'entrée n'ont pas besoin d'être prises en compte si les exigences pour un débit alternatif et pulsé sont respectées.
Coude	Entrée ≥ 5 DN	Entrée ≥ 2 DN	
Coude multidirectionnel	Entrée ≥ 5 DN avec 2 redresseurs à plaques perforées ou un redresseur à faisceau tubulaire	Entrée ≥ 2 DN	

Type de perturbation	Condition de montage selon la TR G13	Condition de montage pour le compteur de type TRZ 030 de RMG	Remarques
Régulateur de pression de gaz avec silencieux	Entrée ≥ 5 DN	Entrée ≥ 2 DN avec un redresseur à plaques perforées	
Régulateur de pression de gaz sans silencieux	Entrée ≥ 5 DN avec 2 redresseurs à plaques perforées	Entrée ≥ 2 DN avec un redresseur à plaques perforées	
Diffuseur	Entrée ≥ 5 DN avec 1 redresseurs à plaques perforées	Entrée ≥ 2 DN	
Diffuseur avec flux tourbillonnaire	Entrée ≥ 5 DN avec 2 redresseurs à plaques perforées	Entrée ≥ 2 DN	

2.2.3 Redresseur à plaques perforées

Pour les redresseurs utilisables, les options suivantes sont disponibles :

Redresseur à plaques perforées RMG L1 - L3 Redresseur à plaques perforées RMG LP-35 selon la norme ISO 5167-1 et la norme DIN 1952



Caractéristiques	ISO/DIN	L1-L3	RMG LP-35
Diamètre du trou d	$d \leq 0,05 D$	0,04 D	0,13 D
Épaisseur des plaques	$e \geq d$	$e = d$	0,13 D
Distance entre les plaques a	$0,5 D \leq a \leq 1 D$	0,5 D	-
Rapport d'ouverture m	$0,2 \leq m \leq 0,4$	0,3	0,6
Perte de pression dynamique Δp		5 - 15 ($c^2 \rho / 2$)	2 - 15 ($c^2 \rho / 2$)

Ces redresseurs satisfont aux exigences de la directive technique G 13 en association avec les compteurs de gaz à turbine de RMG et sont homologués sous le numéro CE D 81 / 7.211.10 pour les compteurs de gaz à turbine.

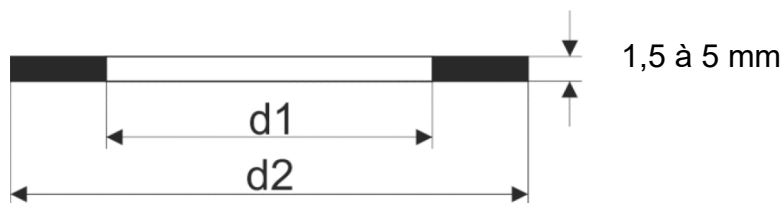
2.2.4 Joints d'étanchéité

Il convient de s'assurer que les joints de bride des compteurs de gaz à turbine de RMG ne dépassent pas dans la conduite.

La durabilité de l'assemblage par bride a été démontrée pour les joints dont les caractéristiques matérielles maximales sont les suivantes, conformément à la norme AD2000.

- Joint plats : $k_0 \times K_D = 20 \times b_D \mid k_1 = 1,3 \times b_D$ [N/mm]
- Joints à profil cranté : $k_0 \times K_D = 15 \times b_D \mid k_1 = 1,1 \times b_D$ [N/mm]
- Joints spiralés : $k_0 \times K_D = 50 \times b_D \mid k_1 = 1,4 \times b_D$ [N/mm]
- Joint torique octogonal : $K_D = 480$ N/mm²

Les dimensions recommandées sont indiquées dans les tableaux ci-dessous.



Joint plats ¹			PN 10	PN 16	ANSI 150	PN 25	PN 40
DN		d1	d2				
50	2"	77	107	107	105	107	107
80	3"	90	142	142	137	142	142
100	4"	115	162	162	175	168	168
150	6"	169	218	218	222	225	225
200	8"	220	273	273	279	285	292
250	10"	274	328	330	340	342	353
300	12"	325	378	385	410	402	418
400	16"	420	490	497	514	515	547
500	20"	520	595	618	607	625	628
600	24"	620	695	735	718	730	745

Joints à profil cranté		ANSI 300 / ANSI 600		PN 64	
DN		d1	d2	d1	d2
50	2"	69,8	88,9	65	87
80	3"	98,4	123,8	95	121
100	4"	123,8	154,0	118	144
150	6"	177,8	212,7	170	204
200	8"	228,6	266,7	220	258
250	10"	282,6	320,7	270	315
300	12"	339,7	377,8	320	365
400	16"	422,3	466,7	426	474
500	20"	530,2	581,0	530	578
600	24"	631,8	682,6	630	680

Joints spiralés		ANSI 300		PN 64		ANSI 600	
DN		d1	d2	D1	d2	d1	d2
50	2"	69,9	85,9	66	84	69,9	85,9
80	3"	101,6	120,7	95	119	101,6	120,7
100	4"	127,0	149,4	120	144	120,7	149,4
150	6"	182,6	209,6	174	200	174,8	209,6
200	8"	233,4	263,7	225	257	225,6	263,7

Joints spiralés		ANSI 300		PN 64		ANSI 600	
DN		d1	d2	D1	d2	d1	d2
250	10"	287,3	317,5	279	315	274,6	317,5
300	12"	339,9	374,7	330	366	327,2	374,7
400	16"	422,4	463,6	426	466	412,8	463,6
500	20"	525,5	577,9	530	574	520,7	577,9
600	24"	628,7	685,8	630	674	628,7	685,8

2.2.5 Vis

La durabilité de l'assemblage par bride a été démontrée en utilisant les vis énumérées ici en combinaison avec les joints mentionnés précédemment. D'autres variantes de vis/brides n'ont pas été vérifiées.

Classes de pression	Plages de températures pour les vis et les écrous			
	-10 °C à +80 °C	-40°C à +80 °C		
		Variante 1	Variante 2	Variante 3
jusqu'à 40 bar inclus	Vis selon DIN EN ISO 4014 en matériau 5.6, Écrous selon DIN EN ISO 4032 en matériau 5- 2	Vis selon DIN EN ISO 4014 en matériau 25CrMo4, Écrous selon DIN EN ISO 4032 en matériau 25CrMo4		
à partir de 40 bar	Boulons selon ANSI B1.1 matériau ASTM A 193 Grade B7, Écrous selon ANSI B1.1 matériau ASTM A 194 Grade 2H,	Boulons selon ANSI B1.1 matériau ASTM A 320 Grade L7, Écrous selon ANSI B1.1 matériau ASTM A 320 Grade L7,	Boulons selon ANSI B1.1 matériau 42CrMo4, Écrous selon ANSI B1.1 en matériau 42CrMo4	Vis filetées et écrous selon DIN 2510 matériau 25CrMo4

Les vis filetées ne doivent être utilisées que dans des appareils relevant du champ d'application de la directive équipements sous pression.

3 Modèles de compteurs

Le compteur de gaz à turbine TRZ 03 de RMG peut être équipé de différents modèles de compteurs.

36

3.1 Tête de compteur type « F »

Le modèle standard actuel est la tête de compteur « F » sans accouplements de sortie mécaniques. Ce modèle peut être consulté à l'*Illustration 3 : Tête de compteur type « F »*. En option, un encodeur ENCO 08 peut également être intégré dans la tête du compteur (voir *Illustration 1 : dessin en coupe du compteur de gaz à turbine*). Cette configuration permet, outre la saisie et la représentation directes du débit volumique de service, la transmission numérique à un calculateur de débit pour le calcul du débit volumique normal. Les valeurs de pression et de température nécessaires peuvent également être mesurées, comme on peut le voir sur l'*Illustration 1 : dessin en coupe du compteur de gaz à turbine*.

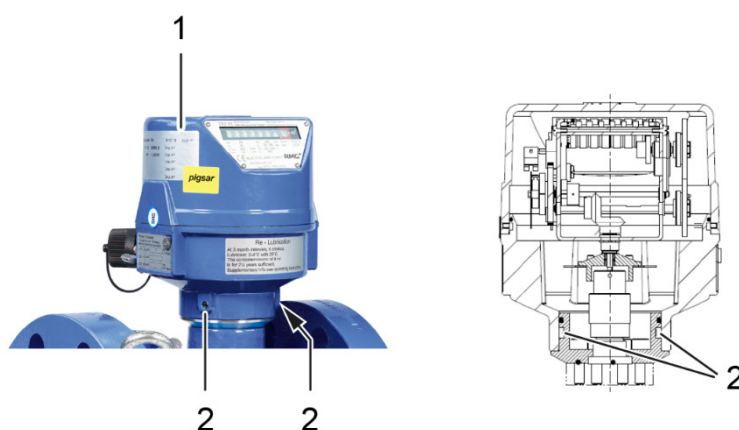


Illustration 3 : Tête de compteur type « F »

Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Tête de compteur	2	Vis de blocage

Indication

Ce modèle ne permet pas le raccordement d'appareils mécaniques supplémentaires.

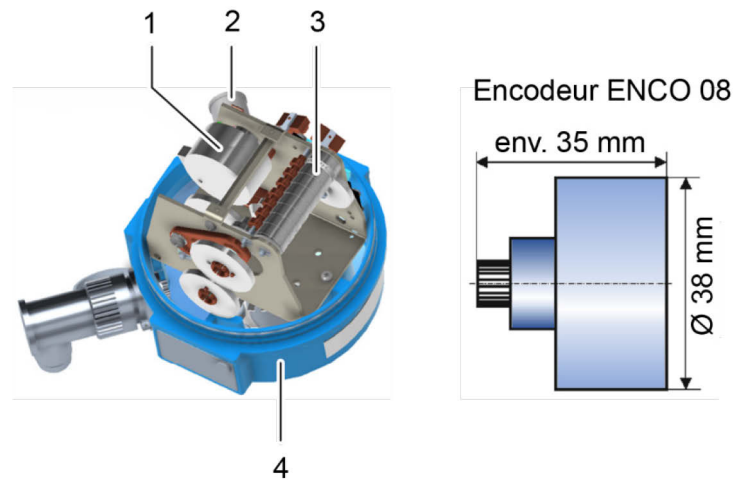
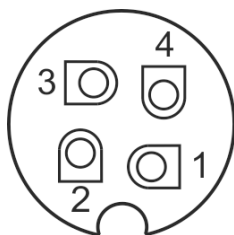


Illustration 4 : Encodateur ENCO 08 intégré dans la tête de compteur de type « F »

Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Endodeur ENCO 08	2	Connecteur de sortie encodeur (type : Binder série 713)
3	Compteur à rouleaux	4	Tête de compteur



La fiche de sortie ENCO 08 est à 3 broches et a la configuration suivante :

- 1 – Vo (+)
- 2 - --- (non affecté)
- 3 – Vo (-)
- 4 – PE (conducteur de protection)

Le compteur a les caractéristiques suivantes :

- Générateur d’impulsions basse fréquence
 - Standard : Contact Reed
 - Alternative : Générateur d’impulsions inductif
 - En option : jusqu’à deux générateurs d’impulsion inductifs basse fréquence supplémentaires
- Générateur d’impulsions haute fréquence disponible en option, fréquence d’impulsions à Q_{max} env. 100 HZ
- Classe de protection IP 65
- lecture universelle
- L’insert du compteur et le générateur d’impulsions HF1 sont facilement remplaçables sur place

Indication

Le raccordement électrique doit être équipé d'un capuchon de protection ou d'une fiche de raccordement, sinon l'humidité peut pénétrer dans la tête du compteur !

38

3.2 Tête de compteur type « F-D »

La structure et les caractéristiques sont comparables à celles de la tête de compteur « F ». Il y a en plus un accouplement de sortie mécanique conforme à la norme EN 12261 sur le dessus du corps.

La rotation s'effectue (en regardant l'accouplement) dans le sens des aiguilles d'une montre.



Illustration 5: Tête de compteur type « F-D »

Les dimensions et les raccordements sont comparables à la description de la tête de compteur de type « D » (voir ci-dessous).

Indication

Veillez respecter les couples maximaux autorisés, indiqués ci-dessous.

Couples autorisés Tête de compteur type « F-D »

Diamètre nominal	Taille	Q _{max}	Q _{min} [m ³ /h]			M _{max} [Nmm]		
			1:20	1:10	1:5	1:20	1:10	1:5
50	40	65	-	-	13	-	-	-
50	65	100	-	10	20	-	-	-
80	100	160	8	16	32	-	1,0	2,0
80	160	250	13	25	50	1,4	2,4	3,9
80	250	400	20	40	80	1,4	2,3	3,9
100	160	250	13	25	50	0,14	0,6	1,3
100	250	400	20	40	80	0,5	1,1	2,1
100	400	650	32	65	130	0,8	1,6	3,3
150	400	650	32	65	130	0,5	1,5	2,4
150	650	1000	50	100	200	1,3	2	3,3
150	1000	1600	80	160	320	11,5	15,7	37,3
200	1000	1600	80	160	320	11	15	37
200	1600	2500	130	250	500	11	15	37
250	1000	1600	80	160	320	11	15	37
250	1600	2500	130	250	500	11	15	37
250	2500	4000	200	400	800	11	15	37
300	2500	4000	200	400	800	11	15	37
300	4000	6500	320	650	1300	11	15	37
300	4000-45	6500	320	650	1300	11	15	37
400	4000	6500	320	650	1300	11	15	37
400	6500	10000	500	1000	2000	11	15	37
400	6500-45	10000	500	1000	2000	11	15	37
500	6500	10000	500	1000	2000	11	15	37
500	10000	16000	800	1600	3200	11	15	37
500	10000-45	16000	800	1600	3200	11	15	37
600	16000	25000	1300	2600	5000	11	15	37

3.3 Généralités

Indication

Le montage et le démontage d'appareils supplémentaires ou d'instruments de mesure supplémentaires ne sont autorisés que sous la supervision d'un organisme de contrôle !

Avant de raccorder des appareils supplémentaires, il faut s'assurer que le sens de rotation et le couple de la transmission mécanique correspondent.

Pour toutes les versions de la tête de compteur (A, D et F), la tête de compteur peut être tournée en continu jusqu'à 350° en desserrant deux vis à six pans creux (type SW 2), afin d'obtenir une position optimale du compteur pour la lecture.

Lors des opérations sur la tête du compteur, il est crucial de veiller à ne pas endommager les scellés officiels de l'étalonnage, car cela pourrait entraîner des coûts supplémentaires élevés.

3.4 Générateur d'impulsions

Les compteurs de gaz à turbine TRZ 03 et TRZ 03-K peuvent être équipés de différents capteurs qui fournissent des impulsions de volume dans différentes plages de fréquence en fonction du débit volumique. Ces impulsions peuvent être traitées par des dispositifs de conversion de volume ou des compteurs à distance, par exemple.

Indication

Tous les générateurs d'impulsions du TRZ 03 sont homologués pour la métrologie légale.

Les possibilités de raccordement sont représentées sur l'illustration suivante.

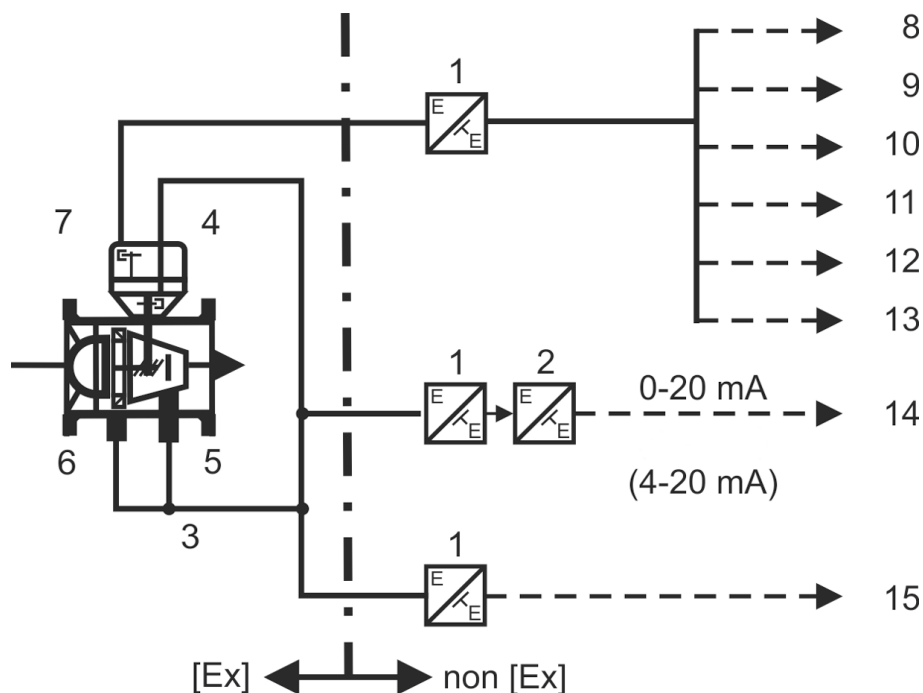


Illustration 6 : Possibilités de raccordement au TRZ 03

Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Amplificateur de séparation EEx i	9	Dispositif de conversion de volume
2	Convertisseur N/A	10	Enregistreur de charge
3	Surveillance de la turbine à pales	11	Compteur à distance
4	HF1	12	Imprimante
5	HF2	13	Appareil de détection de valeur maximale
6	HF3	14	Contact mini/maxi / indicateur de débit
7	BF	15	Dispositif de conversion de volume
8	Servomoteur		

Danger



Tous les générateurs d'impulsions sont intrinsèquement sûrs et doivent être connectés à des circuits électriques intrinsèquement sûrs lorsqu'ils sont utilisés dans des zones à risque d'explosion.

Les barrières de sécurité doivent satisfaire aux exigences de la catégorie de protection contre les explosions

II (2) G Ex ia IIC !

3.4.1 Raccordement de dispositifs supplémentaires

Les compteurs de gaz à turbine TRZ 03 et TRZ 03-K de RMG sont équipés en standard d'un contact Reed dans la tête du compteur. La valeur de l'impulsion correspond à la valeur de rotation U_a .

Indication

Les données de fréquence exactes peuvent être consultées sur la plaque signalétique de la tête du compteur.

Les valeurs de référence sont indiquées dans les tableaux du chapitre 6 *Données techniques*. La fréquence d'impulsion maximale est de 0,3 Hz. En option, un initiateur à fente peut également être installé.

Dans les cas d'application où une résolution plus élevée est nécessaire, un générateur d'impulsions HF 1 peut être ajouté. La fréquence d'impulsion maximale est alors d'environ 300 Hz à Q_{max} . L'affectation des connecteurs pour la version standard avec un contact Reed (ou alternativement avec un déclencheur à fente) est illustrée sur l'image suivante. Veuillez également tenir compte de la plaque signalétique sur la tête du compteur.

BF et HF 1

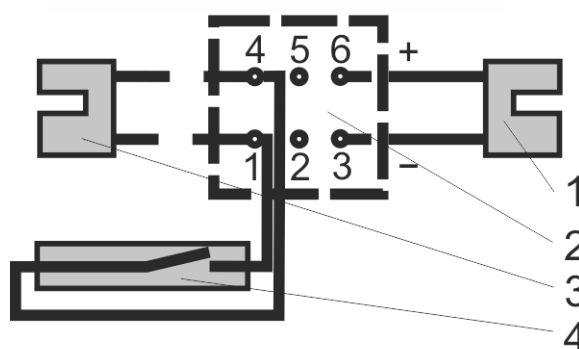


Illustration 7 : affectation des connecteurs pour le générateur d'impulsions HF 1

Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Initiateur à fente HF ($f_{max} = 300$ Hz) (NAMUR)	3	Initiateur à fente (Option, NAMUR) BF ($f_{max} = 0,3$ Hz)
2	Fiche	4	Contact Reed ($f_{max} = 0,3$ Hz)

3.4.2 Générateur d'impulsions dans le mécanisme de mesure (HF 2 et HF 3)

Indication

Les signaux de débit à fréquence plus élevée des commutateurs de proximité HF 2 et HF 3 sont utilisés pour la régulation, le contrôle et en combinaison avec des calculateurs de débit électroniques étalonnables.

43

Les impulsions sont directement prélevées avec le générateur d'impulsions HF 3 sur la roue de turbine et avec le générateur d'impulsions HF 2 sur la roue de référence. Les deux roues sont disposées de manière à générer deux séries d'impulsions déphasées de 180° et de même fréquence.

Indication

La fréquence exacte est déterminée lors de l'étalonnage et indiquée sur une plaque additionnelle sur le corps.

Les valeurs de référence sont indiquées dans les tableaux du chapitre 6 *Données techniques*. La fréquence d'impulsion maximale est d'environ 2100 Hz à Qmax, mais elle dépend de la taille du compteur.

HF 2, HF 3

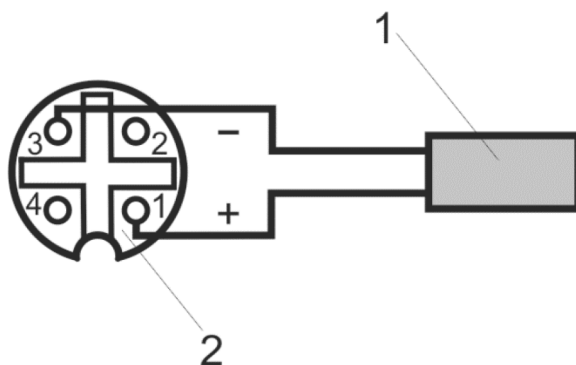


Illustration 8 : affectation des connecteurs pour le générateur d'impulsions HF 2/ 3

Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Commutateur de proximité	3	Connecteur

HF 2 : Roue de référence }
 HF3 : Roue de turbine } $f_{max} = 2,1 \text{ kHz (NAMUR)}$

44

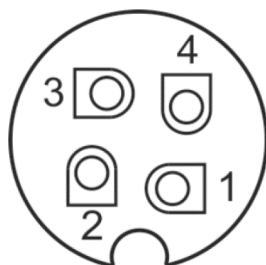
Les raccordements se font via des connecteurs multipolaires.

Par défaut, un générateur d'impulsions à basse fréquence est toujours connecté aux contacts 1 et 4, et un générateur d'impulsions HF1 est toujours connecté aux contacts 3 et 6. Dans ce cas, le numéro le plus élevé désigne toujours (+).

Les générateurs d'impulsions haute fréquence, associés à la roue de turbine (HF2) ou à la roue de référence (HF3), sont normalement connectés aux contacts 1 et 3 (pour les appareils plus anciens, aux contacts 3 et 6).

3.4.3 Affectation des connecteurs

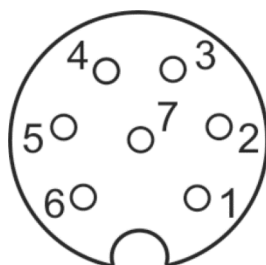
Connecteur 3 pôles (HF2/HF3) Fabricant Binder, série 713



Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	+	3	- Signal HF Namur
2	non affecté	4	PE (conducteur de protection)

Connecteur 7 pôles

(tête de compteur « F », HF2/HF3 pour les appareils plus anciens)
Fabricant Binder. Série 693

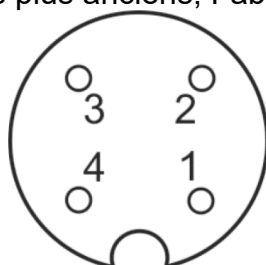


45

Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	-	2	-
4	+ Signal BF Reed ou Namur	5	+ En option Signal BF ou HF
3	-	7	PE (conducteur de protection)
6	+ Signal HF Namur		

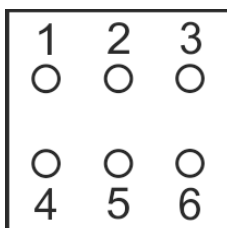
Connecteur 4 pôles

(pour les appareils plus anciens, Fabricant Hirschmann)



Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	-	3	non affecté
2	+ Signal BF Reed ou Namur	4	PE (conducteur de protection)

Connecteur 6 pôles
(pour les appareils plus anciens, Fabricant Harting)



Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	-	2	-
4	+ Signal BF Reed ou Namur	5	+ En option Signal BF ou HF
3	-		
6	+ Signal HF Namur		

Le connecteur de câble est représenté (élément de connexion du côté client)

3.5 Données techniques du générateur d'impulsions

Données électriques :

Contact Reed – Contact à fermeture

47



Tension de commutation maximale	20 V/DC
Courant de commutation maximal	40 mA
Charge de contact maximale	200 mW
f_{max}	0,3 Hz

BF – Initiateur à fente

Interrupteur de proximité inductif selon la norme DIN 19234 (NAMUR)



Tension d'alimentation	7-9 V DC (résistance int. $R_i = 1\text{ k}\Omega$)
Courant non actionné	$\geq 3\text{ mA}$
Courant actionné	$\leq 1\text{ mA}$
f_{max}	0,3 Hz

HF 1 – Initiateur à fente

Interrupteur de proximité inductif selon la norme DIN 19234 (NAMUR)



Tension d'alimentation	7-9 V DC (résistance int. $R_i = 1\text{ k}\Omega$)
Courant non actionné	$\geq 3\text{ mA}$
Courant actionné	$\leq 1\text{ mA}$
f_{max}	300 Hz

HF 2/HF 3 – Commutateur de proximité

Interrupteur de proximité inductif selon la norme DIN 19234 (NAMUR)



Tension d'alimentation	7-9 V DC (résistance int. $R_i = 1\text{ k}\Omega$)
Courant non actionné	$\geq 3\text{ mA}$
Courant actionné	$\leq 1\text{ mA}$
f_{max}	2100 Hz

Indication

Vous trouverez les valeurs de raccordement relatives à la sécurité intrinsèque dans les certificats joints (voir *Annexe*)

48

3.6 Mesure de température

Pour mesurer la température du gaz, un capteur de température peut être installé dans un tube de protection placé dans l'élément de tuyauterie en aval du compteur. Un deuxième tube de protection, par exemple pour un thermomètre de contrôle, est recommandé. Si de tels tubes de protection ne sont pas prévus dans le corps du compteur, la mesure de température doit être réalisée à une distance allant jusqu'à 3 x DN, mais au maximum 600 mm derrière le compteur de gaz à turbine.

Tous les compteurs de gaz à turbine de type TRZ 03 et TRZ 03-K peuvent être équipés, à partir du diamètre nominal DN 50 (2"), d'un tube de protection pour un capteur de température PT100.

Indication

Dans toutes les installations de mesure où la température du gaz s'écarte de manière significative, c'est-à-dire de plus de 5° par rapport à la température ambiante, les éléments de mesure des sondes de température doivent être suffisamment isolés contre les influences de la température ambiante, à l'extérieur de la conduite.

Pour garantir une conduction thermique optimale, il est impératif d'utiliser de l'huile comme fluide vecteur dans les poches de température.

Des températures de service basses dans la plage de -5 °C à +10 °C peuvent se produire dans des installations de mesure en extérieur dans des conditions hivernales ou dans des installations de mesure de gaz naturel directement en aval des stations de régulation. En revanche, dans les installations de mesure situées en aval des stations de compression, les températures de service sont plus élevées.

3.7 Mise en service

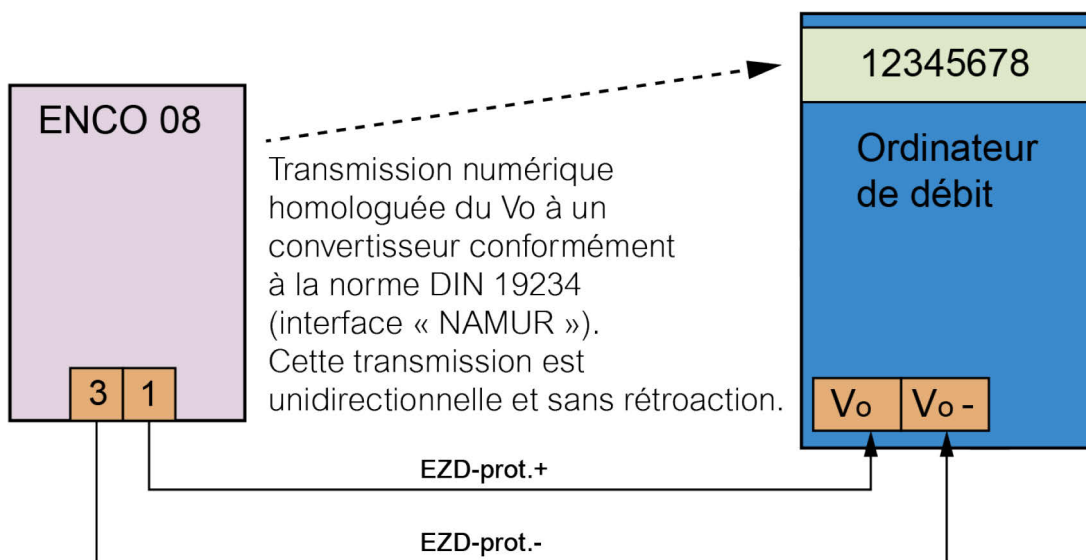
3.7.1 Remplir d'huile

Indication
<p>À la livraison, il n'y a pas d'huile dans les dispositifs de lubrification des compteurs de gaz à turbine.</p> <p>Les pompes à huile doivent d'abord être remplies sur le site d'installation avant la mise en service !</p> <p>Une petite bouteille d'huile est fournie avec chaque compteur. Cela permet d'effectuer une première lubrification. Veuillez consulter les instructions de lubrification détaillées dans le chapitre 4.2 <i>Lubrification</i>.</p>

3.7.2 Mise en service de l'ENCO 08 (en option)

Si l'encodeur ENCO 08 en option est intégré dans la tête du compteur, il n'est pas nécessaire de paramétrer l'encodeur sur place lors de la mise en service du TRZ 03. L'ENCO 08 est réglé en usine à l'aide d'un logiciel de commande par le service de contrôle certifié de RMG en fonction du type de compteur et de ses données spécifiques, puis contrôlé et scellé par les services de vérification.

Lors de la mise en service, il suffit d'établir la connexion entre l'ENCO 08 et l'appareil de lecture raccordé (par ex. un calculateur de débit) (cf. schéma ci-dessous). À cet effet, la fiche de sortie pour l'encodeur se trouve à l'arrière de la tête du compteur. Vous trouverez l'affectation des broches correspondante au chapitre 3.1.



Dans de très rares cas, il peut arriver que le paramétrage de l'encodeur effectué en usine ne soit pas compatible avec l'appareil de lecture connecté. Pour un tel cas exceptionnel, RMG Messtechnik propose un module de programmation ENCO 08 permettant de procéder à un nouveau paramétrage.

N'hésitez pas à contacter le service RMG à ce sujet.

Indication

Veillez noter que le paramétrage du codeur ne doit être effectué que par du personnel spécialisé autorisé (par exemple, le personnel de service RMG) !

3.7.3 Rouvrir le débit de gaz

⚠ Avertissement

Ne mettez pas en service les conduites ou parties de l'installation en aval du compteur de gaz à turbine. Cela peut entraîner des vitesses de rotation des turbines qui provoquent une surcharge excessive et des dommages.

Indication

Une surcharge momentanée de 20 % au-dessus du débit maximal Q_{\max} est acceptable. Cependant, ces états de charge doivent être évités, car ils sont généralement incontrôlables et se situent en dehors des limites conformes aux exigences d'étalonnage. De plus, de telles surcharges réduisent la durée de vie du compteur.

⚠ Avertissement

Le flux de gaz ne doit pas contenir d'objets étrangers, de poussière ou de liquides. Dans le cas contraire, il est recommandé d'installer des filtres ou des séparateurs.

⚠ Danger

Lors de la mise en service de cet appareil, il est important de s'assurer que toutes les conduites sont correctement raccordées et installées.

Le corps doit être complètement fermé.

Lors du raccordement et de la mise en service des générateurs d'impulsions et de l'encodeur, suivez les exigences des normes correspondantes

- DIN EN 60079-0 et
- DIN EN 60079-14

4 Fonctionnement

4.1 Influence des erreurs de mesure liées au fonctionnement

4.1.1 Fonctionnement intermittent

Avertissement

Il convient d'éviter un changement rapide du débit de gaz, car la roue de turbine, en raison de son inertie, ne peut suivre ces changements qu'avec un certain retard. La rotation de la roue de turbine suit alors plus rapidement une augmentation du débit qu'une diminution.

Cela entraîne notamment des erreurs de mesure lors de l'arrêt du flux de gaz. Dans ce cas, comme la roue de turbine continue de tourner, le volume de gaz mesuré est toujours supérieur à celui qui traversé le compteur.

Dans l'addendum de la directive G 13 de la PTB, l'utilisation d'un enregistreur pour mesurer la quantité de gaz résiduel est requise lors d'un fonctionnement intermittent (mise en marche et arrêt permanents). Si des signaux de commande d'une vanne d'arrêt sont disponibles, cette quantité peut être mesurée avec un enregistreur approprié (par exemple, si un enregistreur de suivi TAZ 9 de RMG est présent dans des installations plus anciennes, la mesure se fera avec le TRZ 03 de façon à répondre aux exigences d'étalonnage).

4.1.2 Influence des pulsations

Le flux de gaz doit être exempt de chocs et de pulsations. Cependant, une installation de mesure de gaz peut présenter des pulsations de débit si les appareils suivants sont installés en amont ou en aval du compteur :

- Compresseurs à piston
- Compteurs de gaz à piston rotatif
- Régulateurs de pression de gaz instables
- Conduites non traversées par le flux (« tuyaux borgnes »).

Pour évaluer le comportement des compteurs de gaz sous l'influence des pulsations, la **pulsation de débit volumique** est la grandeur déterminante. Une pulsation de débit volumique est toujours physiquement liée à des **variations de pression**.

On peut établir, dans une première approximation, l'équation suivante :

$$\hat{Q}_{rel} \approx \hat{p}_{rel} \frac{DN^2}{Q} K$$

Avec :

\hat{Q}_{rel} : pulsation relative du débit volumique (crête à crête)

\bar{Q} : débit volumique moyen

\hat{p}_{rel} : pulsation relative de pression (crête à crête)

DN : diamètre nominal du compteur

K : constante, dépendant de la densité normale, de la vitesse du son, de la compressibilité, de la pression normale, de la température et des paramètres spécifiques à l'installation

53

Dans ce contexte, une estimation de la pulsation du débit volumique peut être effectuée sur la base de la pulsation de pression, qui est plus facile à mesurer. Cependant, une mesure directe de la pulsation du débit volumique est préférable, car les résultats sont plus fiables. La pulsation à l'endroit de la mesure est décisive.

4.1.3 Effets

Indication

En cas de débit pulsé, le compteur de gaz à turbine affichera une valeur de mesure trop élevée.

En raison de l'augmentation quadratique de l'impulsion exercée par le flux sur la roue avec la vitesse de flux, il en résulte une vitesse de rotation plus élevée que la moyenne de la vitesse de flux.

L'influence est moindre avec une densité de gaz élevée et devient plus importante avec un moment d'inertie élevé (roue lourde) ou des roues à rotation rapide.

Avertissement

À des amplitudes de pulsation élevées, la charge accrue sur les paliers d'arbre entraîne leur usure prématurée.

4.1.4 Valeurs limites

Plages de fréquence

- Les distorsions des valeurs mesurées dans la plage de fréquences au-delà de 100 Hz (fluctuations turbulentes) peuvent généralement être négligées.
- Dans la pratique, les fluctuations de débit causées par l'installation à ces fréquences ont des amplitudes très faibles.
- Dans la plage de 0,1 Hz à 100 Hz, des perturbations typiques liées à l'installation apparaissent généralement. Dans le cas d'installations de dimensions typiques, on observe souvent l'excitation de résonances de la colonne de gaz, avec une amplitude relative souvent importante.
- Dans la plage inférieure à 0,1 Hz, on a un écoulement quasi stationnaire que les compteurs suivent sans distorsion.

Amplitudes de pulsation

Des études ont montré qu'avec des **pulsations de débit** relatives **inférieures à 5 % (crête à crête)** et des **pulsations de pression** relatives **inférieures à 0,1 % - 0,5 % (crête à crête)**, aucune perturbation ni altération des valeurs de mesure n'est à prévoir.

Ces indications doivent être considérées comme des valeurs de référence, leur validité exacte dépendant du débit spécifique et de la fréquence de pulsation.

4.2 Lubrification

4.2.1 Dispositif de lubrification

Des pompes à huile sous pression fixes sont utilisées pour la lubrification. Les différentes versions sont répertoriées dans les tableaux suivants.

55

	Type de pompe à huile	Volume du réservoir	Débit
KO	Pompe à bouton-poussoir	8 cm ³	0,114 cm ³ /course
GO	Pompe à levier	150 cm ³	1,5 cm ³ /course
DS	Lubrification continue	--	--

	TRZ 03-K		TRZ 03	
	Classes de pression		Classes de pression	
DN	PN 10, 16 ANSI 150	PN 25, 40, 64, 100 ANSI 300, 600	PN 10, 16 ANSI 150	PN 25, 40, 64, 100 ANSI 300, 600
50	DS (KO) ¹⁾	KO	DS (KO) ¹⁾	KO
80	DS (KO) ¹⁾	KO	DS (KO) ¹⁾	KO
100	DS (KO) ¹⁾	KO	DS (KO)	KO
150	DS (KO) ¹⁾	KO	DS (KO)	KO
200	KO		KO	
250	KO	GO	GO	
300	GO		GO	
400	GO		GO	
500	GO		GO	
600	GO		GO	

¹⁾ Les versions entre parenthèses sont des options

4.2.2 Spécification de l'huile de lubrification

Indication

Pour la lubrification, afin d'éviter d'endommager les paliers d'arbre, nous recommandons d'utiliser uniquement l'huile lubrifiante Shell Tellus S2 MA 10 ou une autre huile avec une viscosité de 2-4°E à 25 °C. L'huile peut être commandée auprès de RMG sous

la référence 82.11.148.00, en conditionnement de 1 litre.

Durée de conservation de l'huile :

La durée de conservation dépend des conditions de service (par ex. lumière UV, humidité, etc.). En principe, l'huile ne subit aucune perte de qualité au cours des 3 à 4 premières années.

4.2.3 Première lubrification

À la livraison, il n'y a pas d'huile dans les dispositifs de lubrification des compteurs de gaz à turbine. Les pompes à huile doivent d'abord être remplies sur le site d'installation avant la mise en service. Une petite bouteille d'huile est fournie avec chaque compteur.

Indication

Lors de la première lubrification, davantage de coups de pompe sont nécessaires que lors des lubrifications ultérieures, car il faut d'abord remplir les conduites d'huile.

Pompe	DN 50 – DN 200	DN 250 – DN 600
KO (Pompe à bouton-poussoir)	40 coups de pompe	45 coups de pompe
GO (Pompe à levier)	-	10 coups de pompe

4.2.4 Lubrification ultérieure

Indication

Les intervalles de lubrification ultérieure pour le gaz propre et sec sont indiqués sur une plaque signalétique située sur le corps du compteur. Voir aussi chapitre 4.2.5 *Processus de lubrification*.

57

Exemple :

Re - Lubrication

At 3 month intervals, 2 strokes.
Lubricant: 2 - 4°E with 25°C
The containervolume of 0,15 litre
is for 3 years sufficient.
Supplementary info see operating instruction.

Plaque signalétique lubrification à l'huile:

« Tous les 3 mois 2 coups de pompe.

Huile lubrifiante : 2-4°E à 25 °C

Le volume du réservoir de 0,15 litre est suffisant pour 3 ans.

Informations supplémentaires voir manuel d'utilisation. »

Indication

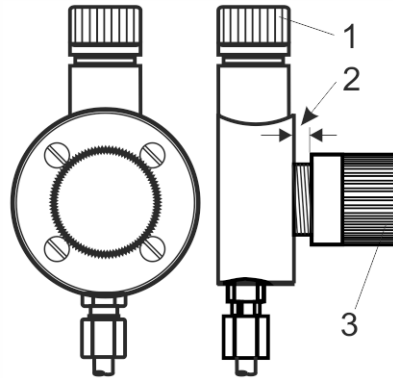
Dans des conditions de service défavorables, telles que l'accumulation de condensats due à l'eau ou aux hydrocarbures, ainsi que des gaz chargés de poussière et des températures de service supérieures à 50 °C, des intervalles de lubrification plus courts sont recommandés. Dans les cas extrêmes (formation constante de condensats), une lubrification quotidienne peut être nécessaire.

Il faut également s'attendre à une durée de vie du compteur réduite dans ces conditions de service. Si vous avez des questions concernant la lubrification dans de tels cas, veuillez contacter RMG.

4.2.5 Processus de lubrification

Pour remplir les pompes et les lubrifier, procédez comme suit :

Pompe à bouton-poussoir (KO)



Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Capuchon	3	Capuchon cranté
2	Fente		

Remplir d'huile

- Dévissez le couvercle
- Remplissez d'huile
- Revissez le couvercle

Lubrification des compteurs jusqu'à 50 bars

- Dévissez le capuchon cranté
- Pour chaque coup de pompe, appuyez une fois sur le bouton-poussoir maintenant visible (débit : 0,114 cm³/coup de pompe)
- Revissez le capuchon cranté.

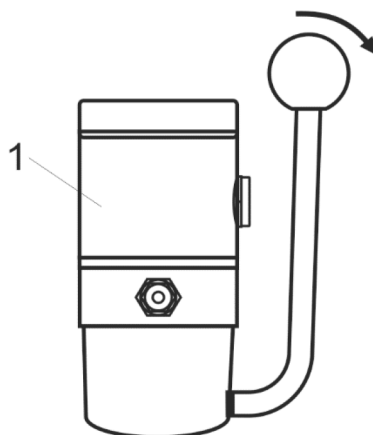
Il est important de ne visser le capuchon que jusqu'à ce que vous sentiez une légère résistance et de laisser un espace d'environ 7 mm par rapport au corps de la pompe.

Lubrification des compteurs à partir de 50 bars

- Desserrez le capuchon cranté
- Pour chaque coup de pompe, vissez fermement une fois (débit : 0,114 cm³/coup de pompe)
- Vissez le capuchon cranté uniquement jusqu'à ce que vous sentiez une légère résistance et laissez un espace d'environ 7 mm par rapport au corps de la pompe.

Première lubrification :	40 coups de pompe	(jusqu'à DN 200)
	45 coups de pompe	(à partir de DN 250)
Lubrification ultérieure :	6 coups de pompe	(tous les 3 mois)

Pompe à levier (GO)



Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Capuchon		

Pompe à levier (GO) Remplir d'huile

- Retirez le capuchon vers le haut
(pour les pompes à levier avec réservoir transparent, dévissez le capuchon)
- Remplissez d'huile
- Remettez le capuchon en place (ou revissez)

Lubrifier

- Pour chaque coup de pompe, déplacez le levier jusqu'à l'arrêt (Débit : 1,5 cm³/coup de pompe)

Première lubrification :	10 coups de pompe
Lubrification ultérieure :	tous les 3 mois
Jusqu'à DN 400 :	2 coups de pompe
À partir de DN 500 :	3 coups de pompe

4.2.6 Instructions d'entretien

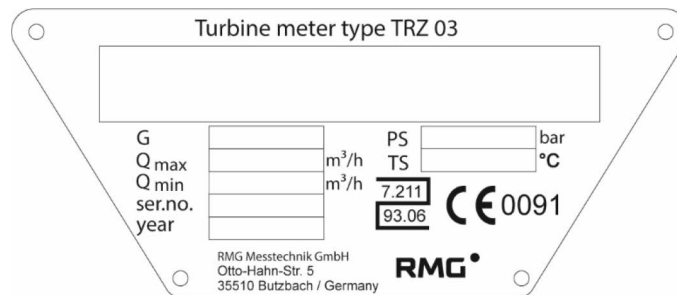
Le compteur de gaz à turbine de RMG est sans entretien, à l'exception de la lubrification régulière. Étant donné que tous les compteurs équipés d'une pompe à huile sont expédiés avec le réservoir d'huile vide, il est donc impératif, avant la mise en service, de remplir le réservoir de la pompe à huile avec de l'huile et d'effectuer une première lubrification (voir la section « Lubrification »).

L'exploitant doit néanmoins vérifier le compteur de gaz à turbine à intervalles réguliers. Pour cela, se référer également à la fiche de travail DVGW G 495. Selon les possibilités et les besoins, le compteur doit être régulièrement contrôlé pour sa précision de mesure. Cela peut se faire :

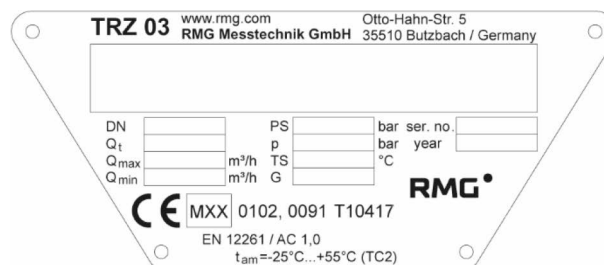
- Dans la station elle-même par un raccordement en série de deux compteurs.
- Dans un laboratoire d'essai reconnu par l'État pour les appareils de mesure de gaz
- Chez RMG ; ici, il convient de respecter les délais de l'étalonnage
- (voir *chapitre 1.7 Durée de validité de l'étalonnage*)

5 Étiquetage

Toutes les informations importantes nécessaires au fonctionnement du compteur se trouvent sur les plaques apposées sur le corps, le compteur ou le générateur d'impulsions.



Plaque principale du compteur de gaz à turbine TRZ 03 avec tête de compteur type « F » (Homologation conformément à la directive PTB)



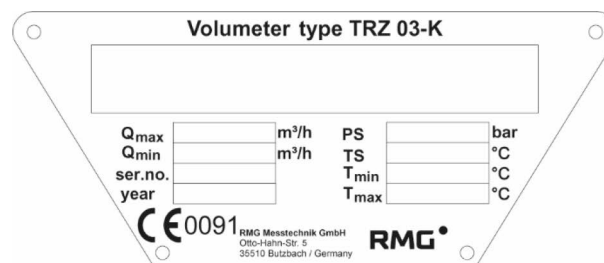
Plaque principale du compteur de gaz à turbine TRZ 03 avec tête de compteur type « F »

(Homologation conformément à la directive MID)

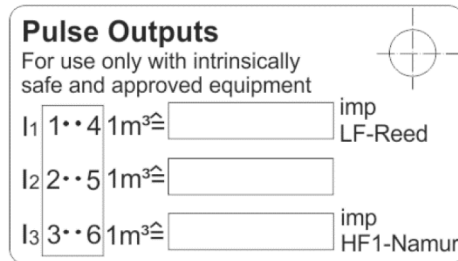
TS : plage de température admissible pour le corps (PED)

PS : pression maximale admissible pour le corps (PED)

T_{am} : plage de température admissible pour l'étalonnage officiel (MID) « F »



Plaque principale du volumètre avec tête de compteur type « F »



Générateurs d'impulsions intégrés tête de compteur type « A », « D » et « F »
Uniquement pour les appareils avec circuit électrique de sécurité intrinsèquement sûr approuvé

Re - Lubrication

At 3 month intervals, 2 strokes.
Lubricant: 2 - 4°E with 25°C
The containervolume of 0,15 litre
is for 3 years sufficient.
Supplementary info see operating instruction.

Plaque signalétique lubrification à l'huile du palier principal :
« Tous les 3 mois 2 coups de pompe.

Huile lubrifiante : 2-4°E à 25 °C

Le volume du réservoir de 0,15 litre est suffisant pour 3 ans.

Informations supplémentaires voir manuel d'utilisation. »

Re - Lubrication

At 3 month intervals, 6 strokes.
Lubricant: 2-4°E with 25°C
The containervolume of 8 ml
is for 2½ years sufficient.
Supplementary info see operating instruction.

Plaque signalétique lubrification à l'huile du palier principal :

« Tous les 3 mois 6 coups de pompe. Huile lubrifiante : 2-4°E à 25 °C

Le volume du réservoir de 8 ml est suffisant pour 3 ans.

Informations supplémentaires voir manuel d'utilisation. »



Flèche directionnelle pour le sens de circulation

63



Indication pour le raccord de pression de référence

6 Données techniques

6.1 Plages de pression et de mesure/Dimensions TRZ03 (PTB)

64

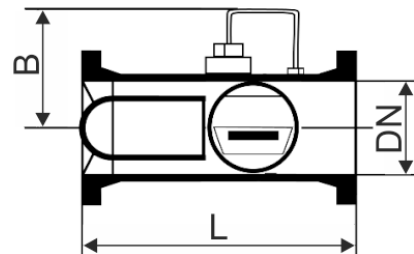
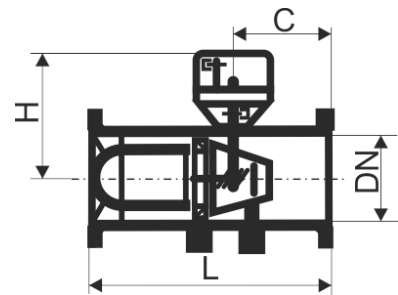
DN mm Pouces	Taille	Plages de mesure		Ua m3	Niveaux de pression/Poids env.				Dimensions mm				
		Q _{min} -Q _{max} / m3/h			PN	kg	ANSI	kg	L	H	C	B	
		1:10/1:20	1:30										
50 2"	G 40 G 65	13-65 ²⁾ 10-100 ³⁾	-	-	0,1 0,1	10/16	13	150	13				
						25/40	21	300	13	150	210	60	160
						100	21	600	21				
80 3"	G 100	16-160	-	-	1	10/16	20	150	20				
	G 160	12,5-250* ²	-	-	1	25/40	25	300	25	240	230	96	180
	G 250	20-400* ²	-	-	1	100	34	600	36				
100 4"	G 160	12,5-250	-	-	1	10/16	25	150	30		240		
	G 250	20-400	-	-	1	25/40	32	300	35	300	260	120	200
	G 400	32-650	20-650	-	1	100	45	600	55		270		
150 6"	G 400	32-650	-	-	1	10/16	50	150	50		265		
	G 650	50-1000	32-1000	-	1	25/40	60	300	65	450	265	180	220
	G 1000	80-1600	50-1600	-	10	100	70/90	600	100		285		
200 8"	G 1000 G 1600	80-1600 125-2500	50-1600 80-2500	-	10 10	10/16	75	150	100		300		
						25/40	95	300	120	600	320	240	260
						64/100	150/160	600	160		320		
250 10"	G 1000	80-1600	-	-	10	10/16	100/110	150	110				
	G 1600	125-2500	80-2500	-	10	25/40	135/150	300	160	750	330	300	390
	G 2500	200-4000	130-4000	-	10	64/100	180/225	600	260				
300 12"	G 2500	200-4000	130-4000	-	10	10/16	138/150	150	155				
	G 4000	320-6500	200-6500	-	10	25/40	225/265	300	230	900	360	360	410
	G 4000 -45	320-6500	200-6500	-	10	64/100	275/290	600	310				
400 16"	G 4000	320- 6500	200-6500	-	10	10/16	200/290	150	350				
	G 6500	500-10000	320-10000	-	10	25/40	350/440	300	460	1200	400	480	450
	G 6500 -45	500-10000	320-10000	-	10	64/100	525/580	600	575				
500 20"	G 6500	500-10000	320-10000	-	10	10/16	560/610	150	620				
	G 10000	800-16000	500-16000	-	100	25/40	640/700	300	650	1500	450	600	490
	G 10000 -45	800-16000	500-16000	-	100	100	830/1060	600	1075				

DN mm Pouces	Taille	Plages de mesure		Ua m3	Niveaux de pression/Poids env.				Dimensions mm				
		Q _{min} -Q _{max} / m3/h			PN	kg	ANSI	kg	L	H	C	B	
600 24"	G 10000 G 16000	800-16000 1250-25000	500-16000 800-25000	100 100	10/16	900/940	150	950					65
					25/40	980/1075	300	1000	1800	500	720	540	
					100	1230/1570	600	1600					

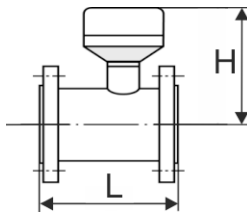
- 2) (Plage de mesure 1:5) DN 500 et DN 600 uniquement ANSI600RF
(autres brides uniquement sur demande)
- 3) Pour DN50 / DN80, une plage de mesure de 1:20 ne peut être atteinte qu'à partir de $p \geq 3$ barg.

Niveaux de pression PN selon la norme
DIN EN 1092,
Niveaux de pression ANSI selon la
norme B16.5

Les compteurs de gaz à turbine de tous
les niveaux de pression et diamètres no-
minaux peuvent être équipés d'un tube
de protection pour accueillir une sonde
de température.



6.2 Plages de pression et de mesure/Dimensions TRZ03-K

Diamètre nominal		Plages de mesure Q _{min} -Q _{max} m ³ /h	U _a m ³	Classes de pression	L mm	H* mm	Poids Kg env.	Type de corps
DN mm	Pouces							
50	2"	5-100	0,1	PN 10, 16, 25, 40 ANSI 150, 300, 600	150	212	10	Type de bride
80	3"	8-160 13-250 (20-400)	1	PN 10, 16, 25 ANSI 150	120	245	14	
100	4"	20-400 (20-650)	1	PN 10, 16, 25 ANSI 150	150	255	25	
150	6"	20-650 20-1000 (100-1600)	10	PN 10, 16, 25 ANSI 150	175	285	40	
200	8"	100-1600 160-2500	10	PN 10, 16, 25 ANSI 150	200	305	60	
250	10"	160-2500 (250-4000)	10	PN 10, 16, 25 ANSI 150	300	300	70	
300	12"	250-4000 (400-6500)	10	PN 10, 16, 25 ANSI 150	300	365	100	
400	16"	400-6500 (650-10000)	10	PN 10, 16, 25 ANSI 150	600	390	280	
500	20"	650-10000 (1000-16000)	10	PN 10, 16, 25 ANSI 150	750	445	500	
				PN 40, 64, 100 ANSI 300, 600	750	515	650	
600	24"	1000-16000 (1600-25000)	100	PN 10, 16, 25 ANSI 150	900	465	650	
				PN 40, 64, 100 ANSI 300, 600	900	580	850	

Les DN500 et DN600 ne sont disponibles que sur demande en tant qu'appareils de mesure spéciaux. Les informations concernant les niveaux de pression, les poids et les dimensions doivent être discutées lors de la commande.

Diamètre nominal		Plages de mesure Q_{\min} - Q_{\max} m ³ /h	U_a m ³	Classes de pression	L mm	H* mm	Poids Kg env.	Type de corps
DN mm	Pouces							
50	2"	5-100	0,1	ANSI 300, 600	80	212	15	Type monobride
80	3"	8-160 13-250 (20-400)	1	ANSI 300, 600	120	245	35	
100	4"	20-400 (20-650)	1	ANSI 300, 600	150	255	50	
150	6"	20-650 20-1000 (100-1600)	1	ANSI 300, 600	175	285	100	
200	8"	100-1600 160-2500	10	ANSI 300, 600	200	305	130	
250	10"	160-2500 (250-4000)	10	ANSI 300, 600	250	300	200	

DN 300 - 1000 sur demande

* Mesure « H » avec compteur intégré
(avec compteur monté, mesure « H » + 28 mm)

6.3 Q_{\min} en fonction de la pression de service dans le gaz naturel

Valeurs pour mesure soumise à étalonnage conformément à l'homologation MID

68

DN	Valeur G	Q_{\max} [m ³ /h]	Q [m ³ /h] pour $p_{\min}=1$ bar ^[1]		Q_{\min} [m ³ /h] / p_{\min} [bar ₀] : Débit minimal pour le gaz naturel + la pression minimale correspondante											
			MB ^[2] 1:20		MB 1:30		MB 1:50		MB 1:80		MB 1:100		MB 1:120		MB 1:160	
			Q_t	Q_{\min}	Q_{\min}	p_{\min}	Q_{\min}	p_{\min}	Q_{\min}	p_{\min}	Q_{\min}	p_{\min}	Q_{\min}	p_{\min}	Q_{\min}	p_{\min}
50	65	100	20	5 ^[3]												
	100	160	32	8 ^[3]	5	15	3,2	50								
80	160	250	50	12,5	8	3	5	10	3,2	50						
	250	400	80	20	13	3	8	10	5	25						
100	160	250	50	12,5	8	3	5	25								
	250	400	80	20	13	3	8	10	5	25						
	400	650	130	32	20	3	13	4	8	10	6,5	15	5	25		
150	400	650	130	32	20	3	13	10	8	25	6,5	40				
	650	1000	200	50	32	3	20	4	13	10	10	15	8	25		
	1000	1600	320	80	50	3	32	4	20	10	16	15	13	25	10	40
200	1000	1600	320	80	50	3	32	4	20	10	16	15	13	25	10	40
	1600	2500	500	125	80	3	50	4	32	10	25	15	20	25	16	40
250	1000	1600	320	80	50	3	32	10	20	25	16	40				
	1600	2500	500	125	80	3	50	4	32	10	25	25	20	40	16	60
	2500	4000	800	200	130	3	80	4	50	10	40	25	35	40	25	60
300	2500	4000	800	200	130	3	80	4	50	10	40	25	35	40	25	60
	4000	6500	1300	320	220	3	130	10	80	25	65	40	55	60	40	80
	4000-45	6500	1300	320	220	3	130	10	80	25	65	40	55	60	40	80
400	4000	6500	1300	320	220	3	130	10	80	25	65	40	55	60	40	80
	6500	10000	2000	500	335	3	200	10	125	25	100	40	85	60	63	80
	6500-45	10000	2000	500	335	3	200	10	125	25	100	40	85	60	63	80
500	6500	10000	2000	500	335	3	200	10	125	25	100	40	85	60	63	80
	10000	16000	3200	800	535	3	320	10	200	25	160	40	135	60	100	80
	10000-45	16000	3200	800	535	3	320	10	200	25	160	40	135	60	100	80
600	10000	16000	3200	800	535	3	320	10	200	25	160	40	135	60	100	80
	16000	25000	5000	1250	835	3	500	10	315	25	250	40	210	60	160	80

[1] $p = 1$ bar, c'est-à-dire pression atmosphérique

[2] MB = plage de mesure = Q_{\max} / Q_{\min}

[3] MB : 1:20 ; s'applique seulement pour $p \geq 3$ bar(g)

La valeur Q_{\min} , HP pour d'autres types de gaz peut être calculée selon la formule du chapitre 1.8.1 *Extension de la plage de mesure* ou demandée auprès de RMG.

6.4 Mesure non soumise à l'étalonnage / compteur sans homologation MID

G	Q _{max} m ³ /h	Q _{min,ND} ¹⁾ m ³ /h	Q _{min, HD - gaz naturel} m ³ /h								
			Pression de service en bar								
			5	10	15	20	30	40	50	60	100
65	100	10 ²⁾	5	4	3	3	2	2	2	2	1
100	160	16 ²⁾	7	6	4	4	3	3	2	2	2
160	250	13	7	6	4	4	3	3	2	2	2
250	400	20	11	8	6	6	5	4	4	3	2
400	650	32	18	13	10	9	7	6	6	5	4
650	1000	50	28	20	16	14	11	10	9	8	6
1000	1600	80	44	31	26	22	18	16	14	13	10
1600	2500	130	72	51	42	36	29	26	23	21	16
2500	4000	200	111	78	64	55	45	39	35	32	25
4000	6500	320	178	126	103	89	72	63	56	51	40
6500	10000	500	277	196	160	139	113	98	88	80	62
10000	16000	800	444	314	256	222	181	157	140	128	99
16000	25000	1300	721	510	416	361	294	255	228	208	161

1) Plages de mesure standard ND 1:20 et 1:30 (sur demande)

2) Plage de mesure 1:10

La valeur Q_{min, HP} pour les autres gaz peut être calculée selon la formule du chapitre 1.8.1 *Extension de la plage de mesure* ou demandée auprès de RMG.

6.5 Aperçu des matériaux utilisés

Désignation	Matériau
Corps	Fonte à graphite sphérique, acier coulé ou acier soudé ⁴⁾
Redresseur de flux	Delrin, aluminium ou acier
Roue de turbine	Delrin ou aluminium
Corps du mécanisme de mesure	Aluminium
Supports du mécanisme de mesure	Aluminium et/ou acier inoxydable
Roulements à billes	Acier inoxydable
Arbres	Acier inoxydable
Roues dentées	Acier inoxydable ou plastique
Accouplement magnétique	Acier inoxydable
Tête de compteur	Aluminium
Compteur	Plastique
Carte du compteur	Aluminium, zinc moulé sous pression ou laiton




⁴⁾ Le corps DN50 et DN80 peut être fabriqué en acier rond (matériau plein) pour les niveaux de pression inférieurs PN10, PN16, PN25, PN40 et ANSI150. N'hésitez pas à contacter RMG si nécessaire.

Annexe

A. Certificat pour capteurs BF/HF et encodeurs

Les générateurs d'impulsions utilisés dans les compteurs de gaz à turbine ont une propre certification ATEX et sont marqués selon le tableau suivant.

71

Type de générateur d'impulsions	Désignation des capteurs	Certificat de conformité CE selon la directive 2014/34/UE	Fabricant	Annexe
Générateur d'impulsions BF (BF)	Contact Reed : 59140-010	Non requis (composant passif)	Hamlin IP22 4NX Diss, Norfolk Angleterre	-
Générateur d'impulsions HF (HF1)	Interrupteur de proximité inductif N7S20A	 BVS 08 ATEX E026 IECEX BVS 09.0016 II 1 G Ex ia IIC T* Ga	IFM electronic D-45127 Essen Allemagne	Page 76
Générateur d'impulsions HF (HF2 et HF3)	Interrupteur de proximité inductif NF503A	 PTB 01 ATEX 2192 IECEX PTB 08.0058 II 1 G Ex ia IIC T5 Ga	IFM electronic D-45127 Essen Allemagne	Page 81
ENCO	Encodeur rotatif: ENCO-08 R2	 BVS 25 ATEX E 047 X II 2G Ex ib IIC T4 Gb	RMG Messtechnik GmbH D-35510 Butzbach Allemagne	Page 84

* voir le certificat ci-dessous

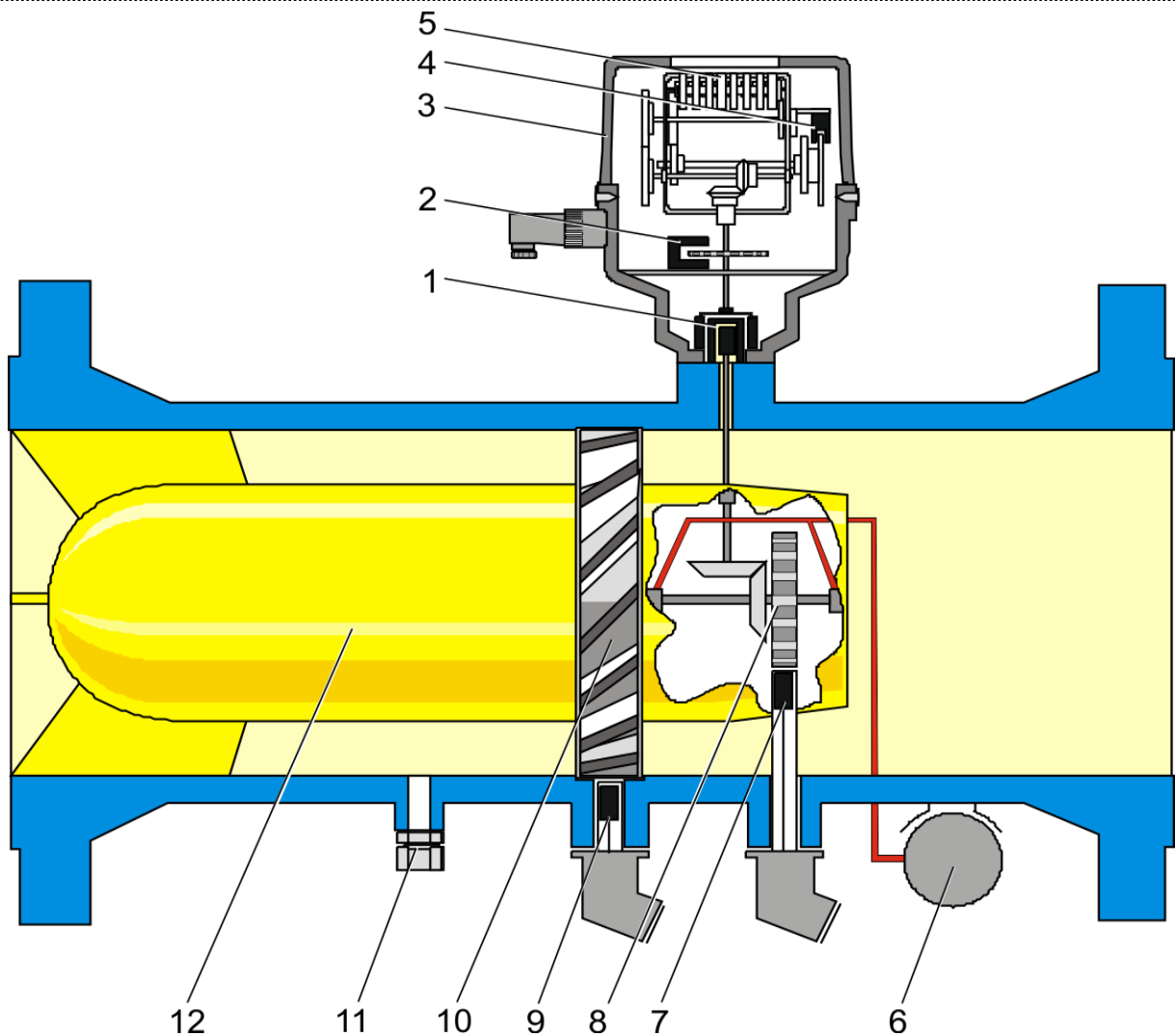


Illustration 9 : dessin en coupe du compteur de gaz à turbine

Pos.	Désignation	Pos.	Désignation
1	Accouplement magnétique	7	Générateur d'impulsions haute fréquence HF2
2	Générateur d'impulsions haute fréquence HF1	8	Roue de référence
3	Tête de compteur type « F »	9	Générateur d'impulsions haute fréquence HF3
4	Générateur d'impulsions basse fréquence BF	10	Roue de turbine
5	Compteur à rouleaux	11	Raccord p_m
6	Pompe à huile	12	Redresseur de flux

B. Certificats

- Déclaration de conformité UE TRZ 03 (Annexe B.1)
- Déclaration de conformité UE TRZ 03-K (Annexe B.2)
- Certificat de conformité CE pour les capteurs BF et HF (Annexe B.3)
- Certificat de conformité CE (1ère annexe) pour les capteurs BF et HF (Annexe B.4)
- Certificat de conformité CE pour les capteurs BF et HF (Annexe B.5)
- Certificat d'examen UE de type pour encodeur (Annexe B.6)
- Certificat de conformité de type UE (Annexe B.7)
- Certificat d'évaluation du système d'assurance qualité (Annexe B.8)
- Certificat relative à la directive équipements sous pression 2014/68/UE Module D (Annexe B.9)
- Certificat de reconnaissance d'un système d'assurance qualité (Annexe B.10)
- Certificat d'examen de type UE Module B selon la directive 2014/68/UE TRZ 03 (Annexe B.11)
- Certificat d'examen de type UE Module B selon la directive 2014/68/UE TRZ 03-K (Annexe B.12)

Indication

Déclaration de conformité UE

Les déclarations de conformité énumérées reflètent l'état à la date de publication du manuel d'utilisation. La version actuelle des déclarations de conformité UE est disponible sur notre site web www.rmq.com.

B.1. Déclaration de conformité UE TRZ 03

74

EU-Declaration of Conformity
EU-Konformitätserklärung



We **RMG Messtechnik GmbH**
Wir **Otto – Hahn – Straße 5**
35510 Butzbach
Germany

Declare under our sole responsibility that the product is in conformity with the directives. Product is labeled according to the listed directives and standards and in accordance with the Type-Examination.

Erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt konform ist mit den Anforderungen der Richtlinien. Das entsprechend gekennzeichnete Produkt ist nach den aufgeführten Richtlinien und Normen hergestellt und stimmt mit dem Baumuster überein.

Product **Turbine Meter TRZ 03**
Produkt **Turbinenradgaszähler TRZ 03**

Harmonisation Legislations <i>Harmonisierungsrechtsvorschriften</i>	ATEX	PED	MID
EU- Directives <i>EU-Richtlinie</i>	2014/34/EU	2014/68/EU	2014/32/EU
Marking <i>Kennzeichen</i>	II 2G Ex ib T6 / T4	---	---
Normative Documents <i>Normative Dokumente</i>	EN 60079-0: 2018 EN 60079-11: 2012	AD 2000 – Merkblätter	DIN EN 12261:2024
EU Type-Examination issued by <i>EU-Baumusterprüfung ausgestellt durch</i>	Ex Gutachten für Reed Schalter ----- PTB 01 ATEX 2192 (HF2-D & HF3-D) ----- BVS 08 ATEX E 026 (HF1) ----- BVS 25 ATEX E 047 X (ENCO-08 R2)	Modul B ISG-22-22-1095_Rev. 05 TÜV Hessen Germany	Modul B T10417 NMI Netherland
Approval of a Quality System by <i>Anerkennung eines Qualitätssicherungssystems durch</i>	Modul D BVS 20 ATEX ZQS/E139 Notified Body: 0158 DEKRA Testing and Certification GmbH Germany	Modul D 73 202 2839 Notified Body: 0091 TÜV Hessen Germany	Modul D DE-M-AQ-PTB023 Notified Body: 0102 PTB Germany



The object of the declaration described above is in conformity with Directive 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment.

Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die Vorschriften der Richtlinie 2011/65/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 8. Juni 2011 zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten.

RMG Messtechnik GmbH
Butzbach, den 02.04.2026

Thorsten Dietz
(CEO)

Sascha Körner
(Technical Manager)

Sitz der Gesellschaft Butzbach • Registergericht Friedberg HRB 2535
Geschäftsführung Thorsten Dietz
Qualitätsmanagement DIN EN ISO 9001:2015

Seite 1 von 1

B.2. Déclaration de conformité UE TRZ 03-K

EU-Declaration of Conformity
EU-Konformitätserklärung



We **RMG Messtechnik GmbH**
Wir **Otto – Hahn – Straße 5**
35510 Butzbach
Germany

Declare under our sole responsibility that the product is in conformity with the directives. Product is labeled according to the listed directives and standards and in accordance with the Type-Examination.

Erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt konform ist mit den Anforderungen der Richtlinien. Das entsprechend gekennzeichnete Produkt ist nach den aufgeführten Richtlinien und Normen hergestellt und stimmt mit dem Baumuster überein.

Product **Turbine Meter TRZ 03-K**
Produkt **Turbinenradgaszähler TRZ 03-K**

Harmonisation Legislations <i>Harmonisierungsrechtsvorschriften</i>	ATEX	PED
EU- Directives <i>EU-Richtlinie</i>	2014/34/EU	2014/68/EU
Marking <i>Kennzeichen</i>	II 2G Ex ib T6 / T4	---
Normative Documents <i>Normative Dokumente</i>	EN 60079-0: 2012 EN 60079-11: 2012	AD 2000 – Merkblätter
EU Type-Examination issued by <i>EU-Baumusterprüfung ausgestellt durch</i>	Ex-Gutachten für Reed Schalter PTB 01 ATEX 2192 (HF2-D & HF3-D) BVS 08 ATEX E 026 (HF1) BVS 25 ATEX E 047 X (ENCO-08 R2)	Modul B ISG-22-22-1081 Rev 04 TÜV Hessen Germany
Approval of a Quality System by <i>Anerkennung eines Qualitätssicherungssystems durch</i>	Modul D BVS 23 ATEX ZQS/E139 Notified Body: 0158 DEKRA Testing and Certification GmbH	Modul D 73 202 2839 Notified Body: 0091 TÜV Hessen Germany



The object of the declaration described above is in conformity with Directive 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment.

Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die Vorschriften der Richtlinie 2011/65/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 8. Juni 2011 zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten.

RMG Messtechnik GmbH
Butzbach, den 21.04.2026

Thorsten Dietz
(CEO)

Sascha Körner
(Technical Manager)

Sitz der Gesellschaft Butzbach • Registergericht Friedberg HRB 2535
Geschäftsführung Thorsten Dietz
Qualitätsmanagement DIN EN ISO 9001:2015

Seite 1 von 1

B.3. Certificat de conformité CE pour les capteurs BF et HF



Translation

(1) **EC-Type Examination Certificate**

(2) **- Directive 94/9/EC -**
Equipment and protective systems intended for use
in potentially explosive atmospheres

(3) **BVS 08 ATEX E 026**

(4) **Equipment:** Proximity sensor type I7*2***-N***

(5) **Manufacturer:** ifm electronic gmbh

(6) **Address:** 45127 Essen, Germany

(7) The design and construction of this equipment and any acceptable variation there to are specified in the appendix to this type examination certificate.

(8) The certification body of DEKRA EXAM GmbH, notified body no. 0158 in accordance with Article 9 of the Directive 94/9/EC of the European Parliament and the Council of 23 March 1994, certifies that this equipment has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.
The examination and test results are recorded in the test and assessment report BVS PP 08.2029 EG.

(9) The Essential Health and Safety Requirements are assured by compliance with:

EN 60079-0:2006	General requirements
EN 60079-11:2007	Intrinsic safety 'i'
IEC 60079-26:2006	Group II Zone 0 Apparatus
EN 61241-0:2006	General requirements
EN 61241-11:2004	Intrinsic safety 'ID'

(10) If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to special conditions for safe use specified in the appendix to this certificate.

(11) This EC-Type Examination Certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment in accordance to Directive 94/9/EC.
Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment. These are not covered by this certificate.

(12) The marking of the equipment shall include the following:

II 1G Ga Ex ia IIC T4 / T5 / T6
II 1D Ex iaD 20 T125 °C / 100 °C / 85 °C

DEKRA EXAM GmbH
Bochum, dated 31. March 2008

Signed: **Dr. Jockers**

Certification body

Signed: **Dr. Eickhoff**

Special services unit

Page 1 of 3 to BVS 08 ATEX E 026
This certificate may only be reproduced in its entirety and without change
DEKRA EXAM GmbH Dimmendahlstrasse 9 44809 Bochum Germany Phone +49 234/3696-105 Fax +49 234/3696-110 E-mail zs-exam@dekra.com



(13) Appendix to

(14) **EC-Type Examination Certificate**

BVS 08 ATEX E 026

(15) 15.1 Subject and type
Proximity sensor type I7*2***-N****

Instead of the *** in the complete denomination letters and numerals will be inserted which characterize modifications.

15.2 Description

The proximity sensor is used in explosive atmospheres for detection of metallic parts.

15.3 Parameters

One of the following combinations with resulting temperature values:

Electrical parameters	Voltage U_i [V]	15		16		16		16			
	Current I_i [mA]	50		25		25		52			
	Power P_i [mW]	120		34		64		69			
Temperature class	T6	T4	T6	T5	T4	T6	T5	T4	T6	T5	T4
max. surface temperature [°C] for DUST	85	125	85	100	125	85	100	125	85	100	125
Type	Max. ambient temperature (-40 °C up to)										
I7S2***-N***	60	100	72	87	100	70	85	100	55	70	100
I7R2***-N***	60	100	75	90	100	70	85	100	55	70	100
I7R2***-NL***	70	100	75	90	100	75	90	100	70	85	100

Maximum internal capacitance C_i and maximum internal inductance L_i in accordance with the following table:

Type	L_i [µH]	C_i [nF]
I7S2002-N	120	150
I7S23,5-N	150	150
I7R2010-N***	100	150
I7R2015-N***		
I7R2010-NL***	90	90
I7R2015-NL***	65	90

Ambient temperature range T_a -40 °C up to (see table)

(16) Test and assessment report
BVS-PP 08.2029 EG as of 31.03.2008

(17) Special conditions for safe use
None



78

We confirm the correctness of the translation from the German original.
In the case of arbitration only the German wording shall be valid and binding.


44809 Bochum, 31. March 2008
BVS-Schu/Wa A 20080199

DEKRA EXAM GmbH


Certification body


Special services unit

B.4. Certificat de conformité CE (1ère annexe) pour les capteurs BF et HF



Translation

(1) **1. Supplement to the EC-Type Examination Certificate**

(2) Equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres - Directive 94/9/EC Supplement accordant with Annex III number-6

(3) No. of EC-Type Examination Certificate: **BVS 08 ATEX E 026**

(4) Equipment: **Proximity sensor type I7*2***-N*****

(5) Manufacturer: **ifm electronic gmbh**

(6) Address: **45128 Essen, Germany**
former **45127 Essen, Germany**

(7) The design and construction of this equipment and any acceptable variation thereto are specified in the appendix to this supplement.


(8) The certification body of DEKRA EXAM GmbH, notified body no. 0158 in accordance with Article 9 of the Directive 94/9/EC of the European Parliament and the Council of 23 March 1994, certifies that this equipment has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of equipment and protective systems intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive. The examination and test results are recorded in the test and assessment report BVS PP 08.2029 EG.

(9) The Essential Health and Safety Requirements are assured by compliance with
IEC 60079-0:2011 General requirements
IEC 60079-11:2011 Intrinsic safety 1
EN 60079-26:2007 Equipment with equipment protection level (EPL) Ga

(10) If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the equipment is subject to special conditions for safe use specified in the appendix to this certificate.

(11) This supplement to the EC-Type Examination Certificate relates only to the design, examination and tests of the specified equipment in accordance to Directive 94/9/EC. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this equipment. These are not covered by this certificate.

(12) The marking of the equipment shall include the following:



II 1G Ex ia IIC T⁺ Ga
II 1D Ex ia IIC T⁺ *C Da

DEKRA EXAM GmbH
Bochum, dated 19. April 2012

Signed: Dr. Eickhoff

Certification body

Signed: Dr. Wittler

Special services unit



- (13) Appendix to
- (14) 1. Supplement to the EC-Type Examination Certificate
BVS 08 ATEX E 029

(15) 15.1 Subject and type
Proximity sensor type I7*2***-N****

15.2 Description

The sensor can be modified according to the descriptive documents as mentioned in the pertinent test and assessment report and the conformity of the sensor with the standards IEC 60079-0:2011, IEC 60079-11:2011 and EN 60079-26:2007 has been assessed

15.3 Parameters

Not changed

(16) Test and assessment report
BVS PP 08.2029 EG as of 19.04.2012

(17) Special conditions for safe use
None

We confirm the correctness of the translation from the German original.
In the case of arbitration only the German wording shall be valid and binding.

DEKRA EXAM GmbH
44809 Bochum, 19. April 2012
BVS-Schu/Sp A 20120312

Certification body

Special services unit

B.5. Certificat de conformité CE pour les capteurs BF et HF



**Physikalisch-Technische Bundesanstalt
Braunschweig und Berlin**
Nationales Metrologieinstitut





(1) EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE
(Translation)

(2) Equipment or Protective Systems Intended for Use in Potentially Explosive Atmospheres - **Directive 2014/34/EU**

(3) EU-Type Examination Certificate Number:
PTB 01 ATEX 2192 **Issue: 1**

(4) Product: Inductive proximity switches, types N95000, NF503A and NF504A

(5) Manufacturer: ifm electronic gmbh

(6) Address: Friedrichstraße 1, 45128 Essen, Germany

(7) This product and any acceptable variation thereto is specified in the schedule to this certificate and the documents therein referred to.

(8) The Physikalisch-Technische Bundesanstalt, notified body No. 0102 in accordance with Article 17 of the Directive 2014/34/EU of the European Parliament and of the Council, dated 26 February 2014, certifies that this product has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres, given in Annex II to the Directive.
The examination and test results are recorded in the confidential Test Report PTB Ex 19-28127.

(9) Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:
EN 60079-0:2012 + A11:2013 **EN 60079-11:2012**

(10) If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the product is subject to the Specific Conditions of Use specified in the schedule to this certificate.

(11) This EU-Type Examination Certificate relates only to the design and construction of the specified product in accordance to the Directive 2014/34/EU. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this product. These are not covered by this certificate.

(12) The marking of the product shall include the following:



II 1 G	Ex ia IIC T6 Ga	or
II 1 G	Ex ia IIC T5 Ga	or
II 1 G	Ex ia IIC T4 Ga	

ZSEx001e c

Konformitätsbewertungsstelle, Sektor Explosionsschutz
On behalf of PTB:

Braunschweig, March 26, 2019




Dr.-Ing. F. Lienesch
Direktor und Professor

sheet 1/3

EU-Type Examination Certificates without signature and official stamp shall not be valid. The certificates may be circulated only without alteration. Extracts or alterations are subject to approval by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt. In case of dispute, the German text shall prevail.

Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • 38116 Braunschweig • GERMANY



Physikalisch-Technische Bundesanstalt
Braunschweig und Berlin
Nationales Metrologieinstitut



82

SCHEDULE

(13)

(14) **EU-Type Examination Certificate Number PTB 01 ATEX 2192, Issue: 1**

(15) Description of Product

The inductive proximity switches of types N95000, NF503A and NF504A are designed for use in potentially explosive atmospheres.

For relationship between the marking and the permissible range of the ambient temperature, reference is made to the following table:

Inductive proximity switches, types N95000, NF503A and NF504A	
Marking	Permissible range of the ambient temperature T_{amb}
II 1 G Ex ia IIC T6 G/a	-25 °C ... +55 °C
II 1 G Ex ia IIC T5 G/a	-25 °C ... +60 °C
II 1 G Ex ia IIC T4 G/a	-25 °C ... +70 °C

Electrical data

Supply and signal circuittype of protection Intrinsic Safety Ex ia IIC
(BN (+) and BU (-)) for connection to certified intrinsically safe circuits only

Maximum values:

$U_i = 15 \text{ V}$
 $I_i = 50 \text{ mA}$
 $P_i = 120 \text{ mW}$
 $L_i = 100 \text{ } \mu\text{H}$
 $C_i = 90 \text{ nF}$

Changes with respect to previous editions

- Modification of the electronic circuitry and the PCB-layout
- Introduction of the new variant NF504A
- Adaption to the current state of standards
- Revision of the type labels
- Revision of the operating instructions manual

sheet 2/3

EU-Type Examination Certificates without signature and official stamp shall not be valid. The certificates may be circulated only without alteration. Extracts or alterations are subject to approval by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt. In case of dispute, the German text shall prevail.

Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • 38116 Braunschweig • GERMANY



Physikalisch-Technische Bundesanstalt
Braunschweig und Berlin
 Nationales Metrologieinstitut



SCHEDULE TO EU-TYPE EXAMINATION CERTIFICATE PTB 01 ATEX 2192, Issue: 1

83

- (16) Test Report PTB Ex 19-28127

- (17) Specific conditions of use
 none

- (18) Essential health and safety requirements
 Met by compliance with the aforementioned standards.

According to Article 41 of Directive 2014/34/EU, EC-type examination certificates which have been issued according to Directive 94/9/EC prior to the date of coming into force of Directive 2014/34/EU (April 20, 2016) may be considered as if they were issued already in compliance with Directive 2014/34/EU. By permission of the European Commission supplements to such EC-type examination certificates and new issues of such examinations may continue to hold the original certificate number issued before April 20, 2016.

Konformitätsbewertungsstelle, Sektor Explosionsschutz
 On behalf of PTB

Braunschweig, March 26, 2019

Dr.-Ing. F. Lienesch
 Direktor und Professor



sheet 3/3

EU-Type Examination Certificates without signature and official stamp shall not be valid. The certificates may be circulated only without alteration. Extracts or alterations are subject to approval by the Physikalisch-Technische Bundesanstalt. In case of dispute, the German text shall prevail.

Physikalisch-Technische Bundesanstalt • Bundesallee 100 • 38116 Braunschweig • GERMANY

B.6. Certificat d'examen UE de type pour encodeur

84

DEKRA

1 **Translation**

2 **EU-Type Examination Certificate**

3 **Directive 2014/34/EU of the European Parliament and of the Council of 26 February 2014**

4 EU-Type Examination Certificate Number: **BVS 25 ATEX E 047 X** Issue: **00**

5 Equipment: **Rotary counter type ENCO-08 R2**

6 Manufacturer: **RMG Messtechnik GmbH**

7 Address: **Otto-Hahn-Straße 5, 35510 Butzbach, Germany**

8 This product and any acceptable variations thereto are specified in the appendix to this certificate and the documents referred to therein.

9 DEKRA Testing and Certification GmbH, Notified Body number 0158, in accordance with Article 17 of Directive 2014/34/EU of the European Parliament and of the Council, dated 26 February 2014, certifies that this product has been found to comply with the Essential Health and Safety Requirements relating to the design and construction of products intended for use in potentially explosive atmospheres given in Annex II to the Directive.
The examination and test results are recorded in the confidential Report No. BVS PP 25.2094 EU.

10 Compliance with the Essential Health and Safety Requirements has been assured by compliance with:

EN IEC 60079-0:2018 **General requirements**
IEC 60079-11:2023 **Intrinsic Safety "i"**

Where additional criteria beyond those given here have been used, they are listed at item 18 in the Schedule.

11 If the sign "X" is placed after the certificate number, it indicates that the product is subject to the "Specific Conditions of Use" listed under item 17 of this certificate.

12 This EU-Type Examination Certificate relates only to the technical design of the specified product in accordance with the Directive 2014/34/EU. Further requirements of the Directive apply to the manufacturing process and supply of this product. These are not covered by this certificate.

13 The marking of the product shall include the following:

Ex II 2G Ex ib IIC T4 Gb

DEKRA Testing and Certification GmbH
Bochum, 2025-09-26

Signed: Oliver Brumm

Managing Director

Page 1 of 3 of BVS 25 ATEX E 047 X Issue 00 – Jobnumber A 20240877 / 343583100
This certificate may only be reproduced in its entirety and without any change.

DEKRA Testing and Certification GmbH, Handwerkstr. 15, 70565 Stuttgart, Germany
Certification body: Dinnendahlstr. 9, 44809 Bochum, Germany
Phone +49.234.3696-400, Fax +49.234.3696-401, e-mail DTC-Certification-body@dekra.com

DAkKS
Deutsche
Akreditierungsstelle
D-ZE.17438-03-00



13 **Appendix**

14 **EU-Type Examination Certificate**

BVS 25 ATEX E 047 X issue 00

15 **Product description**

15.1 **Subject and type**

Rotary counter type ENCO-08 R2

15.2 **Description**

The Rotary Counter type ENCO-08 R2 is designed for installation inside mechanical totalizer turbine meters / totalizer rotary meters and comes with a metallic enclosure containing a printed circuit board and an electromechanical pulse probe.

The mechanical explosion protection of the output shaft is not part of this EU type examination certificate. The intrinsically safe supply and signal circuit (standardized 2-wire NAMUR switching level interface) is connected to a plug connector.

Listing of all components used referring to older standards: Not applicable

15.3 **Parameters**

15.3.1 **Intrinsically safe supply- and signal-circuit**

Parameter	Temperature Class	
		T4
Voltage	U_i	DC 13.5 V
Current	I_i	20 mA
Power	P_i	68 mW
Effective internal capacitance	C_i	negligible
Effective internal inductance	L_i	negligible
Ambient temperature range	T_a	$-40\text{ °C} \leq T_a \leq +60\text{ °C}$

15.3.2 Maximum revolution rate: 500 r.p.m.

16 **Report Number**

BVS PP 25.2094 EU, as of 2025-09-26

17 **Specific Conditions of Use**

17.1 The Rotary Counter type ENCO-08 R2 shall be mounted inside a housing providing degree of protection IP20 according to EN 60529 as a minimum.

17.2 The ENCO 08 cable according to drawing no. 060609.4 must be used to connect the intrinsically safe supply and signal circuits.

Page 2 of 3 of BVS 25 ATEX E 047 X issue 00 – Jobnumber A 20240877 / 343583100
This certificate may only be reproduced in its entirety and without any change.

DEKRA Testing and Certification GmbH, Handwerkstr. 15, 70565 Stuttgart, Germany
Certification body: Dinnendahlstr. 9, 44809 Bochum, Germany
Phone +49.234.3696-400, Fax +49.234.3696-401, e-mail DTC-Certification-body@dekra.com





18 Essential Health and Safety Requirements

Met by compliance with the requirements mentioned in item 9.

For this device the used standard IEC 60079-11:2023 is safety-related equivalent to the harmonized standard EN 60079-11:2012.

19 Remarks and additional information


Drawings and documents are listed in the confidential report.



We confirm the correctness of the translation from the German original.
In the case of arbitration only the German wording shall be valid and binding.

DEKRA Testing and Certification GmbH
Bochum, 2025-09-26
BVS-HRH/HWa A 20240877 / 343583100


Managing Director



B.7. Certificat de conformité de type UE







EU-type examination Certificate

Number **T10417** revision 9
 Project number 2661457
 Page 1 of 1

<p>Issued by</p>	<p>NMi Certin B.V., designated and notified by the Netherlands to perform tasks with respect to conformity assessment procedures mentioned in article 17 of Directive 2014/32/EU, after having established that the Measuring instrument meets the applicable requirements of Directive 2014/32/EU, to:</p>												
<p> Manufacturer</p>	<p>RMG Messtechnik GmbH Otto-Hahn-Strasse 5 D-35510, Butzbach Germany</p>												
<p>Measuring instrument</p>	<p>A Turbine Gas Meter</p> <table style="width: 100%; border: none;"> <tr> <td style="width: 60%;">Type</td> <td>: TRZ03 and TRZ04</td> </tr> <tr> <td>Manufacturer's mark or name</td> <td>: RMG Messtechnik</td> </tr> <tr> <td>Destined for the measurement of</td> <td>: Gas volume</td> </tr> <tr> <td>Accuracy class</td> <td>: Class 1,0</td> </tr> <tr> <td>Environment classes</td> <td>: M1 / E2</td> </tr> <tr> <td>Temperature range</td> <td>: -25 °C / +55 °C</td> </tr> </table> <p>Further properties are described in the annexes: - Description T10417 revision 9; - Documentation folder T10417-8.</p>	Type	: TRZ03 and TRZ04	Manufacturer's mark or name	: RMG Messtechnik	Destined for the measurement of	: Gas volume	Accuracy class	: Class 1,0	Environment classes	: M1 / E2	Temperature range	: -25 °C / +55 °C
Type	: TRZ03 and TRZ04												
Manufacturer's mark or name	: RMG Messtechnik												
Destined for the measurement of	: Gas volume												
Accuracy class	: Class 1,0												
Environment classes	: M1 / E2												
Temperature range	: -25 °C / +55 °C												
<p>Valid until</p>	<p> 19 March 2032</p>												
<p>Remark</p>	<p>This revision replaces the earlier versions, except for its documentation folder.</p>												

Issuing Authority




NMi Certin B.V.
 Thijsseweg 11
 2629 JA Delft
 The Netherlands
 T +31 88 636 2332
certin@nmi.nl
www.nmi.nl

NMi Certin B.V., Notified Body number 0122
 19 March 2022

Certification Board


This document is issued under the provision that no liability is accepted and that the manufacturer shall indemnify third-party liability.

The designation of NMI Certin B.V. as Notified Body can be verified at <http://ec.europa.eu/growth/tools-databases/nando/>



Reproduction of the complete document only is permitted.

This document is digitally signed and sealed. The digital signature can be verified in the blue ribbon at the top of the electronic version of this certificate.




B.8. Certificat d'évaluation du système d'assurance qualité

	<p>1 Production Quality Assurance Notification</p>
	<p>2 Equipment and Protective Systems intended for use in potentially explosive atmospheres Directive 2014/34/EU Annex IV - Module D: Conformity to type based on quality assurance of the production process Annex VII - Module E: Conformity to type based on product quality assurance</p>
	<p>3 Notification number: BVS 23 ATEX ZQS/E139</p>
	<p>4 Product category: Equipment and components equipment-group II, categories 1G, 2G: Manufacturing and sale of Volume Meters, Electronic Correctors and Gas Analysers, Electrical equipment and devices</p>
	<p>5 Manufacturer: RMG Messtechnik GmbH</p> <p>6 Address: Otto-Hahn-Strasse 5, 35510 Butzbach, Germany</p> <p>Site(s) of manufacture: RMG Messtechnik GmbH, Otto-Hahn-Strasse 5, 35510 Butzbach, Germany RMG Messtechnik GmbH, Heinrich-Lanz-Strasse 9, 67269 Beindersheim, Germany</p>
	<p>7 The certification body of DEKRA Testing and Certification GmbH, Notified Body No 0158 in accordance with Article 17 of the Council Directive 2014/34/EU of 26 February 2014, notifies that the manufacturer has a production quality system, which complies with Annex IV of the Directive. This quality system in compliance with Annex IV of the Directive also meets the requirements of Annex VII. In the updated annex all products covered by this notification and their type examination certificate numbers are listed.</p>
	<p>8 This notification is based on audit report ZQS/E139/23 issued 2024-08-23. Results of periodical re-assessments of the quality system are a part of this notification.</p>
	<p>9 This notification is valid from 2023-10-28 until 2025-10-28 and can be withdrawn if the manufacturer does not satisfy the production quality assurance surveillance according to Annex IV and VII.</p>
	<p>10 According to Article 16 (3) of the Directive 2014/34/EU the CE marking shall be followed by the identification number 0158 of DEKRA Testing and Certification GmbH as notified body involved in the production control phase.</p> <p>DEKRA Testing and Certification GmbH Bochum, 2024-08-23</p> <p> Managing Director</p> <p>This is a translation from the German original. In the case of arbitration only the German wording shall be valid and binding.</p> <p>Page 1 of 1 - Jobnumber 343982100 This notification may only be reproduced in its entirety and without any change. DEKRA Testing and Certification GmbH, Handwerkstr. 15, 70565 Stuttgart, Germany Certification body: Dinnendahlstr. 3, 44809 Bochum, Germany Phone +49.204.3636-400, Fax +49.204.3636-401, e-mail DTC-Certification-body@dekra.com</p>

**B.9. Certificat relative à la directive équipements sous pression 2014/68/UE
Module D**


CERTIFICATE

for a management system as per


**Pressure Equipment Directive 2014/68/EU
Module D**

Evidence of conformity has been furnished.



Certificate registration No.:
73 202 2839


Certificate valid from:
2024-07-16 **to:** 2027-07-15




ONE STEP AHEAD


RMG Messtechnik GmbH
Otto-Hahn-Straße 5
35510 Butzbach / Germany

Scope:
Production of gas meters and
associated items of equipment



ZLS-NB-0223





Page 1 of 1
This certification confirms the introduction and maintenance of the Management system specified above and is monitored regularly. The current validity is verifiable at www.proficert.de. Original certificates contain a glued hologram.
TÜV Technische Überwachung - Hessen GmbH, Robert-Bosch-Straße 16, 64293 Darmstadt, Germany Phone +49 6151/600331 Rev-GB-2401 Translation of German original

Dr. Ponick

Dr. M. Ponick
Head of Certification body
Release: Darmstadt 2024-05-24
Certification Body of TÜV Hessen

B.10. Certificat de reconnaissance d'un système d'assurance qualité



Physikalisch-Technische Bundesanstalt
Nationales Metrologieinstitut

KBS

Konformitätsbewertungsstelle



Zertifikat

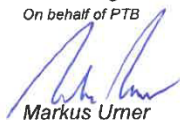
Certificate

über die Anerkennung eines Qualitätssicherungssystems

on the approval of a quality system

Ausgestellt für: <i>Issued to:</i>	RMG Messtechnik GmbH Otto-Hahn-Str. 5 35510 Butzbach
gemäß: <i>In accordance with:</i>	Mess- und Eichverordnung vom 11. Dezember 2014 (MessEV) <i>Measures and Verification Ordinance dated 11 December 2014 (MessEV)</i> in Verbindung mit <i>in connection with</i> - Richtlinie 2014/32/EU vom 26. Februar 2014 (MID) <i>- Directive 2014/32/EU of 26 February 2014 (MID)</i>
Messgröße lt. MessEV § 1: <i>Measurand acc. to Measures and Verification Ordinance, section 1:</i>	Volumen <i>Volume</i> Sonstige Messgrößen bei der Lieferung von strömenden Flüssigkeiten oder strömenden Gasen <i>Other measurands in the supply of flowing liquids or flowing gases</i>
Nr. des Zertifikats: <i>Certificate No.:</i>	DE-M-AQ-PTB023, Revision 6
Gültig bis: <i>Valid until:</i>	08.02.2027
Anzahl der Seiten: <i>Number of pages:</i>	6
Geschäftszeichen: <i>Reference No.:</i>	PTB-9.22-4123084
Nr. der Stelle: <i>Body No.:</i>	0102

Im Auftrag
On behalf of PTB


Markus Umer

Braunschweig, 23.05.2025

Siegel
Seal



FR3-027679

B.11. Certificat d'examen de type UE Module B selon la directive 2014/68/UE TRZ 03

<p>TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH Industrie Service Hans – Böckler – Straße 4 Telefon: 06403 / 9008 – 0</p>		<p>35440 Linden Fax: 06403 / 9008 - 20</p>	
<p>ZERTIFIKAT (EU-BAUMUSTERPRÜFBESCHEINIGUNG FÜR BAUMUSTER) (EU-type examination certificate – production type)</p>			
<p>EU-Baumusterprüfung (Modul B für Baumuster) nach Richtlinie 2014/68/EU EU-type examination (Module B - production type) according to directive 2014/68/EU</p>			
<p>Zertifikat – Nr.: ISG-22-22-1095_Rev. 05</p>			
<p>Name und Anschrift des Herstellers: Name and postal address of the manufacturer:</p>	<p>RMG Messtechnik GmbH Otto-Hahn-Strasse 5 D-35510 Butzbach</p>		
<p>Hiermit wird bestätigt, dass das unten genannte Baumuster die Anforderungen der Richtlinie 2014/68/EU erfüllt. We herewith certify that the type mentioned below meets the requirements of the directive 2014/68/EU.</p>			
<p>Prüfbericht – Nr.: Test report No.:</p>	<p>siehe Beiblätter zu/ see attached sheet: ISG-22-22-1095_Rev. 05</p>		
<p>Bezeichnung: Designation:</p>	<p>Turbinradgaszähler TRZ03 / TRZ04 DN80, DN100, DN150, DN200, DN250, DN300, DN400, DN500</p>		
<p>Geltungsbereich: Scope of examination:</p>	<p>Turbinradgaszähler TRZ03 / TRZ04 siehe Beiblätter zu/ see attached sheet to: ISG-22-22-1095_Rev. 05</p>		
<p>Prüfobjekt: Inspection item:</p>	<p>druckhalt. Ausrüstungsteil (pressure accessory)</p>		
<p>Kategorie: Category:</p>	<p>I - IV</p>		
<p>Fertigungsstätte: Manufacturing plant:</p>	<p>Otto-Hahn-Str. 5, D-35510 Butzbach</p>		
<p>Gültig bis: Valid:</p>	<p>siehe Beiblätter zu/ see attached sheets to: ISG-22-22-1095_Rev. 05</p>		
<p>Bemerkungen / Hinweise: Remarks / hints:</p>	<ul style="list-style-type: none"> ○ Das Zertifikat ISG-22-22-1095_Rev. 04 vom 02.06.2025 ist hiermit ersetzt und verliert seine Gültigkeit! / <i>The certificate ISG-22-22-1095_Rev. 04 dated 02.06.2025 is hereby replaced and loses their validity!</i> ○ Die zulässigen Einsatztemperaturen und die zugelassenen Materialien der Turbinradgaszähler sind der Entwurfsprüfung des Baumuster zu entnehmen. / <i>The permitted operating temperatures and the permitted materials of the turbine wheel gas meter can be found in the design examination of the EU-types.</i> 		
<p>Anlagen: siehe Beiblatt zu/ see attached sheet to: documents: ISG-22-22-1095_Rev. 05</p>	<p>TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH Notified body, No.: 0091</p>		
<p><u>Linden, 03.09.2025</u> place, date</p>	<p>Zertifizierer:</p>	<p>Holger Dietrich Digital signiert von Holger Dietrich Datum: 03.09.2025</p>	
		<p><input checked="" type="checkbox"/> Dietrich <input type="checkbox"/> S. Droß</p>	
<p>Umseitige Hinweise beachten / see hints overleaf</p>			

B.12. Certificat d'examen de type UE Module B selon la directive 2014/68/UE TRZ 03-K

TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH

Industrie Service
Hans - Böckler - Straße 4
Telefon: 06403 / 9008 - 0

35440 Linden
Fax: 06403 / 9008 - 20



ZERTIFIKAT

(EU-BAUMUSTERPRÜFBESCHEINIGUNG FÜR BAUMUSTER)
(EU-type examination certificate – production type)

EU-Baumusterprüfung (Modul B für Baumuster) nach Richtlinie 2014/68/EU
EU-type examination (Module B - production type) according to directive 2014/68/EU

Zertifikat – Nr.: ISG-22-22-1081_Rev. 02

Name und Anschrift
des Herstellers: **RMG Messtechnik GmbH
Otto-Hahn-Strasse 5
D-35510 Butzbach**

Name and postal address
of the manufacturer:

**Hiermit wird bestätigt, dass das unten genannte Baumuster die Anforderungen
der Richtlinie 2014/68/EU erfüllt.**

We herewith certify that the type mentioned below meets the requirements of the directive 2014/68/EU.

Prüfbericht – Nr.: siehe Beiblätter zu/ see attached sheet: ISG-22-22-1081_Rev. 02
Test report No.:

Bezeichnung: Turbinradgaszähler TRZ03-K / TRZ04-K
Designation: DN 50, DN80, DN100, DN150, DN200, DN250

Geltungsbereich: Turbinradgaszähler TRZ03-K / TRZ04-K
Scope of examination: siehe Beiblätter zu/ see attached sheet to: ISG-22-22-1081_Rev. 02

Prüfobjekt: druckhalt. Ausrüstungsteil (pressure accessory)
Inspection item:

Kategorie: I - IV
Category:

Fertigungsstätte: Otto-Hahn-Str. 5, D-35510 Butzbach
Manufacturing plant:

Gültig bis: siehe Beiblätter zu/ see attached sheets to: ISG-22-22-1081_Rev. 02
Valid:

Bemerkungen / Hinweise: Das Zertifikat ISG-22-22-1081_Rev. 01 vom 16.11.2022 ist hiermit ersetzt und verliert seine Gültigkeit! / The certificate ISG-22-22-1081_Rev. 01 dated 16.11.2022 is hereby replaced and loses his validity!

Remarks / hints: Die zulässigen Einsatztemperaturen und die zugelassenen Materialien der Turbinenradgaszähler sind der Entwurfsprüfung des Baumuster zu entnehmen. / The permitted operating temperatures and the permitted materials of the turbine wheel gas meter can be found in the design examination of the EU-types.

Anlagen: siehe Beiblatt zu/ see attached sheet to:
documents: ISG-22-22-1081_Rev. 02

TÜV Technische Überwachung Hessen GmbH
Notified body, No.: 0091

Linden, 11.01.2023
place, date

Zertifizierer:



Bundesheim Dietrich S. Groß

Umseitige Hinweise beachten / see hints overleaf

ISG_22_22-1081_REV_02_RMG_B+B_TRZ03-K + TRZ04-K.Docx



Sous réserve de modifications techniques

Autres informations

Si vous souhaitez en savoir plus sur les produits et solutions de RMG, visitez notre site Internet :

www.rmg.com

ou contactez votre assistance commerciale locale.

RMG Messtechnik GmbH

Otto-Hahn-Straße 5
35510 Butzbach, Deutschland
Tél. : +49 (0) 6033 897-0
Fax : +49 (0) 6033 897-130
E-mail : service@rmg.com
Internet : www.rmg.com

TRZ 03-MAN | V12-04.2026 | 30.01.132.00-FR