



Bedienungsanleitung

RGC 7-M – Messwerk

Stand: 18.07.2025
Version: 08

Hersteller Für technische Auskünfte steht unser Kundenservice zur Verfügung

Adresse	RMG Messtechnik GmbH Otto-Hahn-Straße 5 D-35510 Butzbach
Telefon Zentrale	+49 6033 897 – 0
Telefon Service-Hotline	+49 6033 897 – 897
Fax	+49 6033 897 – 130
Email	service@rmg.com

Originales Dokument **RGC7-M_MAN_V08_30.01.083.00-DE** ist das originale Handbuch vom 18.07.2025 für das Messwerk RGC 7-M des Gaschromatographen RGC 7. Dieses Dokument dient als Vorlage für Übersetzungen in andere Sprachen.

Hinweis Die aktuelle Version dieses Handbuchs (und die Handbücher weiterer Geräte) können Sie bequem von unserer Internet-Seite herunterladen.

www.rmg.com

Erstellungsdatum	Juli 2021
Revision: 01	Oktober 2021
Revision: 02	April 2022
Revision: 03	Februar 2023
Revision: 04	April 2023
Revision: 05	Juni 2023
Revision: 06	Februar 2024
Revision: 07	September 2024
Revision: 08	Juli 2025

Dokumentversion und Sprache	Dokumentversion	RGC7-M_MAN_V08_05.2025_30.01.083.00-DE 18.07.2025
	Sprache	DE

Inhaltsverzeichnis

1 ÜBER DIESE ANLEITUNG	1	
1.1 Aufbau des Handbuchs	1	_____
1.2 Ziel der Anleitung	2	
1.2.1 Abkürzungen	2	_____
1.2.2 Symbole	3	_____
1.2.3 Aufbau von Hinweisen.....	3	_____
1.2.4 Arbeiten mit dem Gerät	4	_____
1.2.5 Qualifikation des Personals.....	9	_____
1.2.6 Risikobeurteilung und -minimierung	9	_____
1.2.7 Gültigkeit der Anleitung	10	
1.2.8 Transport	12	
1.2.9 Lieferumfang	13	
1.2.10 Verpackungsmaterial entsorgen.....	13	
1.2.11 Lagerung	14	
1.3 Explosionsgeschützte Ausführung	15	
1.3.1 Allgemeine Hinweise	15	
1.3.2 Druckfestes Gehäuse.....	15	
1.3.3 Anschlussgehäuse in erhöhter Sicherheit	16	
2 KURZANLEITUNG	17	
2.1 Mechanischer Anschluss	17	
2.2 Elektrischer Anschluss.....	20	
2.3 Inbetriebnahme.....	21	
3 DER GASCHROMATOGRAPH RGC 7	22	
3.1 Typenbezeichnung	22	
3.2 Arbeitsweise	24	
3.3 Aufbau der Messwerkeinheit.....	27	
3.4 Modularität der Messwerkanordnung.....	30	
3.5 Gasverteilung	30	
3.6 Der Gaschromatograph	31	
3.7 Analysenablauf.....	34	
3.7.1 Detektor.....	34	
3.7.2 Injektion	34	
3.7.3 Back-Flush Konfiguration	35	
3.8 Die Säulenmodule	37	

3.9	Anwendungsbereich	37
3.10	Datenerfassung und -auswertung.....	37
3.10.1	Grundlagen der Analyse.....	37
3.11	Verwendete Gase und Gasverbrauch	38
3.11.1	Trägergas	38
3.11.2	Internes Kalibriergas	39
3.11.3	Messgas	40
4	ANSCHLUSS UND INBETRIEBNAHME	41
4.1	Elektrische Anschlüsse	41
4.1.1	Erdung.....	43
4.1.2	PT100 für Umgebungstemperaturmessung	44
4.2	Gasanschlüsse	45
4.2.1	Trägergasanschluss	46
4.2.2	Messgas / Kalibriergas / Referenzgas.....	46
4.3	Säulenvordruck und Säulentemperatur	47
4.4	Weiteres Vorgehen	48
4.5	Unterbrechung der Trägergasversorgung	48
4.6	Kontroll- und Wartungsarbeiten	50
4.6.1	Allgemeine Hinweise	50
4.6.2	Kondensat ablassen am Messwerk.....	53
4.6.3	Trägergasflasche wechseln.....	53
4.6.4	Wechsel des Trägergasfilters.....	58
4.6.5	Zusätzlicher Schutz vor Luftfeuchtigkeit des RGC 704	61
5	BETRIEBSARTEN DES MESSWERKS	62
5.1	Automatischer Analysebetrieb/Autorun.....	62
5.2	Stop-Modus.....	62
5.3	Normale Kalibrierung.....	62
5.4	Referenzgasanalyse.....	62
5.5	Grundkalibrierung	63
ANHANG 1:	TECHNISCHE DATEN	64
ANHANG 2:	FEHLERMELDUNGEN	79
Anhang 2 A:	Fehler im fortlaufenden Analysenbetrieb.....	79
Anhang 2 B:	Fehler während der Nachkalibrierung	80
Anhang 2 C:	Netzausfall des RGC 7-C	80

ANHANG 3: VORFILTER-SPÜLEINHEIT	81
ANHANG 4: ZULASSUNGEN	87

1 Über diese Anleitung

1.1 Aufbau des Handbuchs

Die Einführung dieses Handbuches besteht im Wesentlichen aus drei Teilen. Im ersten Teil der Einführung werden allgemeine Vorgaben aufgeführt; hier werden die verwendeten Symbole und der Aufbau von Hinweisen vorgestellt, aber auch eine Risikobeurteilung abgegeben. Darüber hinaus beinhaltet er Vorgaben zum Transport und zur Lagerung des Gaschromatograph RGC 7-M.

Der RGC 7-M darf im explosionsgeschützten Bereich betrieben werden. Der zweite Teil der Einführung behandelt die Bedingungen, die dabei zu beachten sind und beschreibt die explosionsgeschützte Realisierung.

Im dritten Teil der Einführung werden regelmäßige Kontroll- und Wartungsarbeiten beschrieben. Da der RGC 7-M Gase „verbraucht“, um messtechnisch eine Analyse der Gasbestandteile durchführen zu können, sind diese regelmäßigen Wartungsaufgaben nötig, um den RGC 7-M funktionsfähig zu halten.

Das zweite Kapitel ist eine Kurzanleitung zum Anschließen des RGC 7-M. Dabei wird insbesondere der elektrische und mechanische Anschluss skizziert. Die „richtige“ Inbetriebnahme findet dann zusammen mit dem Controller dem RGC 7-C statt und ist dort im Handbuch beschrieben.

Im folgenden dritten Kapitel werden die Funktionsweise und der bestimmungsgemäße Verwendungszweck des RGC 7 beschrieben. Das vierte Kapitel beschreibt neben den elektrischen und mechanischen Anschlüssen auch relevante Bedingungen für den weiteren Betrieb auf. Den automatisierten Betrieb und die verschiedenen Kalibrierungen während des Betriebs sind in Kapitel 5 wiedergegeben.

Der Anhang enthält die technischen Daten, Fehlermeldungen, Informationen zu einer Vorfilter-Spüleinheit, Musterschaltpläne und eine Zusammenstellung der Zulassungen.

1.2 Ziel der Anleitung

Diese Anleitung vermittelt Informationen, die für den störungsfreien und sicheren Betrieb erforderlich sind.

Der Gaschromatograph RGC 7 wurde nach dem Stand der Technik und anerkannten sicherheitstechnischen Normen und Richtlinien konzipiert und gefertigt. Dennoch können bei seiner Verwendung Gefahren auftreten, die durch Beachten dieser Anleitung vermeidbar sind. Sie dürfen den Gaschromatograph RGC 7 nur bestimmungsgemäß und in technisch einwandfreiem Zustand einsetzen.

Vorsicht

Bei einer nicht bestimmungsgemäßen Nutzung erlöschen sämtliche Garantieansprüche, darüber hinaus kann der Gaschromatograph RGC 7 seine Zulassungen verlieren.

1.2.1 Abkürzungen

Die folgenden Abkürzungen werden verwendet:

RGC 7	RMG Gas Chromatographie System
RGC 7-M	Messwerk des RGC 7
RGC 704-M	Messwerk des RGC 704 für die Analyse von Erdgas
RGC 717-M	Messwerk des RGC 717 für die Analyse von Wasserstoff mit Verunreinigungen
RGC 7-C	Controller des RGC 7
GC	Gaschromatograph
ca.	circa
ggf.	gegebenenfalls
max.	maximal
min.	minimal
z. B.	zum Beispiel
MID	Measurement Instruments Directive
PED (DGRL)	Pressure Equipment Directive (Druckgeräterichtlinie)
DSfG	Digitale Schnittstelle für Gasmessgeräte, erstellt unter dem Dach des DVGW
DVGW	Deutscher Verein des Gas- und Wasserfaches

MessEG	Mess- und Eichgesetz Gesetz über das Inverkehrbringen und Bereitstellen von Messgeräten auf dem Markt, ihre Verwendung und Eichung; gültig seit 19.4.2016
MessEV	Mess- und Eichverordnung Verordnung über das Inverkehrbringen und die Bereitstellung von Messgeräten auf dem Markt sowie über ihre Verwendung und Eichung; 11.12.2014
PTB	Physikalisch- Technische Bundesanstalt

1.2.2 Symbole

Die folgenden Symbole werden verwendet:

1, 2, ...	Kennzeichnet Schritte innerhalb einer Arbeits- handlung
..	

1.2.3 Aufbau von Hinweisen

Die folgenden Hinweise werden verwendet:

 Gefahr
<p>Dieser Warnhinweis informiert Sie über unmittelbar drohende Gefahren, die durch eine Fehlbedienung/ein Fehlverhalten auftreten können. Werden diese Situationen nicht vermieden, können Tod oder schwerste Verletzungen die Folge sein.</p>

 Warnung
<p>Dieser Warnhinweis informiert Sie über möglicherweise gefährliche Situationen, die durch eine Fehlbedienung/ein Fehlverhalten auftreten können. Werden diese Situationen nicht vermieden, können leichte oder geringfügige Verletzungen die Folge sein.</p>

⚠ Vorsicht

Dieser Hinweis informiert Sie über möglicherweise gefährliche Situationen, die durch eine Fehlbedienung/ein Fehlverhalten auftreten können. Werden diese Situationen nicht vermieden, können Sachschäden an dem Gerät oder in der Umgebung die Folge sein.

Hinweis

Dieser Hinweis gibt Ihnen Tipps, die Ihnen Ihre Arbeit erleichtern können. Zusätzlich erhalten Sie durch diesen Hinweis weitere Informationen zum Gerät oder zum Arbeitsprozess, mit dem fehlerhaftes Verhalten vermieden werden kann.

1.2.4 Arbeiten mit dem Gerät

1.2.4.1 Sicherheitshinweise Gefahr, Warnung, Vorsicht und Hinweis

⚠ Gefahr

Beachten Sie alle folgenden Sicherheitshinweise!

Ein Nichtbeachten der Sicherheitshinweise kann zur Gefahr für das Leben und die Gesundheit von Personen oder zu Umwelt- oder Sachschäden führen.

Beachten Sie, dass die Sicherheitswarnungen in dieser Anleitung und auf dem Gerät nicht alle möglichen Gefahrensituationen abdecken können, da das Zusammenspiel verschiedener Umstände unmöglich vorhergesehen werden kann. Die angegebenen Anweisungen einfach nur zu befolgen, reicht für den ordnungsgemäßen Betrieb möglicherweise nicht aus. Seien Sie stets achtsam und denken Sie mit.

- Vor dem ersten Arbeiten mit dem Gerät lesen Sie diese Betriebsanleitung und insbesondere die folgenden Sicherheitshinweise sorgfältig.
- Vor unvermeidbaren Restrisiken für Anwender, Dritte, Geräte oder andere Sachwerte wird in der Betriebsanleitung gewarnt. Die verwendeten Sicherheitshinweise weisen auf konstruktiv nicht vermeidbare Restrisiken hin.
- Betreiben Sie das Gerät nur in einwandfreiem Zustand und unter Beachtung der Betriebsanleitung.
- Beachten Sie ergänzend die lokalen gesetzlichen Unfallverhütungs-, Installation und Montagevorschriften.

⚠ Vorsicht

Sämtliche Hinweise im Handbuch sind zu beachten.

Die Benutzung des Gaschromatograph RGC 7 ist nur nach Vorgabe der Bedienungsanleitung zulässig.

Für Schäden, die durch Nichtbeachtung der Betriebsanleitung entstehen, übernimmt RMG keine Haftung.

 5

⚠ Gefahr

Service- und Wartungsarbeiten oder Reparaturen, die nicht in der Betriebsanleitung beschrieben sind, dürfen nicht ohne vorherige Absprache mit dem Hersteller durchgeführt werden.

Beachten Sie insbesondere:

- Änderungen des Gaschromatograph RGC 7 sind nicht zulässig.
- Für einen sicheren Betrieb müssen die Technischen Daten beachtet und befolgt werden (*Anhang 1: Technische Daten*). Leistungsgrenzen dürfen Sie nicht überschreiten.
- Für einen sicheren Betrieb darf der Gaschromatograph RGC 7 nur im Rahmen der bestimmungsgemäßen Verwendung angewendet werden (*Kapitel 3 Der Gaschromatograph RGC 7 und 3.9 Anwendungsbereich*)
- Der RGC 7 entspricht den aktuellen Normen und Vorschriften. Dennoch können durch Fehlbedienung Gefahren auftreten, insbesondere kann durch Bedienungsfehler das Messwerk des RGC 7 zerstört werden.

1.2.4.2 Gefahren bei der Inbetriebnahme

Erst-Inbetriebnahme

Erst-Inbetriebnahme darf nur durch speziell geschultes Personal (Schulung durch RMG) oder durch Servicepersonal von RMG durchgeführt werden.

Hinweis

Gemäß §15 BetrSichV "Betriebssicherheitsverordnung", §5 DGUV VORSCHRIFT 3 "Elektrische Anlagen und Betriebsmittel" und den allgemein anerkannten Regeln der Technik, insbesondere der VDE-Normen VDE 0100-100 "Errichten von Niederspannungsanlagen" und VDE 0165 "elektrischer Explosionsschutz" ist vor der Inbetriebnahme des Gerätes eine Überprüfung der Messanlage durchzuführen. Für diese Inbetriebnahme sind ein Abnahmeprüfzeugnis und entsprechende Prüfprotokolle zu erstellen. Diese, die Bedienungsanleitung und die CE-Konformitätserklärung sind stets griffbereit aufzubewahren. Dabei ist die gesamte Dokumentation inkl. der Konformitätserklärungen und Zeugnisse auf Vollständigkeit zu prüfen.

Gefahr



Dieses Symbol warnt Sie im Handbuch vor Explosionsgefahr; beachten Sie die neben dem Symbol stehenden Hinweise.

Zur Explosionsgefahr ist insbesondere zu beachten:

- Installieren Sie das Gerät gemäß der Betriebsanleitung. Wenn das Gerät nicht gemäß der Betriebsanleitung installiert wird, dann besteht gegebenenfalls für weitere angeschlossene Geräte kein ausreichender Explosionsschutz.

Der Explosionsschutz erlischt!

- Wenn Personal ohne ausreichende Qualifikation Arbeiten ausführt, werden beim Arbeiten Gefahren falsch eingeschätzt. Explosionen können ausgelöst werden. Führen Sie die Arbeiten nur aus, wenn Sie die entsprechende Qualifikation haben und Sie eine Fachkraft sind.
- Wenn Sie nicht das geeignete Werkzeug und Material verwenden, können Bauteile beschädigt werden. Verwenden Sie Werkzeuge, die Ihnen für die jeweilige Arbeit in der Betriebsanleitung empfohlen werden.

Mechanische Installation	Mechanische Installationen dürfen nur von entsprechend qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt werden.
Elektrische Installation	Installationen an elektrischen Bauteilen dürfen nur von Elektrofachkräften ausgeführt werden.

Mechanische und/oder elektrische Installation

Diese Fachkräfte benötigen eine Ausbildung speziell für Arbeiten in explosionsgefährdeten Bereichen. Als Fachkraft gelten Personen, die eine Ausbildung/Weiterbildung gemäß **DIN VDE 0105, IEC 364** oder **vergleichbaren Normen** vorweisen können.

⚠ Vorsicht

Stellen Sie sicher, dass vor dem Einschalten der Spannungsversorgung alle Gasleitungen zum Messwerk, sowie das Messwerk selbst, gespült worden sind. Befindet sich noch Luft im Leitungssystem oder im Messwerk, so führt dies zur Zerstörung des Messwerks.

⚠ Gefahr

Die Montage von druckführenden Rohrleitungen ist ausschließlich durch geschultes Fachpersonal durchzuführen.

Beachten Sie:

- Befähigungsnachweise für geschultes Fachpersonal, sowie der RMG-Prüfbericht lötlöser Rohrverschraubungen, sind zur Inbetriebnahme durch die Montagefirma vorzulegen.
- Vor der Inbetriebnahme sind alle gasführenden Leitungen auf Dichtheit zu überprüfen und durch ein Prüfprotokoll zu dokumentieren.
Prüfdruck min. 1,1 fache des Betriebsdrucks.
- Die Messanlage ist vor der Inbetriebnahme auf Vollständigkeit zu überprüfen.
- Befestigen Sie den RGC 7-M am Boden, um einen sicheren Stand zu gewährleisten. Benutzen Sie dazu die im Bereich der Füße befindlichen Befestigungslöcher.
- Der Anschluss des Gaschromatographen RGC 7-M darf nur in einer explosionsfreien, drucklosen Atmosphäre erfolgen. Dabei ist beim Installationsprozess auf die Beschreibungen der Bedienungsanleitung zu achten.
- Generell wird empfohlen den Aufbau, Anschluss oder Austausch eines Gaschromatograph RGC 7-M nur durch den RMG Service durchführen zu lassen.
- Nach Arbeiten an drucktragenden Bauteilen ist eine Überprüfung der Dichtheit vorzunehmen.

- Alle obigen Punkte gelten auch bei Reparatur- und Wartungsarbeiten und generell, wenn ein Anschließen oder Abklemmen des Gaschromatographen RGC 7 erforderlich ist.
- Flanschbefestigungselemente, Verschlusschrauben, Verschraubungen und Rückschlagventile sowie die Druckentnahmeverschraubungen, Ventile, Schutzrohr und Drehadapter dürfen **nicht** im Betrieb gelöst werden.

1.2.4.3 Gefahren bei Wartung und Instandsetzung

Bedienpersonal	Das Bedienpersonal nutzt und bedient das Gerät im Rahmen der bestimmungsgemäßen Verwendung.
Wartungspersonal	Arbeiten am Gerät dürfen nur durch Fachkräfte ausgeführt werden, die die jeweiligen Arbeiten aufgrund ihrer fachlichen Ausbildung und Erfahrung, sowie der Kenntnis der einschlägigen Normen und Bestimmungen ausführen können. Diese Fachkräfte kennen die geltenden gesetzlichen Vorschriften zur Unfallverhütung und können mögliche Gefahren selbstständig erkennen und vermeiden.
Wartung und Reinigung	Wartung und Reinigung dürfen nur von entsprechend qualifiziertem Fachpersonal ausgeführt werden.

Gefahr

Wenn Personal ohne ausreichende Qualifikation Arbeiten ausführt, werden beim Arbeiten Gefahren falsch eingeschätzt. Explosionen können ausgelöst werden. Wenn Arbeiten in explosionsgefährdeten Bereichen an spannungsführenden Geräten durchgeführt werden, können entstehende Funken eine Explosion auslösen.

Führen Sie die Arbeiten nur aus, wenn Sie die entsprechende Qualifikation haben und Sie eine geschulte Fachkraft sind.

Vorsicht

Wenn das Gerät nicht gemäß der Betriebsanleitung gereinigt wird, kann das Gerät beschädigt werden. Reinigen Sie das Gerät nur gemäß der Betriebsanleitung.

- **Nur mit einem leicht feuchten Tuch reinigen!**

Gefahr

**Der Gaschromatograph RGC 7 darf nur bestimmungsgemäß eingesetzt werden! (Kapitel 3 Der Gaschromatograph RGC 7 und 3.9 Anwendungsbe-
reich).**

9

Gefahr

**Vermeiden Sie, dass der Gaschromatograph RGC 7 als mögliche Steighilfe
oder Anbauteile des RGC 7 als mögliche Haltegriffe benutzt werden!**

1.2.5 Qualifikation des Personals

Generell wird für alle Personen, die mit oder an dem Gaschromatograph RGC 7 arbeiten, empfohlen:

- Schulung/Ausbildung zu Arbeiten in explosionsgefährdeten Bereichen.
- Fähigkeit zu haben, Gefahren und Risiken im Umgang mit dem Gaschromatograph RGC 7 und allen angeschlossenen Geräten korrekt einschätzen zu können. Mögliche Gefahren sind z. B. unter Druck stehende Bauteile oder Folgen einer nicht korrekten Installation.
- Gefahren zu kennen, die durch das eingesetzte Durchflussmedium verursacht werden können.
- Schulung/Ausbildung durch RMG für das Arbeiten mit Gas-Messgeräten.
- Ausbildung/Einweisung in alle einzuhaltenden landespezifischen Normen und Richtlinien für die durchzuführenden Arbeiten am Analyserechner RGC 7-C.

1.2.6 Risikobeurteilung und -minimierung

Der Gaschromatograph RGC 7 unterliegt Risiken in seiner Benutzung, die durch qualifizierte Mitarbeiter der Fa. RMG abgeschätzt wurden. Risiken können durch hohe Drücke entstehen, seltener durch zu niedrige. Auch Arbeiten außerhalb des zulässigen Temperaturbereichs können zu Gefahren führen. Unzulässige Strom- und Spannungswerte können im explosionsgefährdeten Bereich Explosionen auslösen. Die Risikobeurteilung setzt voraus, dass bei einem Anschluss eines RGC 7 eine Entleerung und Lüftung der Rohrleitung stattfindet. Somit und nur dann befindet sich in der Rohrleitung kein explosionsfähiges Gasgemisch. Selbstverständlich sind nur Arbeiten von geschultem Personal zulässig (s. *Kapitel 1.2.5 Qualifikation des Personals*), das auch dazu ausgebildet ist, geeignetes Werkzeug zu kennen und ausschließlich dieses einzusetzen. Diese Risiken wurden entwicklungsbegleitend zusammengestellt und es wurden Maßnahmen ergriffen, um diese Risiken minimal zu halten.

Maßnahmen zur Risikominimierung:

- Der maximale Betriebsdruck wird auf dem Typenschild des Gerätes angegeben, ebenso wie der zulässige Temperaturbereich. Der Betrieb des Gerätes ist nur innerhalb dieser angegebenen Bereiche erlaubt.

**Gefahr****Arbeiten im explosionsgefährdeten Bereich**

Für Arbeiten im explosionsgefährdeten Bereich (alle Zonen) gilt:

- Für Wartungs- und Reparaturarbeiten darf nur Werkzeug verwendet werden, welches für Ex Zone 1 zugelassen ist. Wenn Sie nicht das geeignete Werkzeug verwenden, können Bauteile beschädigt werden.

Der Explosionsschutz erlischt.

- Anderenfalls dürfen Arbeiten nur durchgeführt werden, wenn keine explosionsfähige Atmosphäre vorhanden ist.
- Eine durch Aufschlag oder Reibung verursachte Zündgefahr ist zu vermeiden.
- In explosionsgefährdeten Bereichen darf die vom Gaschromatograph RGC 7 weiterführende Verkabelung und Installation nur durch geschultes Personal gemäß EN60079-14 und unter Berücksichtigung der nationalen Bestimmungen erfolgen.
- Als Fachkräfte gelten Personen nach DIN VDE 0105 oder IEC 364 oder direkt vergleichbaren Normen
- Nur geschultes und unterwiesenes Personal einsetzen. Arbeiten am Messsystem dürfen nur von qualifizierten Personen durchgeführt werden und sind durch verantwortliche Fachkräfte zu überprüfen.
- Qualifizierte Personen sind aufgrund ihrer Ausbildung, Erfahrung oder durch Unterweisung sowie ihrer Kenntnisse über einschlägige Normen, Bestimmungen, Unfallvorschriften und Anlagenverhältnisse von dem für die Sicherheit von Menschen und Anlageverantwortlichen berechtigt worden, solche Arbeiten auszuführen. Entscheidend ist, dass diese Personen dabei mögliche Gefahren rechtzeitig erkennen und vermeiden können

1.2.7 Gültigkeit der Anleitung

Diese Anleitung beschreibt den Gaschromatograph RGC 7. Der Gaschromatograph RGC 7 ist nur ein Teil einer kompletten Anlage. Auch die Anleitungen der anderen Komponenten der Anlage sind zu beachten. Wenn Sie widersprüchliche

Anweisungen finden, nehmen Sie Kontakt mit RMG und/oder den Herstellern der anderen Komponenten auf.

Vorsicht

Stellen Sie sicher, dass die Leistungsdaten des Stromanschlusses den Angaben des Typenschildes entsprechen. Beachten Sie gegebenenfalls geltende nationale Bestimmungen im Einsatzland. Verwenden Sie Kabel passend zu den Kabelverschraubungen (siehe *Kapitel 4.1. Elektrische Anschlüsse*).

11

1.2.7.1 Gefahren während des Betriebes

Beachten Sie die Angaben des Anlagenherstellers bzw. Anlagenbetreibers.

1.2.7.2 Gefahren für den Betrieb im EX-Bereich

Gefahr

- **Verwenden Sie den Gaschromatograph RGC 7 nur im originalen Zustand.**

- Betreiben Sie den Gaschromatograph RGC 7 nur im einwandfreien und vollständigen Zustand. Wenn Sie technische Änderungen an dem Gerät durchführen, kann ein sicherer Betrieb nicht mehr gewährleistet werden.
- Achten Sie beim Anschluss weiterer Messkomponenten oder Zusatzeinrichtungen in explosionsgefährdeten Bereichen darauf, dass der entsprechende Explosionsschutz für diese Komponenten vorliegt.
- Handelt es sich dabei um eigensichere Geräte, ist eine galvanische Trennung beim Anschluss dieser Geräte vorzusehen.

Der Gaschromatograph RGC 7 darf in Ex-Schutz-Zone 1 betrieben werden, aber nur innerhalb der zulässigen Temperaturen (*Anhang 1: Technische Daten*)

1.2.7.3 Verantwortung des Betreibers

Sorgen Sie als Betreiber dafür, dass nur ausreichend qualifiziertes Personal am Gerät arbeitet. Sorgen Sie dafür, dass alle Mitarbeiter, die mit dem Gerät umgehen, diese Anleitung gelesen und verstanden haben. Darüber hinaus sind Sie verpflichtet, das Personal in regelmäßigen Abständen zu schulen und über die Gefahren zu informieren. Sorgen Sie dafür, dass alle Arbeiten am Gerät nur von qualifizierten Personen durchgeführt und durch verantwortliche Fachkräfte überprüft werden. Die Zuständigkeiten für Installation, Bedienung, Störungsbeseitigung, Wartung und Reinigung müssen Sie eindeutig regeln. Weisen Sie Ihr Personal auf die Risiken im Umgang mit dem Gerät hin.

Bei allen Arbeiten am RGC 7 muss eine geeignete persönliche Schutzausrüstung verwendet werden, die Sie als Betreiber zur Verfügung stellen müssen. Dies gilt auch, obwohl soweit als möglich am Gerät sämtliche scharfe Kanten beseitigt wurden.

1.2.8 Transport

Warnung

Der RGC 7 ist ein technisch sehr hochwertiges Gerät mit Glasröhrchen und filigranen Anschlüssen und Verbindungen, die zum Teil brennbare, explosive Gase enthalten.

Entsprechend sorgfältig und vorsichtig sind deshalb sämtliche Transporte des Chromatographen durchzuführen!

Das Gerät wird gemäß den Transport-Anforderungen kundenspezifisch verpackt. Achten Sie bei jedem weiteren Transport auf eine sichere Verpackung, die leichte Stöße und Erschütterungen abfängt. Weisen Sie den Transporteur dennoch darauf hin, eventuelle Stöße und Erschütterungen während des Transportes zu vermeiden.

Insbesondere gilt beim Transport:

- Stöße und Vibrationen sind zu vermeiden.
- RGC 7 vor Feuchtigkeit schützen.
- Transport nur liegend auf dem Rücken.
- RGC 7 auf einer Palette mit Keilen und Spanngurten gesichert transportieren, gegen Bewegen und Kippen sichern.
- Bei Verdacht auf unsachgemäßen Transport oder Beschädigung während des Transportes bitte umgehend den Service von RMG kontaktieren.

 Gefahr
Verletzungsgefahr beim Transport

- Zum Heben der RGC 7 dürfen nur Halterungs- und Rahmenelemente verwendet werden.
- Bitte beachten Sie den entsprechenden zulässigen Lasten für die Hebevorrichtungen (s. *Kapitel Anhang 1: Technische Daten*).
- Stellen Sie vor dem Anheben sicher, dass die Last sicher befestigt ist.
- Halten Sie sich nicht unter schwebenden Lasten auf.
- Das Gerät kann beim Anheben und Absetzen verrutschen, umkippen oder herunterfallen. Bei Missachtung der Tragkraft der Hebeeinrichtung kann das Gerät abstürzen. Für Umstehende besteht die Gefahr schwerer Verletzungen.
- Wird das Gerät auf einer Euro-Palette geliefert, dann kann das Gerät mit Hilfe eines Hubwagens oder eines Staplers auf der Palette transportiert werden.

13

1.2.9 Lieferumfang

Der Lieferumfang kann je nach optionalen Bestellungen abweichen. „Normalerweise“ befindet sich Folgendes im Lieferumfang (des reinen RGC 7):

Teil	Anzahl
Messwerk RGC 7-M	1
Analyserechner RGC 7-C	1
Handbuch Messwerk	1
Handbuch Analyserechner	1
...	...

1.2.10 Verpackungsmaterial entsorgen

Entsorgen Sie das Material umweltgerecht gemäß den landesspezifischen Normen und Richtlinien.

1.2.11 Lagerung

Vermeiden Sie lange Lagerzeiten. Der RGC 7 ist ein hoch präzises Messgerät, das nicht länger gelagert werden sollte. Bei einer längeren Lagerung (mehr als 4 Wochen) kann sonst eine erneute Werkskalibrierung erforderlich werden. Prüfen Sie den Gaschromatograph RGC 7 nach der Lagerung auf Beschädigungen und Funktion. Lassen Sie das Gerät nach einer Lagerungszeit von über einem Jahr durch den RMG-Service überprüfen. Senden Sie dafür das Gerät an RMG.

Ist dennoch eine Lagerung nötig, dann ist Folgendes zu beachten:

- Der RGC 7 ist nach dem Entladen aufrecht zu stellen.
- Der RGC 7 ist gegen Bewegungen und Kippen zu sichern.
- Wegen der Empfindlichkeit gegen Feuchtigkeit ist eine Lagerung in klimatisierter und trockener Umgebung vorgeschrieben.
- Alle Zu- und Ableitungen für Gas sind während der Lagerung verschlossen zu halten (Auslieferungszustand). Gegebenenfalls sind die Leitungen mit Verschluss- oder Blindstopfen abzudichten.
- Die Installation und Inbetriebnahme sind ausschließlich durch qualifiziertes Personal durchzuführen.
- Sind Lagerzeiten von über 4 Wochen nötig, dann ist für eine permanente Trägergasspülung zu sorgen.

Eine alternative Lagerung ist im *Kapitel 4.5 Unterbrechung der Trägergasversorgung* beschrieben.

- Jegliche unsachgemäße Lagerung kann zu Beschädigungen führen und eine erneute Werkskalibrierung erforderlich machen

1.3 Explosionsgeschützte Ausführung

1.3.1 Allgemeine Hinweise

Der Prozess-Gaschromatograph RGC 7 in der Ex-Ausführung ist ein explosionsgeschütztes, elektrisches Betriebsmittel der Zündschutzart „Druckfeste Kapselung“ mit Anschlussgehäuse der Zündschutzart „Erhöhte Sicherheit“.

15

Kennzeichnung:  II 2G Ex db eb IIB+H2 T4 Gb

Das Gerät entspricht den Bestimmungen der Richtlinie 2014/34/EU.

Gefahr

Der RGC 7 darf in explosionsgefährdeten Bereichen in Zone 1 installiert werden, die durch Gase und Dämpfe gefährdet sind, die der Explosionsgruppe IIB+H₂ und der Temperaturklasse T4 entsprechen.

Bei der Installation und dem Betrieb sind grundsätzlich die zutreffenden Verordnungen und Bestimmungen zu beachten. Das Gerät ist für den Betrieb im explosionsgefährdeten Bereich zugelassen. Die zulässigen elektrischen Daten und Angaben zum Temperaturbereich finden sich im *Anhang 1: Technische Daten*.

Vorsicht

Das Gerät ist vor direktem Witterungseinfluss zu schützen.

1.3.2 Druckfestes Gehäuse

Gefahr

Das druckfeste Gehäuse hat keinen Verriegelungsschalter. Es ist darauf zu achten, dass vor dem Öffnen des Gehäuses die Spannung abgeschaltet ist und danach die Wartezeit von 1 Minute eingehalten wird.

(Siehe Hinweis auf dem Typenschild)

1.3.3 Anschlussgehäuse in erhöhter Sicherheit

⚠ Gefahr

Beim elektrischen Anschluss des Gerätes ist auf die richtige Spannungsversorgung zu achten (siehe Angaben auf dem Typenschild).

⚠ Gefahr

Es dürfen nur zertifizierte Kabelverschraubungen mit einem Außengewinde von M20 x 1,5 verwendet werden. Der Kabeldurchmesser der Zuleitungen muss innerhalb des Klemmbereichs der Kabeleinführung liegen.

Nicht benutzte Öffnungen für Leitungseinführungen sind durch schlagfeste, gegen Selbstlockern und Verdrehen gesicherte Verschluss-Stopfen zu verschließen.

Beim Schließen ist zu beachten, dass die Dichtungen wirksam bleiben, um die Schutzart IP 65 zu gewährleisten.

2 Kurzanleitung

Dieses Kapitel ersetzt nicht den Rest der Betriebsanleitung. Es zeigt nur einen kurzen Abriss der notwendigen Schritte, um das Gerät in Betrieb zu nehmen.

⚠ Gefahr

Das Kapitel richtet sich ausschließlich an erfahrene Anwender!

Es ersetzt nicht die gesamten Sicherheitshinweise, die zu einem großen Teil im ersten Teil des Handbuches aufgeführt sind, aber zum Teil auch in den weiteren Kapiteln zu finden sind.

Vielmehr setzt die einfache Benutzung dieses Kapitels „Kurzanleitung“ voraus, dass der erfahrene Anwender alle diese Sicherheitshinweise vollständig kennt und bei seiner Arbeit mit dem Gerät umsetzt.

RMG lehnt eine Haftung bei sämtlichen Beschädigungen des Gerätes oder weiteren angeschlossenen Geräten ab, wenn ein Anwender aus diesem Kapitel „Kurzanleitung“ ableitet, auch nur einen der im gesamten Handbuch aufgeführten Sicherheitshinweise vernachlässigen zu können. Dies gilt in gleichem Maße für Sicherheitshinweise, auf die in diesem Handbuch nur verwiesen wurde, aber die nicht explizit aufgeführt sind.

17

2.1 Mechanischer Anschluss

Die Zuleitungen für die Anschlüsse A - M (*Abbildung 4: Gaschromatograph RGC 7*) sind als 1/8" Rohr auf Klemmring-Verschraubung ausgeführt. Vor der Analyseeinrichtung sind entsprechende Partikelfilter angeordnet. Die Leitungen sollen aus rostfreiem Stahl gefertigt und müssen frei von Verschmutzungen, Fett, Lösungsmitteln usw. sein.

Für die Variante RGC 717-M sind die Zuleitungen zu den Anschlüssen in wasserstoffgeeignetem Edelstahl auszuführen.

Die Gase sind unter Beachtung der Regeln für den Umgang mit Reinstgasen (VDI 3490 Blatt 3, Dez. 1980) an den Prozess-Gaschromatographen anzuschließen.

Für die Abgasleitung ist ein Anschluss mit 12 mm-Klemmring vorgesehen.

Trägergasanschluss

Der Anschluss des Trägergases nach den obigen Richtlinien sollte zunächst bei geschlossenem Kugelhahn erfolgen.

Es ist sicherzustellen, dass ein Überdruck von 4,5 bar ü vorliegt.

Nach dem Anschluss müssen die Zuleitungen, durch Öffnung der Klemmringverschraubungen am Eingangsfilter, gespült werden.

Erst nach dem Öffnen des Kugelhahnes und einer Wartezeit von **mehr als ca. 15 min** darf die Spannungsversorgung zur Messwerkeinheit hergestellt werden.

18

Die Überwachung des Trägergasdruckes erfolgt nun über den internen Druckaufnehmer und den Analysenrechner. Auf dem Bildschirm „Status“ kann unten der anliegende Druck am Analysenrechner abgelesen werden, unter Kontrolle des Anzeigewertes kann eine Feineinstellung erfolgen. Es werden max. zwei Trägergasdrücke überwacht. Trägergasdruck I ist der Trägergasdruck in Säulenmodul 1 und 2 und Trägergas II in Säulenmodul 4.

Anschlusswerte: 4,5 bar ü ($\pm 10\%$)

Die Messwerkvariante RGC 717-M verfügt ebenfalls über zwei Trägergasanschlüsse, jedoch wird an beiden Anschlüssen das gleiche Trägergas (Helium) angeschlossen. Die Drucküberwachung ist identisch zur vorherigen Beschreibung.

Messgas (1 und 2) / Kalibriergas / Referenzgas

Der Anschluss dieser Gase hat wie der des Trägergases zu erfolgen.

Der Eingangsdruck am Geräteanschluss soll zwischen 1,5 – 3 bar ü eingestellt werden.

Der Arbeitsdruck des Messwerks ist 1 bar ü. Der Eingangsdruck wird geregelt, so dass der Arbeitsdruck 1 bar ü mit einer Toleranz von $\pm 20\%$ am Messwerk anliegt. Dieser Druck wird im RGC 7 überwacht.

In ähnlicher Weise wie bei dem Trägergas erfolgt die Drucküberwachung mit einem integrierten Druckaufnehmer. Die zugeordneten Messwerte sind ebenfalls unten auf dem Bildschirm „Status“ des Analysenrechners zugänglich. Zum Druckabgleich des Analysengaseingangs ist am RGC 7-C der gemessene Eingangsdruck abzulesen (grün markiert) und auch der Druck der nicht gemessenen Streams (blau markiert). Jeder Eingang verfügt über einen eigenen Druckaufnehmer bevor die Gase das Messwerk erreichen.

Säulenvordruck und Säulentemperatur

Wenn der Säulendruck und die Säulentemperatur nicht stimmen geht das Messwerk in den Status „not ready“ und es wird nicht gemessen. Es wird keine Fehlermeldung erzeugt.

Weiteres Vorgehen

Nach dem Abgleich der Eingangsdrücke ist im manuellen Modus die Betriebsart „Normale-Kalib.“ anzuwählen. Der Chromatograph führt einen Kalibrierzyklus, bestehend aus mehreren Kalibrierläufen, durch.

Nach erfolgreicher Kalibrierung wechselt der RGC 7 automatisch in die Betriebsart „Autorun“.

Details bei einer Unterbrechung der Trägergasversorgung lesen Sie bitte im *Kapitel 4.5 Unterbrechung der Trägergasversorgung* nach.

2.2 Elektrischer Anschluss

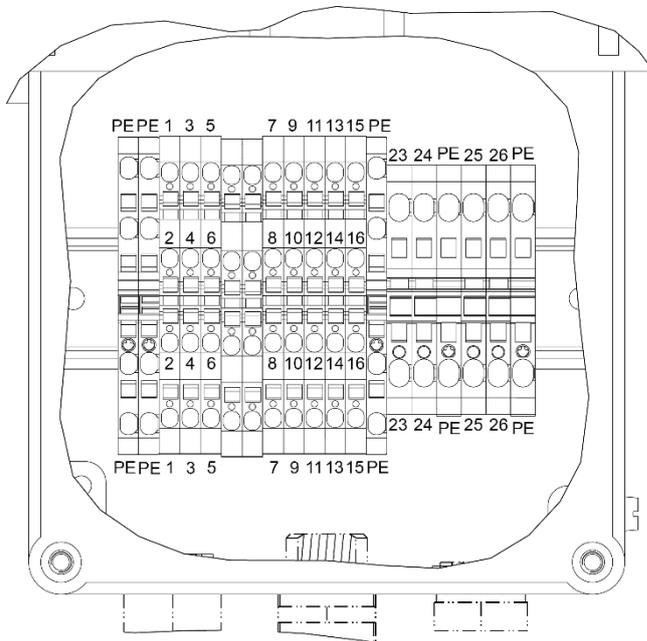


Abbildung 1: Elektrische Anschlussraum

Spannbereiche der Kabelverschraubungen (zulässige Kabeldurchmesser):

Anzahl	Innerer Mantel	Äußerer Mantel
Ex-RGC 7		
1	3,1 – 8,0 mm	–
1	8,7 mm	6,1 – 13,1 mm
2	9,5 – 15,9 mm	–

Empfohlene Kabeltypen, auch zur Erdung finden Sie im *Kapitel 4.1 Elektrische Anschlüsse*.

Klemmenbelegung:

Messwerk	Signal	RGC 7-C
PE	GND	
PE	GND	
1		n.c.
2		n.c.
3		n.c.
4		n.c.
5	TxD+	Ethernet
6	TxD-	
–	–	–
–	–	–
7	RxD+	Ethernet
8	RxD-	
9	++	Pt 100 (Umgebung)
10	+	
11	-	
12	--	
13		n.c.
14		n.c.
15		n.c.
16		n.c.
PE	GND	
23	+24 V	Heizung
24	-24 V	
PE	GND	
25	+24 V	Messwerk
26	-24 V	
PE	GND	

2.3 Inbetriebnahme

Die Inbetriebnahme findet zusammen mit dem Controller statt. Lesen Sie dazu das zugehörige Handbuch des RGC 7-C (RGC7-C_manual_de).

Bei der Inbetriebnahme soll in der Regel nach den folgenden Schritten vorgegangen werden:

1. Abströmleitung anschließen, Bypass Abströmleitung anschließen.
2. Trägergasflasche, Kalibriergasflasche und Messgasleitung an der RGC 7-M verrohren (siehe Kapitel mechanische Anschlüsse).
3. Trägergasleitung und Kalibriergasleitungen spülen.
4. Überprüfung der Gasleitungen auf Dichtigkeit.
5. Anschließen des RGC 7-M und RGC 7-C an Strom 24 V Gleichstrom.
6. Verbindung des Messwerks mit dem Controller über LAN 1.
Ist die Entfernung zwischen Messwerk und Controller größer als 50 Meter dann muss ein VDSL Modem angeschlossen werden.
7. Sollwerte des Kalibriergas im Controller eingeben.
8. Automatische Ausheizfunktion ausführen durch Starten der Funktion im Controller laut Anleitung. Dauer → mindestens 12 Stunden.
9. Normale Kalibrierung durchführen und Ergebnisse bewerten. Hier ist besonders auf die Responsefaktor- und Retentionszeitabweichung zur Werkskalibrierung zu achten. Wenn alles stimmt, sollte zur Inverkehrbringung eine Grundkalibrierung gestartet werden.
10. In dem RGC 7-C unter 01 RGC7-C Modus der Option 1.0.1 Betriebsart „GRUNDKALIBRIERUNG“ wählen.

3 Der Gaschromatograph RGC 7

Der Prozess-Gas-Chromatograph RGC 7 von RMG analysiert je nach Messwerkvariante Erd- und Biogase oder Wasserstoff und bestimmt die Mengen der Einzelbestandteile, aus denen Energieinhalt, Kompressibilitätszahl und andere Parameter berechnet werden können.

Der hierfür verwendete Analyserechner RGC 7-C, dient als Auswerteeinheit und Steuerrechner für den Ablauf der Analyse. Hier werden die Messergebnisse gespeichert und stehen zur Ausgabe bereit. Die RGC 7-Messwerke werden immer zusammen mit dem Controller RGC 7-C betrieben.

3.1 Typenbezeichnung

Je nach Anwendung unterscheidet man die verschiedenen Varianten des RGC 7. Als Sammelbegriff wird in diesem Handbuch die Bezeichnung RGC 7 benutzt, wenn Unterscheidungen zwischen den unterschiedlichen Varianten nötig sind, dann sind diese gesondert aufgeführt.

RGC 704

Dieser Typ erlaubt die Bestimmung weiterer Gaskomponenten in „normalem“ Erdgas.

Er arbeitet mit 3 Säulenmodulen (1, 2 und 4). Mit dem dritten Säulenmodul 4 lässt sich zusätzlich, Wasserstoff (H₂), Sauerstoff (O₂), Helium (He) und Stickstoff (N₂) bestimmen.

Die folgende Tabelle 1 fasst die Eigenschaften nochmals zusammen.

TYP	Einsatzgebiet	Kanäle (Säulenmodule)	Gemessene Komponenten *
RGC 704	Erdgas erweitert, mit Heliummessung und erhöhtem Messbereich für H ₂	1 (Trärgas Helium) 2 (Trärgas Helium) 4 (Trärgas Argon)	C ₁ , CO ₂ , C ₂ C ₃ bis C ₆₊ He, H ₂ , O ₂ , N ₂ *

* Die zeitliche Abfolge der Komponenten entspricht der Reihenfolge in der Auflistung.

Tabelle 1

RGC 717

Dieser Typ erlaubt die Bestimmung von Gaskomponenten in Wasserstoff. Dabei werden die verunreinigenden Gaskomponenten in den 3 Säulenmodulen (1, 2 und 4) detektiert und der Rest als Wasserstoff definiert. Der im Säulenmodul 4 ermittelte H₂-Anteil wird in der unnormierten Summe addiert.

23

Die folgende Tabelle 2 fasst die Eigenschaften nochmal zusammen

TYP	Einsatzgebiet	Kanäle (Säulenmodule)	Gemessene Komponenten *
RGC 717	Wasserstoff > 97 %	1 (Trägergas Helium) 2 (Trägergas Helium) 4 (Trägergas Helium)	CO ₂ , C ₂ C ₃ bis C ₆₊ H ₂ , O ₂ , N ₂ , C ₁ , CO*

* Die zeitliche Abfolge der Komponenten entspricht der Reihenfolge in der Auflistung.

Tabelle 2

3.2 Arbeitsweise

Eine Gasprobe wird mittels einer Probeentnahmesonde der Prozessleitung entnommen. In einer Eingangsdruckregleinheit erfolgt eine Filterung und Druckreduzierung bevor die Probe dem Messwerk zugeführt wird. Optional kann ein Gas-trockner vorgesehen werden. Die *Abbildung 2: Blockdiagramm Gaschromatograph* zeigt den typischen Aufbau des Chromatographs in einem Blockdiagramm.

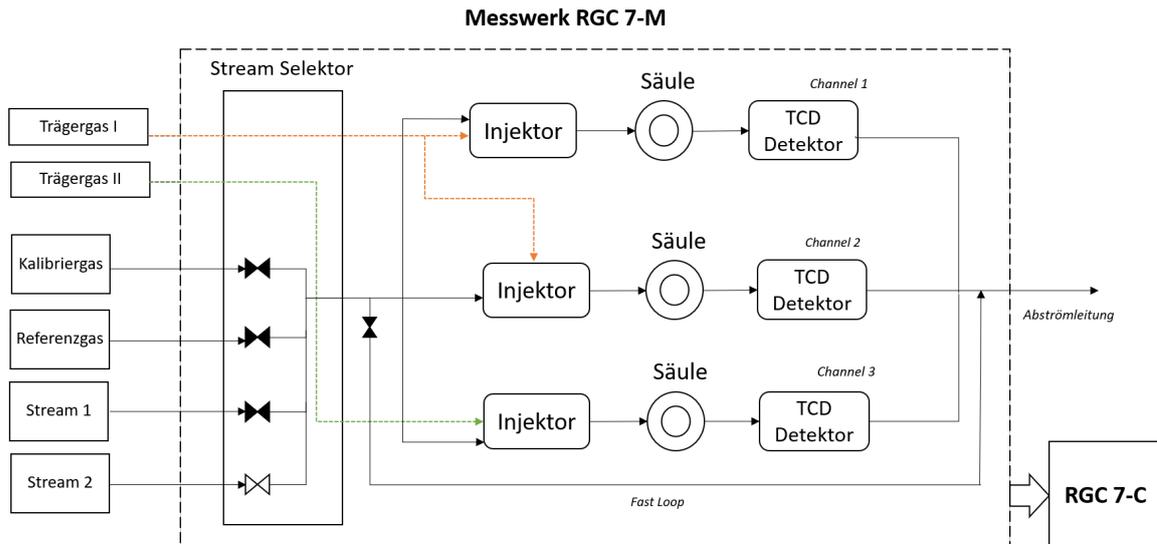


Abbildung 2: Blockdiagramm Gaschromatograph

Einer der vier Eingänge (Messgas 1+2, Referenz- und Kalibriergas) wird durch den Streamselektor innerhalb des Analysators umgeschaltet. Eine genau definierte Menge des zu analysierenden Gases wird mittels des Injektors auf die Trennsäulen geleitet. Diese wird durch ein Trägergas, welches die sogenannte mobile Phase darstellt, durch die Trennsäulen geleitet.

Die Auftrennung des Gasmisches basiert auf der Wechselwirkung zwischen der stationären Phase, der Beschichtung bzw. Füllung der Säulen und den Komponenten des vorbeiströmenden Gases. Durch Adsorption und andere unterschiedlich starke Wechselwirkung der einzelnen Komponenten mit der stationären Phase werden die Einzelbestandteile selektiv bei ihrem Durchgang verzögert, sie bewegen sich mit unterschiedlichen Geschwindigkeiten durch die Säule. Am Säulende erscheinen somit alle Komponenten zeitlich voneinander getrennt.

Ein Wärmeleitfähigkeitsdetektor erfasst den Austritt der Komponenten. Für jede Komponente wird somit ein unterschiedlich langes und hohes Signal erzeugt, ein sogenannter Peak. Die Fläche unter der Signalkurve dient als Maß für den entsprechenden Stoffmengenanteil.

Im Messwerk RGC 704-M wird als Trägergas Helium und zusätzlich Argon verwendet. Zur Auftrennung werden drei Säulen verwendet, die parallel betrieben werden.

Im Messwerk RGC 717-M wird ausschließlich Helium als Trägergas verwendet.

Die weitere Auswertung der ermittelten Flächenanteile erfolgt im Analysenrechner RGC 7-C.

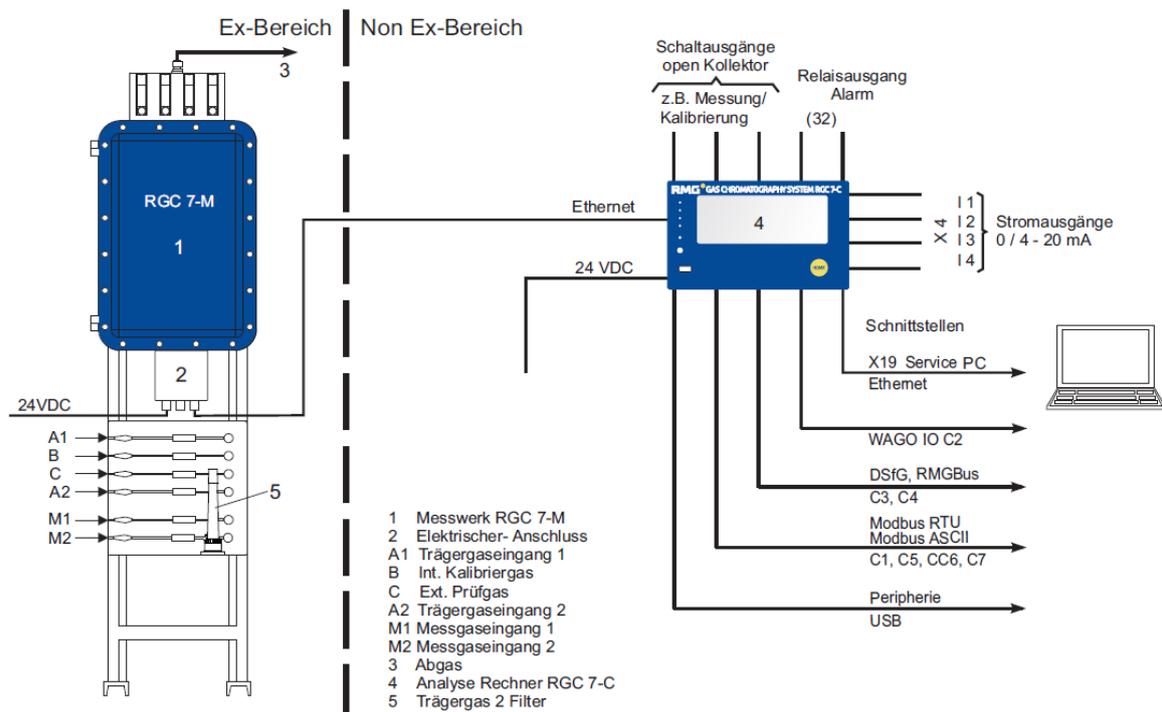


Abbildung 3: Trennung der Ex-Zonen

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Messwerk RGC 7-M	A2	Trägergaseingang: - Argon für RGC 704-M - Helium für RGC 717-M
2	Elektrischer Anschluss	M1	Messgaseingang 1
A1	Trägergaseingang Helium	M2	Messgaseingang 2 (optional)
B	Kalibriergaseingang	3	Bypass und Abgas
C	Referenzgaseingang	4	Analyse Rechner RGC 7-C
		5	Trägergas 2 Filter

Der Analysenrechner RGC 7-C stellt den Controller für den Prozessgaschromatographen RGC 7 dar und steuert den Analysenablauf im Messwerk RGC 7-M und seinem Analysemodul. Im Normalbetrieb wird sofort nach Abschluss einer Analyse mit der nächsten begonnen, wobei eine Analyse für RGC 704-M ca. 60 Sekunden, für RGC 717-M ca. 90 Sekunden dauert.

26

Unterbrochen wird die Analysenserie durch automatische Kalibrierungen. Eine Kalibrierung umfasst in der Regel mindestens 6 Kalibriergasanalysen (oder mehr) und dauert 8 Minuten (für RGC 717-M: 12 Minuten). Die minimale Anzahl der Kalibrierläufe ist in der Zulassung festgelegt. Für den RGC 717-M sind mehr Kalibrierläufe (mindestens 10 Minuten) zu empfehlen.

In Regionen mit Geltungsbereich der PTB-Zulassung ist festgelegt, dass einmal täglich diese Kalibrierung zu wiederholen ist (Kalibrierintervall = 1 Tag), einstellbar sind aber auch andere Intervallzeiten. Dennoch wird eine tägliche Kalibrierung von RMG empfohlen.

Der RGC 7 kann als **Einströmer** zur Analyse des Gases von **einer** Entnahmestelle oder als **Mehrströmer** für bis zu **zwei** Entnahmestellen ausgeführt sein.

Hinweis

Bei Mehrströmern wechselt in der Standardeinstellung mit jeder Analyse das gemessene Gas.

Wird – als Mehrströmer – mit verschiedenen Messgasen gemessen, dann sollte die Einstellung dahingehend verändert werden, dass mehrere Messungen desselben Gases hintereinander erfolgen. Dies reduziert einen möglichen verbliebenen Einfluss einer Vermischung.

Bitte beachten Sie bei eichpflichtigen Messungen die entsprechenden eichrechtlichen Vorgaben.

3.3 Aufbau der Messwerkeinheit

Die *Abbildung 4: Gaschromatograph RGC 7* zeigt die Messwerkeinheit in ihrem Ex d Gehäuse. Die Einheit kann in vier Hauptbestandteile gegliedert werden:

- Eine Einheit (1), welche den eigentlichen druckfest gekapselten Chromatographen und Teile der Spannungsversorgung beinhaltet.

Diese Einheit umfasst die Trennsäulen, Beheizung, Injektoren, Detektoren, Druckregelung, Datenerfassungs- und Kommunikationshardware in einer kompakten Einheit. Das Gehäuse ist beheizt, um die erforderliche Innentemperatur sicherzustellen.

- Die elektrische Anschlussdose (2) mit den entsprechenden Verbindungen zum Analysenrechner RGC 7-C. (Datenaustausch, Spannungszufuhr).
- Die Anschlüsse der Abströmleitungen für Messgase und Bypass mit den zugehörigen Schwebekörper-Durchflussmessern (3).
- Die Gasverteilung (4), mit den Trägergaseingängen A1 und A2 und den Eingängen für die verschiedenen Gasströme (B, C, M1, ...).

Diese Eingänge werden über eine „Double Block and Bleed“-Ventilschaltung auf den Chromatographen geschaltet. Die Ventilschaltung ist im Messwerk integriert. Die Umschaltung wird über den Analysenrechner RGC 7-C gesteuert.

Weiterhin sind vier Druckaufnehmer (Messgas 1+2, Referenzgas, Kalibriergas) im Gaseingangsmodul integriert, die den – Messgas- und Analysengasdruck überwachen.

Der Trägergasdruck wird im Messwerk gemessen und ebenfalls im Analysenrechner RGC 7-C gesteuert.

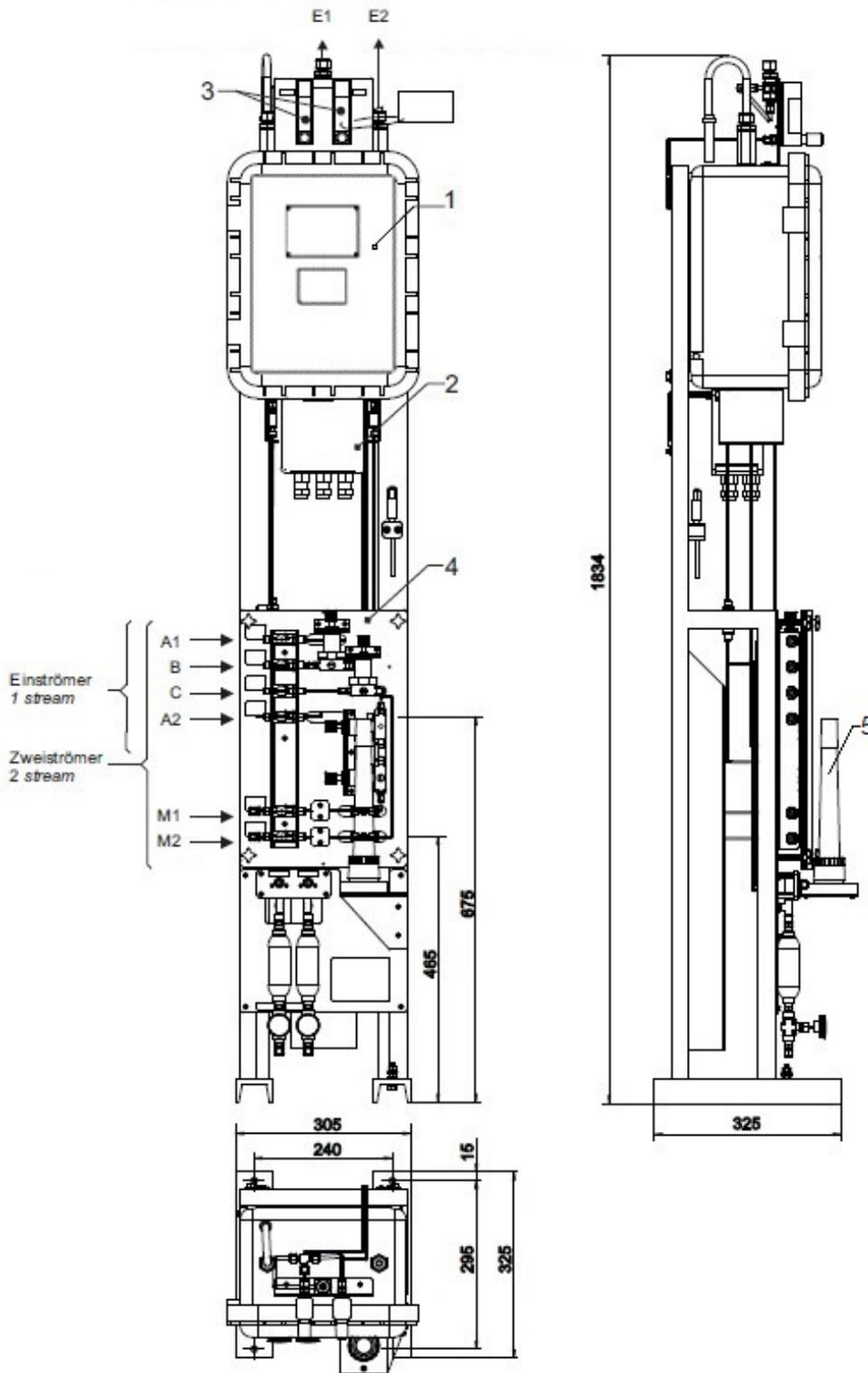


Abbildung 4: Gaschromatograph RGC 7

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Chromatograph, Typ 03550 mit Ventilsteuerung druckfest gekapselt	A1	Gaseingang Trägergas (Eingangsdruck 4,5 bar ü)
2	Ex(e) Anschlussdose	B	Gaseingang int. Kalibriergas (Eingangsdruck 1,5 - 3 bar ü)
3	Schwebekörper-Durchflussmesser für Bypass und Messgase	C	Gaseingang ext. Prüfgas (Eingangsdruck 1,5 - 3 bar ü)
4	Gaseingangsmodul mit Filter	A2	Gaseingang Trägergas 2 (Eingangsdruck 4,5 bar ü)
5	Molsiebfilter	M1	Gaseingang Messgas 1 (Eingangsdruck 1,5 - 3 bar ü)
E1	Abströmleitung Bypass	M2	Gaseingang Messgas 2 opt. (Eingangsdruck 1,5 - 3 bar ü)
E2	Abströmleitung Messgas		

- Befestigungsbohrung $\varnothing 11 \times 4$
- Gerät mit beiliegenden Haltewinkeln an der Wand befestigen
- Zuleitungen für Anschlüsse A, B, C:
1/8" Rohr auf Klemmring-Verschraubung
- Zuleitungen für M1-2:
6 mm Rohr auf Klemmringverschraubung
- Zuleitungen für Anschlüsse E1, E2:
12 mm Rohr auf Klemmring-Verschraubung
- Gesamtgewicht ca. 60 kg

Hinweis

Umrüstung auf einen RGC 7 für Wasserstoff

Soll ein RGC 7-M, der bisher Erd- oder Biogase analysiert hat, für die Analyse von Wasserstoff verwendet werden, so müssen verschiedene Umbauten erfolgen und die Schwebekörper-Durchflussmesser in den Abströmleitungen ausgetauscht werden. Aufgrund der anderen Dichte von Wasserstoff ist für die Durchflussmesser eine veränderte Skalierung erforderlich, um die Volumenströme korrekt einstellen zu können.

3.4 Modularität der Messwerkanordnung

Die Anordnung der Messwerkeinheit kann modular erfolgen. Meist werden die zwei Hauptbestandteile (Analyseeinheit (Messwerk) & Gaseingangsmodul) an einem gemeinsamen Rack angeordnet wie in *Abbildung 4: Gaschromatograph RGC 7* dargestellt. Alternativ können die Hauptbestandteile jeweils aber auch auf Rückwänden montiert werden, die dann an der Wand montiert oder auf einem Rack nebeneinander angeordnet werden können.

3.5 Gasverteilung

Die Gasverteilung hat die Aufgabe einen der zwei Gasströme auf den Analysator zu schalten und das Trägergas zuzuführen.

Um die Kontamination des selektierten Gasstromes durch eventuelle Leckagen der Ventile zu vermeiden, wurde eine sogenannte „Double Block and Bleed“ Anordnung der Ventile gewählt.

Die *Abbildung 5: Gasverteilung (Prinzip-Skizze)* zeigt eine entsprechende Anordnung, bei welcher der Gasstrom 1 selektiert ist.

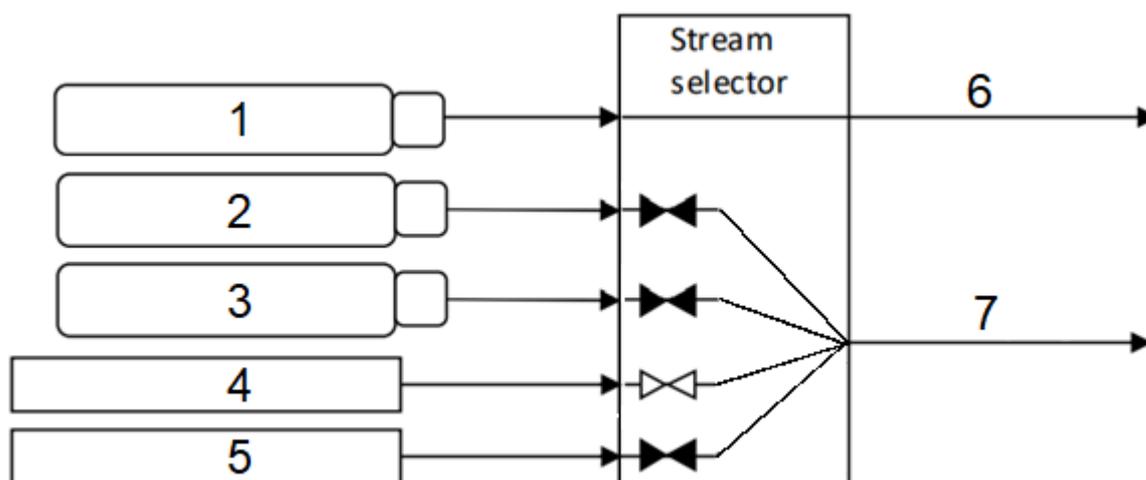


Abbildung 5: Gasverteilung (Prinzip-Skizze)

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Trägergas Flasche	5	Messgas 2
2	Kalibriergas Flasche	6	Trägergas
3	Referenzgas Flasche	7	Messgas
4	Messgas 1		

3.6 Der Gaschromatograph

Die *Abbildung 6: Aufbau Analyseneinheit* zeigen den Aufbau der im druckfesten Gehäuse (Pos. 6) angeordneten Analyseneinheit.

Das Analysemodul gliedert sich in zwei wesentliche Einheiten:

31

Säulen Kassette (Cartridge) - Träger mit bis zu drei Säulenmodulen

Ein Säulenmodul umfasst jeweils einen Injektor, eine Referenz- und Messsäule, die Wärmeleitfähigkeitsdetektoren, die Säulenbeheizung, Injektorheizung und Backflush-Einheit

Basismodul (Host) - pneumatische Komponenten und die Gasverteilung sowie auch elektronische Steuerelemente

Das Basismodul (Host) besteht aus Elektronik mit Rechenleistung, pneumatischen Komponenten und einem Gasverteiler. Über eine dedizierte Firmware übernimmt es die Steuerung der Mikrochips, Säulenheizungen, Probeninjektoren und das Auslesen der Signale des Wärmeleitfähigkeitsdetektors (TCD). Darüber hinaus steuert es Ventile zur Weiterleitung der eingehenden Gase zur Säulen Kassette und stellt die elektrischen Anschlüsse zur Kassette bereit.

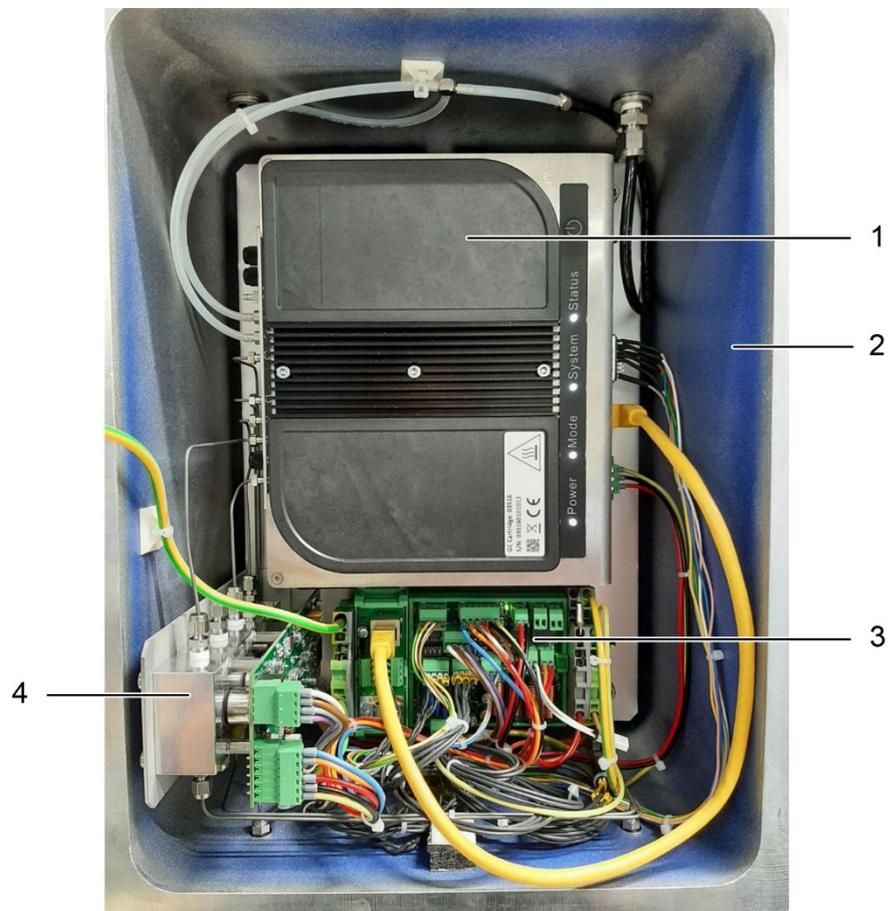


Abbildung 6: Aufbau Analyseneinheit

Pos. Bezeichnung
 1 Analysemodul
 2 Ex d-Gehäuse

Pos. Bezeichnung
 3 Filterplatine
 4 Sensorblock (Messgasdruckmessung)
 Optional: VDSL-Modem (nicht abgebildet)

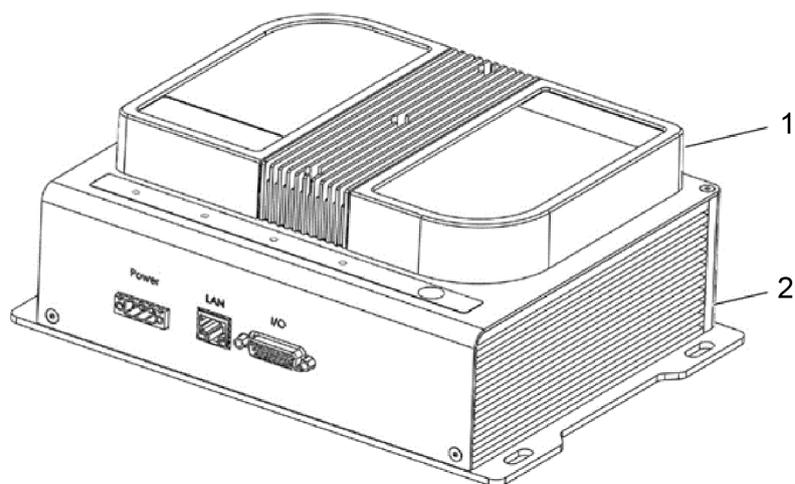


Abbildung 7: Funktionsblöcke des Analysemoduls

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Säulen Kassette	2	Basismodul (Host)

3.7 Analysenablauf

3.7.1 Detektor

Der verwendete Wärmeleitfähigkeitsdetektor (TCD), ist ein universeller Detektor für die Gaschromatographie. Dieser Detektor erfasst Änderungen in der thermischen Leitfähigkeit des Säulenausflusses und vergleicht sie mit einem Referenzstrom von Trägergas. Die Hauptvorteile des TCD sind seine Einfachheit, sein großer dynamischer Bereich, sein allgemeines Ansprechen sowohl auf organische als auch auf anorganische Bestandteile und sein nicht-destruktiver Charakter.

3.7.2 Injektion

Im Prinzip strömen sowohl das Probengas als auch das Trägergas kontinuierlich in den GC und durch die Chips aller GC-Kanäle. Innerhalb dieser Chips befindet sich eine kleine Kammer, die Probenschleife, durch die das Probengas kontinuierlich strömt. Bei der Injektion wird diese Probenschleife verschlossen, mit dem Druck des Trägergases beaufschlagt und anschließend zu den Säulen hin entlastet. Der Vorteil dieses Prinzips ist, dass das Messgas bei kontrolliertem Trägergasdruck injiziert wird und somit kein Messfehler durch Druckschwankungen entsteht. Die Menge der injizierten Probe hängt von der Injektionszeit ab. Eine schematische Darstellung des Mikroinjektors ist in der folgenden Abbildung zu sehen.

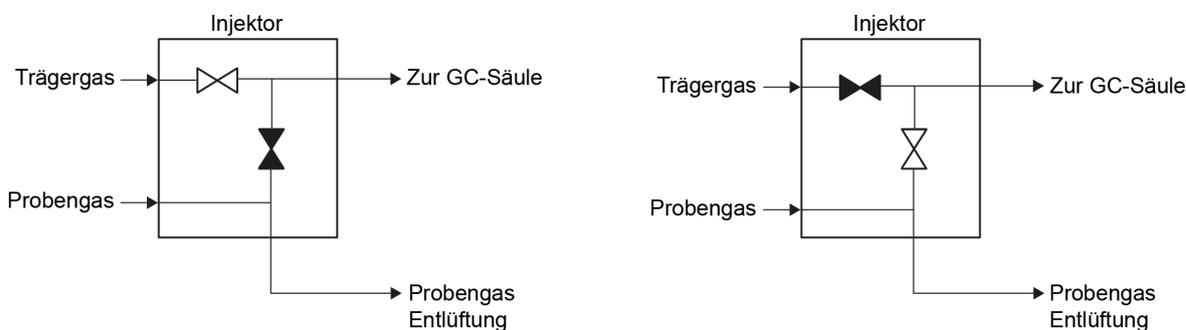


Abbildung 8: Darstellung des Mikroinjektors. Links: keine Injektion, rechts: während der Injektion des Säulenmodules

3.7.3 Back-Flush Konfiguration

Der RGC 7 wird in einer Back-Flush Konfiguration für alle Säulen betrieben. In diesem Fall wird vor der analytischen Säule eine Vorsäule hinzugefügt. Nach einer definierten Zeit nach der Injektion wird der Fluss in der Vorsäule umgekehrt und zu einem zweiten Detektor (TCD BF) zurückgespült. Gleichzeitig werden die Peaks, die bereits die Vorsäule verlassen haben, über die analytische Säule zum ersten Detektor (TCD FF) geführt. Der Zweck dieser Konfiguration ist ein zweifacher:

1. die Lebensdauer der analytischen Säule wird erhöht, da der Eintritt von verunreinigenden/reaktiven Komponenten in die Säule verhindert wird.
2. Durch die Verwendung eines zweiten Detektors laufen sowohl Fore-Flush als auch Back-Flush-Chromatogramme parallel, wodurch sich die Gesamtanalysezeit verkürzt, was im Folgenden näher erläutert wird.

Zu Beginn einer Analyse leitet das Trägergas die Probe im so genannten Fore-Flush-Zustand (FF) zur Vorsäule und zur analytischen Säule, wie in der Abbildung unten dargestellt. Die injizierte Probe wird in der Vorsäule getrennt, und die getrennten Komponenten können in die analytische Säule gelangen.

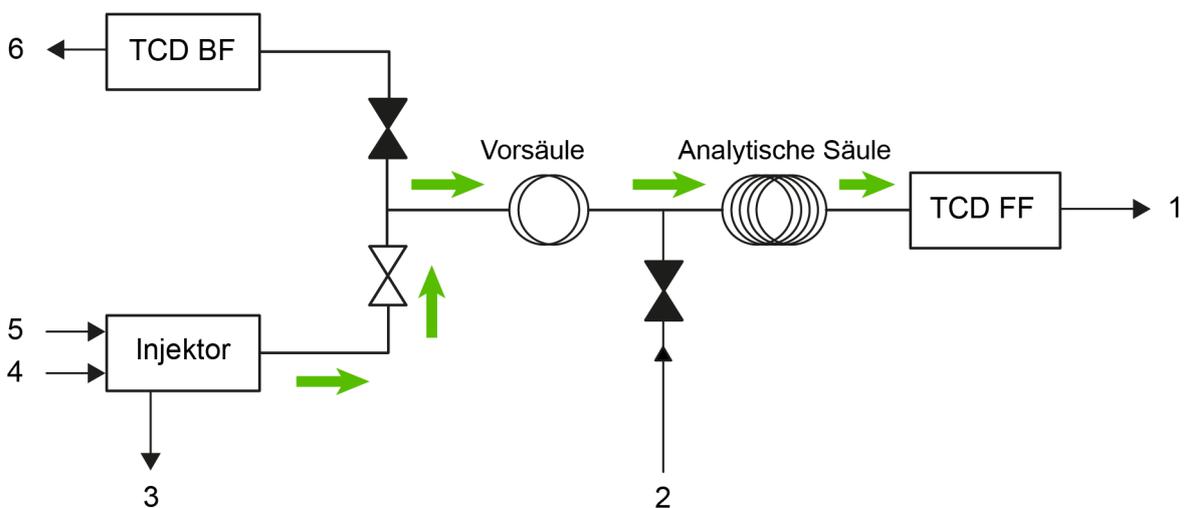


Abbildung 9: Darstellung des Fore-Flush (FF) Durchflussschema - das Gas fließt nur von links nach rechts.

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Fore-Flush Entlüftung	4	Probengas
2	Trägergas Ein-Ventil	5	Trägergas
3	Probengas Entlüftung	6	Back-Flush Entlüftung

Nach einer bestimmten Zeit wird der Durchfluss in den Back-Flush (BF)-Zustand umgeschaltet. Das 'Trägergas Ein'-Ventil zwischen den Säulen wird geöffnet und das Gas strömt in der Vorsäule rückwärts und gleichzeitig in der Analysensäule weiter vorwärts. Der Rückwärtsfluss der Vorsäule wird zum Rückspül-TCD (TCD BF) und zum Rückspülventil (BF vent) geleitet.

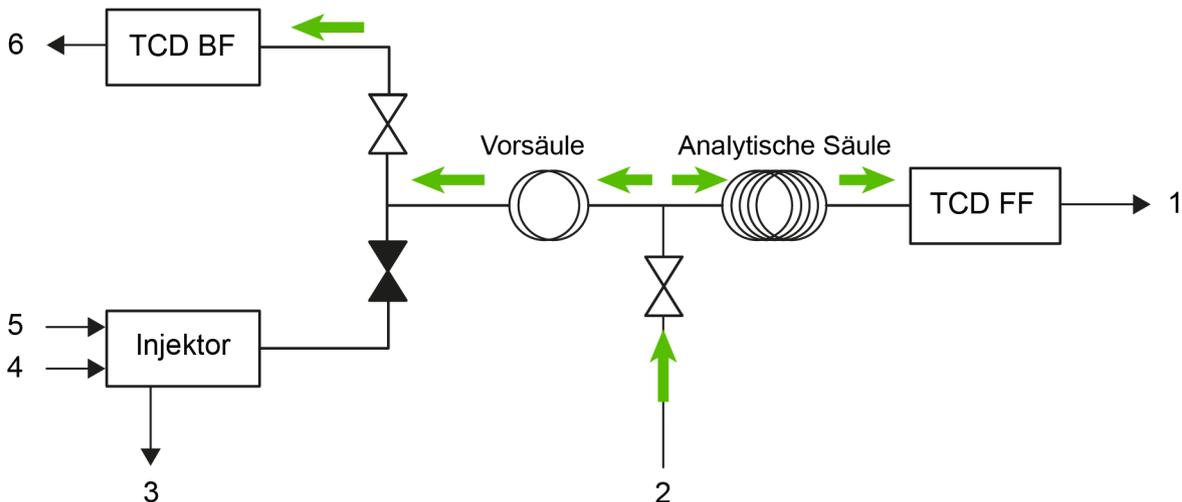


Abbildung 10: Darstellung des Back-Flush (BF) Durchflussschema - an der Vorsäule fließt das Gas rückwärts zum TCD BF Detektor und an der analytischen Säule fließt das Gas weiterhin vorwärts zum TCD FF-Detektor.

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Fore-Flush Entlüftung	4	Probengas
2	Trägergas Ein-Ventil	5	Trägergas
3	Probengas Entlüftung	6	Back-Flush Entlüftung

Auf diese Weise wird verhindert, dass unerwünschte Komponenten, die sich langsam durch die Vorsäule bewegen, in die analytische Säule gelangen; die Vorsäulenrückspülung wirkt also im Prinzip wie ein Filter. Beachten Sie, dass sich abgetrennte Probenbestandteile in der Vorsäule beim Rückspülen wieder gruppieren und folglich am Rückspüldetektor einen einzigen sogenannten Rückspülpeak ergeben.

3.8 Die Säulenmodule

Die Säulenmodule bestehen im Allgemeinen aus 3 Bausteinen: Injektor, Säulenofen und Detektor, die schematisch in der Abbildung unten dargestellt sind.

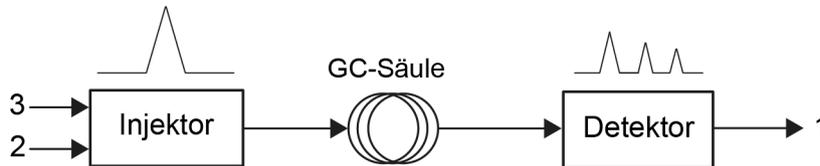


Abbildung 11: Schematische Darstellung des Säulenmoduls mit Injektor, GC-Säule und Detektor

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Entlüftung	3	Trägergas
2	Probengas		

Die **Säulenmodule** beinhalten jeweils **Injektoren**, **Säulen** und **Wärmeleitfähigkeitsdetektoren TCD**.

3.9 Anwendungsbereich

In der Regel wird der RGC 7 im Ex d Gehäuse im Ex – Bereich Zone 1 betrieben.

Sicherheitsklassifizierung:

II 2G Ex db eb IIB+H2 T4 Gb

3.10 Datenerfassung und -auswertung

Die wesentlichen Punkte der Datenerfassung und -auswertung sind in dem separaten Handbuch zum Controller RGC 7-C aufgeführt. Hier finden sich nur einige wenige, für den Gaschromatographen relevante Punkte.

3.10.1 Grundlagen der Analyse

Die werkseitige Grundeinstellung sorgt für eine gute Trennung der einzelnen Gas-komponenten beim Durchgang durch die Säulen. Der entsprechende Parameter-satz wird als **Methode** bezeichnet. Ein Teil dieser Einstellungen wird über den Analysenrechner angezeigt und kontrolliert. In der **Methode** sind physikalische Grundlagen des Analysenvorganges festgelegt, die einen direkten Einfluss auf das Analyseergebnis haben:

- Die Säulentemperaturen

Die Säulentemperaturen haben **direkten** Einfluss auf die Trennleistung und die Analysenzeiten. Die Temperatur der Säulen wird deshalb konstant gehalten und am Analysenrechner angezeigt.

- Die Laufzeit

Die Laufzeit bestimmt über welchen Zeitraum die Datenerfassung und Auswertung der Wärme-Leitfähigkeits-Detektor (TCD) Signale erfolgt.

- Säulendruck

Der Säulendruck ist ein Parameter, der die Trennleistung jeder Säule beeinflusst und ist ab Werk in der Methode definiert. Dieser Druck wird ebenfalls durch den Analysenrechner dargestellt.

3.11 Verwendete Gase und Gasverbrauch

3.11.1 Trägergas

Die im Messwerk-Typ RGC 704-M verwendeten Trägergase Helium und Argon müssen mindestens der Klasse 5.0 (99,999 %) entsprechen.

Im Messwerk-Typ RGC 717-M wird anstelle von Argon nochmals Helium als Trägergas II eingesetzt.

Der Eingangsdruck muss für eine ordnungsgemäße Funktion des Messwerks folgenden Wert betragen:

$$p_T = 4,5 \text{ bar } \ddot{u} (\pm 10 \%)$$

Die Drucküberwachung erfolgt mittels eines in der Gasverteilung angeordneten Druckaufnehmers, dessen Ausgangssignal vom Analysenrechner überwacht wird.

Der gesamte Trägergas-Verbrauch beträgt je nach Säulendruck und je nach Variante

$$Q_T = 1,6 \text{ NI/h} - 4,1 \text{ NI/h}$$

Hinweis

Da insbesondere Helium bereits durch kleinste Leckagen entweicht, ist eine sorgfältige Abdichtung und Kontrolle des Systems besonders wichtig.

3.11.2 Internes Kalibriergas

Für das interne Kalibriergas wird folgende Zusammensetzung verwendet:

Komponente	Konzentration (mol %)	
	Erdgas erweitert RGC 704 (Typ13K)	Wasserstoff RGC 717 (vorläufiges Kal.-Gas)
Stickstoff	4,00	0,3
Methan	87,45	0,6
Kohlendioxid	1,50	0,1
Kohlenmonoxid	0	0,2
Ethan	4,00	0,05
Propan	1,00	0,03
iso-Butan	0,20	0,01
n-Butan	0,20	0,01
neo-Pentan	0,05	0
iso-Pentan	0,05	0,01
n-Pentan	0,05	0,01
n-Hexan	0,05	0,01
Sauerstoff	0,50	0,3
Wasserstoff	1,00	98,37

39

Hinweis

Kalibriergase dürfen zu keinem Zeitpunkt unter die zulässige Minimaltemperatur abkühlen, die auf dem zugehörigen Zertifikat zu finden ist.

Die Verwendbarkeit von Kalibriergasen unterliegt einer zeitlichen Begrenzung, das Ablaufdatum ist ebenfalls dem Zertifikat zu entnehmen.

Der Eingangsdruck am RGC 7-M für das Kalibriergas beträgt 1,5 – 3 bar ü.

Im Messwerk wird der Kalibriergasdruck geregelt auf:

$$p_e = 1,0 \text{ bar } \ddot{u} \text{ (intern)}$$

Dieser Wert wird im Controller überwacht und angezeigt.

Die Festlegung muss vor der Grundkalibrierung erfolgen. Eine spätere Änderung ist nicht zulässig. Die während des Betriebes zulässigen Abweichungen betragen:

$$dp_e = \pm 20 \%$$

Während der gesamten Kalibrierzeit liegt ein permanenter Verbrauch des Gases vor. Bei einem Druck am Eingang des Messwerkes (nach der Druckregelung) von $p_e = 1,0 \text{ bar ü}$ ergibt sich ein gesamter Durchfluss von:

$$Q = 3 \text{ NI/d} - 5 \text{ NI/d}$$

40

3.11.3 Messgas

⚠ Vorsicht

Die zu analysierende Probe muss sich im gasförmigen Aggregatzustand befinden und trocken sein.

Flüssige Bestandteile und sonstige Verunreinigungen sind nicht zulässig.

Bezüglich des Eingangsdruckes und des Gasverbrauchs gelten die unter 3.11.1 und 3.11.2 angegebenen Werte. Der Arbeitsbereich der Module liegt innerhalb folgender Grenzwerte:

Komponente	Konzentration (mol %)	
	Eichamtliche Messung	
	<i>RGC 704</i>	<i>RGC 717</i>
Stickstoff	≤30,0	<2
Methan	≥50,0	<2
Kohlendioxid	≤20,0	<1
Kohlenmonoxid		<1
Ethan	≤15,0	<0,05
Propan	≤15,0	<0,03
iso-Butan	≤4,0	<0,015
n-Butan	≤1,8	<0,015
neo-Pentan	≤0,1	<0,015
iso-Pentan	≤0,5	<0,015
n-Pentan	≤0,5	<0,015
C6+	≤0,3	<0,015
Sauerstoff	≤3,8	<1
Wasserstoff	≤20	>97

Hinweis

Im eichamtlichen Betrieb gelten die Grenzwerte auf dem Typenschild.

4 Anschluss und Inbetriebnahme

4.1 Elektrische Anschlüsse

⚠ Vorsicht

Die Spannungsversorgung des Messwerks darf erst erfolgen, nachdem der Trägergasdurchfluss sichergestellt ist und mindestens 15 Minuten anliegt!

41

Die elektrischen Anschlüsse sind nach den beiliegenden Schaltungsunterlagen sowohl für den Analysenrechner als auch für das Messwerk auszuführen. Es gilt die folgende Anschlussbelegung.

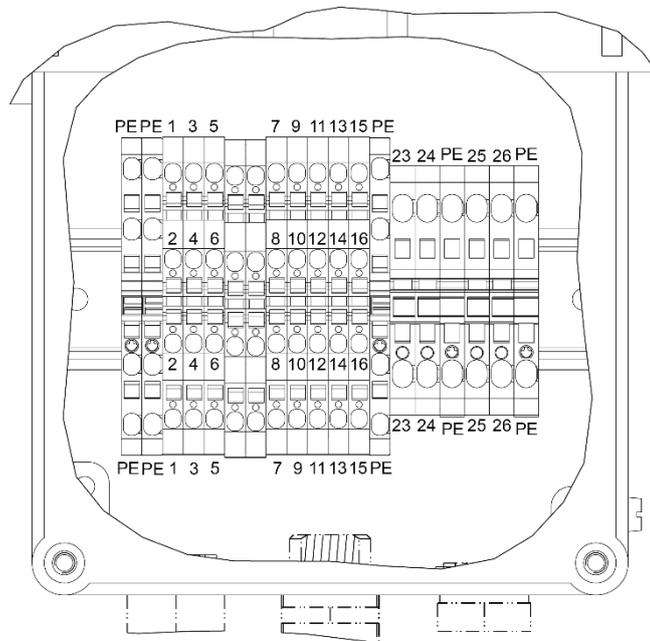


Abbildung 12: Anschlussbelegung in der Anschlussdose

Klemmenbelegung:

Messwerk	Signal	RGC 7-C	Empfohlener Kabeltyp
PE	GND		
PE	GND		
1		n.c.	
2			
3		n.c.	
4			
5	TxD+	Ethernet	Helukat, 600 A S/FTP 4 x 2 AWG23
6	TxD-		
–	–	–	–
–	–	–	–
7	RxD+	Ethernet	Helukat, 600 A S/FTP 4 x 2 AWG23
8	RxD-		
9	++	Pt 100 (Umgebung)	
10	+		
11	-		
12	--		
13		n.c.	
14		n.c.	
15		n.c.	
16		n.c.	
PE	GND		
23	+24 V	Heizung	NYY-J 3x 2,5 mm ²
24	-24 V		
PE	GND		
25	+24 V	Messwerk X2 / 1	NYY-J 3x 2,5 mm ²
26	-24 V		
PE	GND		

 Leitungen mit diesem Hinweis müssen verdrillt sein.

Bei Entfernungen über 50 m zwischen Schaltschrank und RGC 7 sollte für die Spannungsversorgung (17-18) der Kabeltyp NYY-J 3G 4 mm² verwendet werden.

Spannbereiche der Kabelverschraubungen (zulässige Kabeldurchmesser):

Anzahl	Innerer Mantel	Äußerer Mantel
Ex-RGC 7		
1	3,1 – 8,0 mm	–
1	8,7 mm	6,1 – 13,1 mm
2	9,5 – 15,9 mm	–

Hinweis

Nach dem erstmaligen Einschalten des Analysenrechners sind einige Parameter auf Vorgabewerte eingestellt.

Diese Werte sind zu kontrollieren und gegebenenfalls zu ändern (siehe Handbuch Analysenrechner RGC 7-C)!

Die geänderten Werte bleiben gespeichert und stehen auch nach einem erneuten Abschalten zur Verfügung.

4.1.1 Erdung

Die meisten Erdungen werden werkseitig durchgeführt und werden deshalb nicht weiter beschrieben. Allerdings muss auch eine kundenseitige Erdung vorgenommen werden; das gesamte Gestell muss geerdet werden.

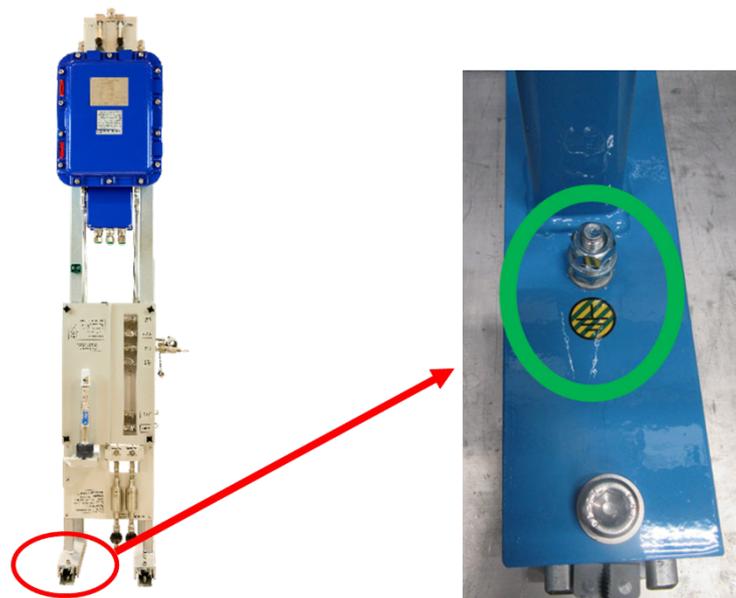


Abbildung 13: Erdung

Hinweis

Bitte nehmen Sie die Erdung an der dafür vorgesehenen Schraube im grün gekennzeichneten Bereich vor.

Die Stärke des Erdungskabels sollte mindestens 4 mm² betragen.

44

4.1.2 PT100 für Umgebungstemperaturmessung

Um die Umgebungstemperatur messen und damit die erforderlichen Bedingungen für den einwandfreien Betrieb des RGC 7 kontrollieren zu können, ist am Gestell des RGC 7 ein PT 100 installiert. Das Kabel des PT100 bestehend aus vier Adern wird an den Klemmen 9 bis 12 in der Anschlussdose angeschlossen (vgl. Abschnitt 4.1 Elektrische Anschlüsse). Die vom PT100 gelieferten Temperaturwerte werden von der Sensorplatine „digital“ gelesen und dem Messwerk des RGC 7-M über die Filterplatine übermittelt. Das Messwerk gibt die Werte über eine TCP/IP-Verbindung an den Controller weiter (vgl. *Abbildung 14: PT100 Signalweg*).

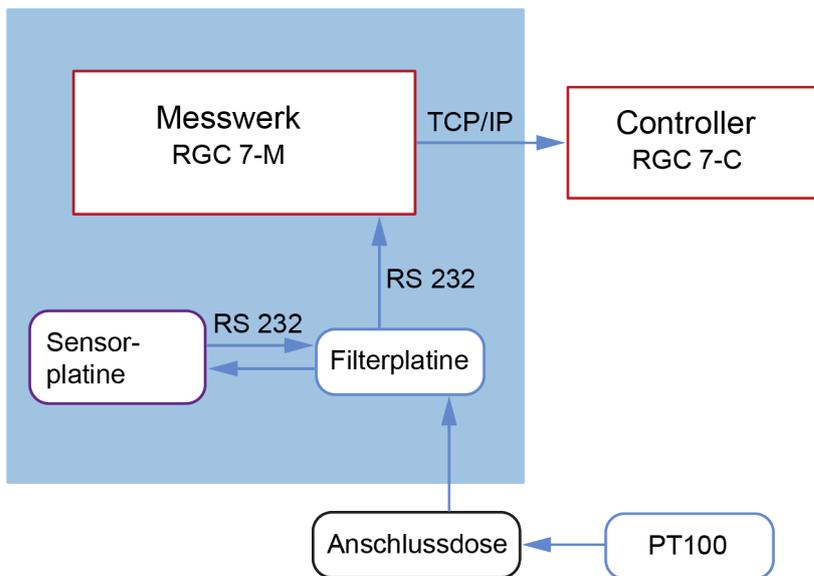


Abbildung 14: PT100 Signalweg

Um die Temperaturwerte korrekt verarbeiten zu können, ist im Menü **Detail** des Controllers in der Ebene 15.13 Ein- und Ausgänge, Temperatur 1 der Geber Typ „digital“ auszuwählen.

Nähere Details zur Auswahl entnehmen Sie bitte der Bedienungsanleitung des RGC 7-C.

4.2 Gasanschlüsse

Die Zuleitungen für die Anschlüsse A - M (*Abbildung 3: Trennung der Ex-Zonen*) sind als 1/8" Rohr auf Klemmring-Verschraubung ausgeführt. Vor der Analyseeinrichtung sind entsprechende Partikelfilter angeordnet. Die Anschlussleitungen zum RGC 7 sollen aus rostfreiem Stahl gefertigt und müssen frei von Verschmutzungen, Fett, Lösungsmitteln usw. sein.

Für die Variante RGC 717-M sind die Zuleitungen zu den Anschlüssen in wasserstoffgeeignetem Edelstahl auszuführen.

45

Hinweis

Um eine Kontamination mit Schmutz oder Umgebungsluft zu vermeiden, müssen die Zuleitungen im entsprechenden Druckbereich gasdicht sein. Falls eine Abdichtung von Gewinden oder Verschraubungen notwendig ist, darf dazu nur Teflonband verwendet werden. (Dies gilt natürlich nicht für die Klemmringverschraubungen!) Die Anwendung von flüssigen Lecksuchmitteln ist unbedingt zu vermeiden. Die Dichtigkeit aller Verbindungen ist für eine ordnungsgemäße Analyse von größter Bedeutung.

Die Gase sind unter Beachtung der Regeln für den Umgang mit Reinstgasen (VDI 3490 Blatt 3, Dez.1980) an den Prozessgaschromatographen anzuschließen.

Hinweis

Vor der Inbetriebnahme ist sicherzustellen, dass die verwendeten Gase den spezifizierten Anforderungen entsprechen.

Die Abgasleitung ist mit einem Mindestinnendurchmesser von 4 mm auszuführen. Vorgesehen ist ein Anschluss 6 mm-Klemmring.

⚠ Vorsicht

An der Leitung dürfen keine weiteren Geräte angeschlossen werden. Abströmleitungen des Messwerks müssen getrennt ausgeführt werden und dürfen nicht zusammengelegt werden! Die Abströmleitungen des Bypasses sind zusammengefasst.

⚠ Gefahr

In der Leitung darf sich kein Überdruck aufbauen.

46

4.2.1 Trägergasanschluss**Hinweis**

Der Anschluss des Trägergases nach den obigen Richtlinien sollte zunächst bei geschlossenem Kugelhahn erfolgen.

Es ist sicherzustellen, dass ein Überdruck von 4,5 bar ü vorliegt.

Nach dem Anschluss müssen die Zuleitungen, durch Öffnung der Klemmringverschraubungen an den Eingangsfiltern, gespült werden.

Erst nach dem Öffnen des Kugelhahnes und einer Wartezeit von mindestens ca. 15 min darf die Spannungsversorgung zur Messwerkeinheit hergestellt werden.

Die Überwachung des Trägergasdruckes erfolgt nun über den internen Druckaufnehmer und den Analysenrechner. Auf dem Bildschirm „Status“ kann unten der anliegende Druck am Analysenrechner abgelesen werden, unter Kontrolle des Anzeigewertes kann eine Feineinstellung erfolgen.

Anschlusswerte: 4,5 bar ü ($\pm 10\%$)

4.2.2 Messgas / Kalibriergas / Referenzgas

Der Anschluss dieser Gase hat in gleicher Weise wie der des Trägergases zu erfolgen. Dabei kann der Eingangsdruck an dem RGC 7 zwischen **1,5 – 3 bar ü** betragen. Anschließend wird der Eingangsdruck für das Messwerk an dem Gaseingangsmodul auf 1bar ü $\pm 20\%$ geregelt. Die Festlegung auf einen bestimmten Eingangsdruck erfolgt vor der Grundkalibrierung des Gerätes. Ist dieser Druck festgelegt, so ist keine Änderung mehr zulässig.

Hinweis

Der Druck muss für alle vier Eingänge identisch sein. Die zulässige Toleranz liegt bei $\pm 20\%$.

Diese Druckwerte können im RGC 7-C kontrolliert werden. Die zugeordneten Messwerte sind ebenfalls unten auf dem Bildschirm „Status“ des Analysenrechners zugänglich. Zum Druckabgleich des Analysengaseingangs ist am RGC 7-C der gemessene Eingangsdruck abzulesen. Der Druckabgleich muss für jeden Stream sowie auch für Kalibriergas und Referenzgas separat erfolgen.

4.3 Säulenvordruck und Säulentemperatur

Die Säulentemperaturen und der Trägergasdruck an den Injektoren werden bei der Werkskalibrierung des Gerätes festgelegt.

Die entsprechenden Grenzwerte sind auf dem Analysenrechner über das Drücken der Schaltfläche „Messwerk“ zugänglich (siehe auch Handbuch RGC 7-C).

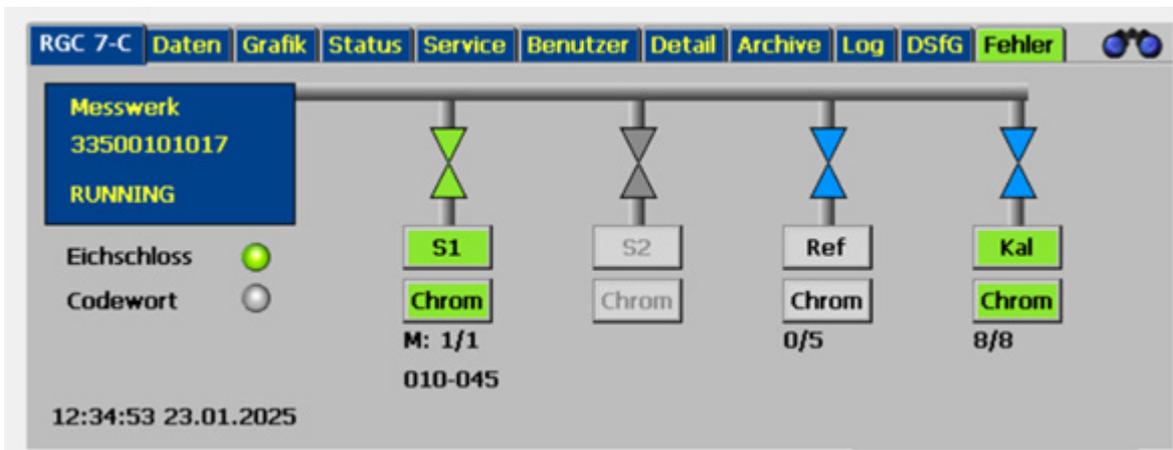


Abbildung 15: Startbildschirm und Status

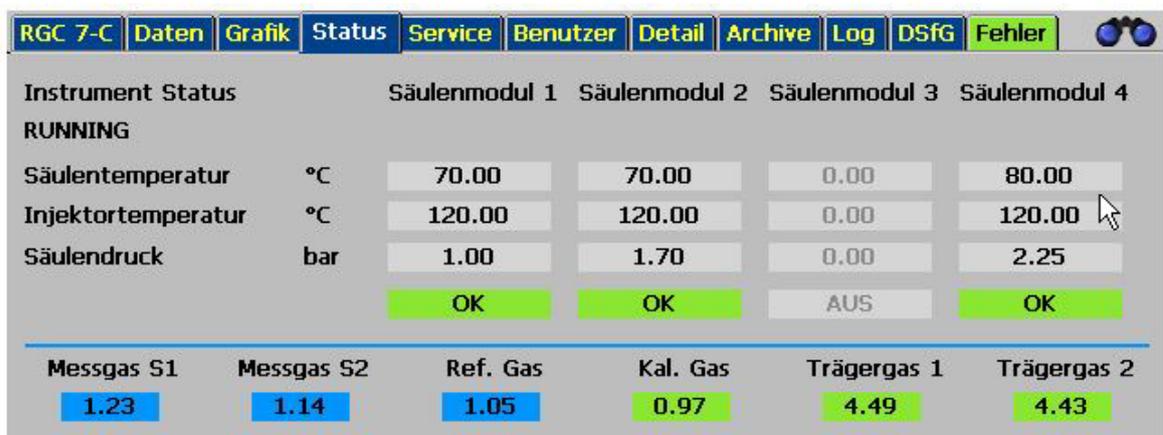


Abbildung 16: Säulentemperaturen und der Trägergasdruck

4.4 Weiteres Vorgehen

Nach dem Abgleich der Eingangsdrücke entsprechend obiger Beschreibung ist nun im manuellen Modus die Betriebsart „Normale-Kalib.“ anzuwählen. Der Chromatograph wird nun einen Kalibrierzyklus durchführen.

Sollte die erste Kalibrierung als fehlerhaft ausgewiesen werden, wird der RGC 7 eine weitere Kalibrierung starten. Ist auch die zweite Kalibrierung fehlerhaft, schaltet der RGC 7 nach Ablauf aller Kalibrierabläufe automatisch auf die Betriebsart „Stop“ um.

Nach erfolgreicher Kalibrierung wechselt der RGC 7 automatisch in die Betriebsart „Autorun“.

4.5 Unterbrechung der Trägergasversorgung

Bei einer Unterbrechung der Trägergasversorgung, z. B. bei einem Wechsel der Trägergasflasche ohne Verwendung der Umschalteinheit, ist der Analysenbetrieb zu unterbrechen, indem am Analysenrechner der Modus „STOP“ gewählt wird.

Wenn der Analysenrechner im Status „STOP“ ist – also die laufende Analyse beendet wurde – werden zunächst alle Eingangshähne an der Gasverteilung (*Abbildung 4: Gaschromatograph RGC 7 / A - M*) geschlossen. Ist der Trägergasdruck am Messwerk weit genug gefallen, geht das Messwerk in „Stabilising“ Modus. Dann kann das Messwerk abgeschaltet werden.

Ist die Versorgung mit Trägergas wieder sichergestellt (regelgerechte Spülung von Druckreglern und Zuleitungen!) sollte der Eingangsdruck nach Einschalten des Messwerks kontrolliert werden.

Nach Öffnung des Eingangshahnes (*Abbildung 4: Gaschromatograph RGC 7 / A1 und A2*) sollte eine weitere Kontrolle am Analysenrechner (Bildschirm „Status“) erfolgen. In diesem Zustand muss das Gerät zunächst für **mindestens 15 min** bleiben.

Nach einer Wartezeit von **weiteren 15 min** können die restlichen Eingangshähne (*Abbildung 4: Gaschromatograph RGC 7 / B, C und- M*) wieder geöffnet werden. Der Analysenrechner muss jetzt in den Modus „Normale-Kalib“ umgestellt werden. Nach erfolgreicher Kalibrierung wechselt der Analysenrechner automatisch in den „Autorun“- Modus.

Hinweis

War die Spannungsversorgung länger als 0,5 h ausgeschaltet, sollte nach ca. 1–2 h eine weitere Kalibrierung erfolgen.

Treten bei der ersten Kalibrierung oder zu Beginn des Analysenbetriebs Fehlermeldungen auf, so kann dies auf Restanteile von Fremdgasen zurückzuführen sein.

Spätestens nach einem Betrieb von ca. 2 h sollten diese Meldungen quittiert sein.

Soll das Messwerk längerfristig außer Betrieb genommen werden, dann sollte das Gerät stillgelegt werden.

Dazu ist zunächst das Messwerk von der Spannungsversorgung zu trennen, wie oben beschrieben. Falls möglich sollte für die Zeit der Stilllegung das Messwerk weiterhin mit Trägergas versorgt werden, indem der Eingangshahn für das Trägergas nach Abschalten des Messwerks wieder geöffnet wird. Ist dies nicht möglich, so ist nach Abschalten des Messwerks und Unterbrechung der Trägergasversorgung die Abstromleitung mit einem Blindstopfen gasdicht zu verschließen und bis zur Wiederinbetriebnahme verschlossen zu halten. Grundsätzlich sind bei längerer Außerbetriebnahme die Abströmleitungen gasdicht zu verschließen.

Für eine längere Lagerung kann der RGC 7 präpariert werden, indem das Gerät nach dem Abschalten an allen Eingängen mit Stickstoff (5.0) bei 3 bar ü für mindestens 15 min gespült wird. Danach müssen alle Eingangshähne geschlossen werden und dann die beiden Abströmleitungen mit Blindstopfen ebenfalls gasdicht verschlossen werden.

⚠ Vorsicht

Vor der erneuten Inbetriebnahme müssen die Abströmleitungen wieder angeschlossen und das Gerät mindestens 15 Minuten mit dem Trägergaseingang (Helium) gespült werden, bevor das Gerät eingeschaltet wird.

Hinweis

Das Kapitel 1.2.11 Lagerung gibt weitere Hinweise zur Lagerung des RGC 7.

Die Wiederinbetriebnahme hat dann nach obigem Ablauf zu erfolgen.

⚠ Vorsicht

Zuerst unbedingt den Blindstopfen entfernen, da sich sonst ein zu hoher Druck im Messwerk aufbaut!

Nichtbeachtung kann zu irreparablen Schäden am Messwerk führen!

50

Die Ausführungen mit Säulenmodul 4 enthalten zusätzlich eine austauschbare Filterkartusche zwischen Absperrhahn und Gehäusedurchführung für die Trägergasleitung.

4.6 Kontroll- und Wartungsarbeiten

4.6.1 Allgemeine Hinweise

Hinweis

Explosionengeschützte elektrische Steuerungen sind einer regelmäßigen Wartung zu unterziehen.

Die Zeitintervalle dieser Prüfung hängen von den Betriebs- und Umweltbedingungen ab. Wir empfehlen mindestens eine Überprüfung pro Jahr (z. B. in Verbindung mit der jährlichen eichtechnischen Überprüfung des RGC 7).

Die folgenden **regelmäßigen** Wartungsarbeiten setzen zum Teil Kenntnisse voraus, die erst im weiteren Verlauf des Handbuches detaillierter beschrieben werden. Bitte lesen Sie deshalb gegebenenfalls das gesamte Handbuch zu Ende oder suchen Sie die entsprechenden Kapitel im Inhaltsverzeichnis.

Alle Wartungsintervalle und –arbeiten sind dem **beiliegenden** Wartungsbuch zu entnehmen. Die Durchführung der dort beschriebenen Maßnahmen ist Voraussetzung für den eichamtlichen Betrieb des Gerätes und für jegliche Inanspruchnahme von Garantieleistungen.

Hinweis

Handbuch, Wartungsbuch sowie Abnahmeprüfzeugnis und Prüfprotokolle sind in der Nähe des RGC 7 zugänglich und stets griffbereit aufzubewahren (siehe auch *Kapitel 1.2.4.2 Gefahren bei der Inbetriebnahme*).

Alle Maßnahmen, insbesondere sämtliche Wartungsarbeiten sind zu dokumentieren.

51

⚠ Gefahr

Sollte bei Wartungsarbeiten oder Reparaturen die Öffnung eines druckfesten Gehäuses notwendig sein, so muss durch geeignete Maßnahmen sichergestellt werden, dass das Gehäuse keiner explosionsfähigen Atmosphäre ausgesetzt ist.

⚠ Gefahr

Arbeiten an unter Spannung stehenden elektrischen Betriebsmitteln sind in explosionsgefährdeten Bereichen grundsätzlich verboten (außer bei eigensicheren Stromkreisen).

In Sonderfällen können auch Arbeiten an unter Spannung stehenden elektrischen Betriebsmitteln im explosionsgefährdeten Bereich durchgeführt werden, wenn sichergestellt ist, dass keine explosionsfähige Atmosphäre vorhanden ist. Dies darf nur mit explosionsgeschützten, zugelassenen Messgeräten geschehen.

⚠ Gefahr

Ist der Zugang zu elektrischen Baugruppen des Analyserechners oder des Messwerkes notwendig, so müssen folgende Vorsichtsmaßnahmen beachtet werden:

- Das gesamte Gerät ist von der Spannungsversorgung zu trennen.
- Bei Arbeiten mit elektronischen Baugruppen ist eine Verbindung zwischen einem geerdeten Gegenstand und dem Körper herzustellen.

Zur Unterbrechung der Trägergasversorgung siehe *Kapitel 4.5 Unterbrechung der Trägergasversorgung*.

Hinweis

Da druckfeste Gehäuse durch den zünddurchschlagsicheren Spalt nur bedingt wassergeschützt sind (IP65), ist auf Wasseransammlung im Gehäuse zu achten.

Angerostete oder korrodierte Spalte dürfen nicht durch Schleifmittel oder Drahtbürsten gereinigt werden, sondern nur auf chemischem Weg, z. B. mit reduzierenden Ölen. Anschließend sind Spalte wieder sorgfältig mit säurefreien Korrosionsschutzmitteln, z. B. ESSO RUST BAN 397, Mobil Oil Tecrex 39 oder gleichwertigen zu schützen.

Hinweis

Damit die Produkte der Gerätefamilie RGC 7 der Schutzklasse IP65 entsprechen muss durch den Anschluss eines Schwanenhalsrohres oder durch Anbringung einer geeigneten Verrohrung am Ausgang des Entlüftungsventiles dieses gegen das Eindringen von Schmutz und Regen geschützt werden.

Bei Aufstellung ist sicherzustellen dass diese Funktion gegeben ist.

⚠ Gefahr

Die Dichtung beim Ex-e-Gehäuse ist auf Beschädigungen zu überprüfen und gegebenenfalls auszutauschen.

Kabelverschraubungen und Verschlussstopfen auf festen Sitz prüfen.

Beschädigungen an den Gehäusen können den Ex-Schutz aufheben!

Wird das Gerät hinsichtlich eines Teiles, von dem der Ex-Schutz abhängt, instandgesetzt, so darf es erst wieder in Betrieb genommen werden, nachdem es von einem anerkannten Sachverständigen überprüft wurde (*Kapitel 1.2.5 Qualifikation des Personals*)

Werden Instandsetzungen vom Hersteller durchgeführt, ist keine Abnahme durch einen Sachverständigen erforderlich.

4.6.2 Kondensat ablassen am Messwerk

Am Messwerk können sich Membranfilter mit Kondensat-Sammelbehältern befinden (*Abbildung 3: Trennung der Ex-Zonen*, Pos. 6, einer pro Gasstrom, Option bei Erdgas). Von Zeit zu Zeit ist das Kondensat über die Entleerungsventile unter den Behältern abzulassen.

Dazu **zunächst das jeweilige Eingangsventil am Messwerk schließen** und das zugehörige Ablassventil für ca. 10 Sekunden öffnen.

53

! Gefahr

In der Leitung befindet sich explosives Gas unter einem Leitungsdruck von ca. 3 bar ü.

Das Intervall wird durch die Feuchtigkeit des Messgases bestimmt. Das optimale Intervall wird bestimmt, indem das Kondensat zunächst in kurzen Abständen (z. B. wöchentlich) abgelassen wird. Bei geringen ausströmenden Kondensatmengen wird das Intervall dann so lange verlängert, bis die Kondensatmenge etwa die Hälfte des Volumens des Sammelbehälters entspricht.

! Vorsicht

Entleerungsventile nicht während einer laufenden Analyse öffnen, da dies einen Druckabfall im Messwerk und damit eine Störung der Analyse verursacht. Stattdessen Betriebsart auf „STOP“ stellen und Ende der laufenden Analyse abwarten.

4.6.3 Trägergasflasche wechseln

Für den Betrieb des RGC 7 ist beim Trägergas ein Eingangsdruck von 4,5 bar ü erforderlich. Dieser Wert darf um maximal 10 % unterschritten werden, darunter wird ein Alarm ausgelöst. Da das Trägergas auch eine Schutzfunktion hat und das Messwerk vor dem Eindringen von Sauerstoff schützt, sollte dieser Fall nie eintreten!

Hinweis

Wenn der Trägergasdruck einen Fehler meldet, wird nicht gemessen. Es wird erst gemessen, wenn der Druck wieder stimmt.

⚠ Vorsicht

Wenn zum Spülen keine Umschalteinheit zur Verfügung steht, also bei Betrieb mit nur einer Trägergasflasche, muss vor dem Flaschenwechsel das Messwerk ausgeschaltet werden.

Nach dem Flaschenwechsel ist das Messwerk für mindestens 15 Minuten zu spülen. Erfolgt nach Wiederinbetriebnahme eine Alarmmeldung, so ist ein Service-Einsatz durch RMG erforderlich.

⚠ Vorsicht

Bei einem Trägergasdruck niedriger als 3 bar ü ist nicht auszuschließen, dass zwischenzeitlich Luft ins Messwerk eingedrungen ist. In diesem Fall muss vor dem Flaschenwechsel das Messwerk ausgeschaltet werden.

Nach dem Flaschenwechsel ist das Messwerk für mindestens 15 Minuten zu spülen. Erfolgt nach Wiederinbetriebnahme eine Alarmmeldung, so ist ein Service-Einsatz durch RMG erforderlich.

Ein Flaschenwechsel sollte bereits bei einer Meldung vom Kontaktmanometer der leeren Flasche erfolgen.

⚠ Vorsicht

Zum Flaschenwechsel ist die Anleitung am Flaschengestell zu beachten.

Beim Flaschenwechsel muss verhindert werden, dass Luft ins System gelangt!

Umschalteinheit zum ununterbrochenen Betrieb

Die Umschalteinheit garantiert eine unterbrechungsfreie Trägergasversorgung, wenn zwei gefüllte Trägergasflaschen angeschlossen sind. Im Betrieb wird eine Flasche zur Entnahme ausgewählt. Sobald diese Flasche den vorgewählten Mindestflaschendruck (Umschaltdruck) unterschreitet, schaltet die Einheit automatisch

auf die andere (noch gefüllte) Flasche um, so dass die leere Flasche ersetzt werden kann. Der in der Mitte befindliche Wahlschalter bestimmt dabei, aus welcher Flasche Gas entnommen wird (falls keine der beiden Flaschen unter dem eingestellten Mindestdruck liegt).

Siehe dazu auch **Abbildung 26: Gasversorgungseinheit**

Flaschenwechsel

Zum Wechsel einer Gasflasche sind die folgenden Schritte in der angegebenen Reihenfolge auszuführen. Dieselbe Prozedur ist auch bei der Inbetriebnahme zu verwenden, um nacheinander zwei Flaschen anzuschließen und einzuspülen. Diese Anleitung beschreibt die Prozedur beispielhaft für den Austausch der linken mit A bezeichneten Flasche. Zum Wechsel der rechten Flasche B ist in der der Beschreibung A durch B zu ersetzen.

1. Wahlschalter auf Flasche B stellen (Pfeil zeigt auf Flasche B), um Flasche A auszutauschen!
2. Flaschenventil von A und Entnahmeventil 2A schließen.
3. Entlüftungsventil 1A öffnen und nach erfolgtem Druckausgleich wieder schließen.

⚠ Vorsicht
ACHTUNG: (Träger-) Gas entströmt unter Flaschendruck!

4. Leere Flasche A demontieren und gefüllte Ersatzflasche A anschließen.
5. Entlüftungsventil 1A öffnen und danach Flaschenventil von A öffnen und anschließend wieder schließen.
6. Nach erfolgtem Druckausgleich 1A wieder schließen.

⚠ Vorsicht
ACHTUNG: (Träger-) Gas entströmt unter Flaschendruck!

7. Punkte (5.) und (6.) weitere zweimal ausführen, um den Hochdruckbereich luftfrei zu spülen.
8. Flaschenventil A und danach Entnahmeventil 2A öffnen.

Bei Inbetriebnahme oder wenn beide Flaschen gewechselt werden müssen, führen Sie die Punkte (1.) bis (9.) für Flasche A und für Flasche B hintereinander durch. Falls die Leitung zwischen Umschalteinheit und Ventil 2A oder Ventil 2B

nicht belüftet war (beispielsweise bei einem Flaschenwechsel im normalen Betrieb), ist die Prozedur hiermit abgeschlossen. Andernfalls (beispielsweise bei Inbetriebnahme) müssen im Anschluss die folgenden Punkte durchgeführt werden, um das komplette System Luft-frei zu spülen.

56

9. Am Trägergaseingang des RGC 7 zur Entlüftung der Trägergasleitung die Eingangsverschraubung bei geschlossenem Trägergaseingangsventil so weit lösen, dass Trägergas ungehindert ausströmen kann. Dabei Überwurfmutter nicht komplett abschrauben.
10. Am Hinterdruckregler der Umschalteneinheit den Entnahmedruck von 4,5 bar ü möglichst genau einstellen
11. Trägergas etwa 2 Minuten lang unter Entnahmedruck ausströmen lassen.
12. Wahlschalter auf die entgegengesetzte Stellung (Flasche) stellen und Trägergas weitere 2 Minuten ausströmen lassen, um beide Seiten der Umschalteneinheit Luft-frei zu spülen.
13. Verschraubung am Trägergaseingang des RGCs wieder festziehen.
14. Alle Leitungen auf Leckage Freiheit überprüfen.
15. Am Wahlschalter die Flasche wählen, die zur Entnahme im Betrieb genutzt werden soll.

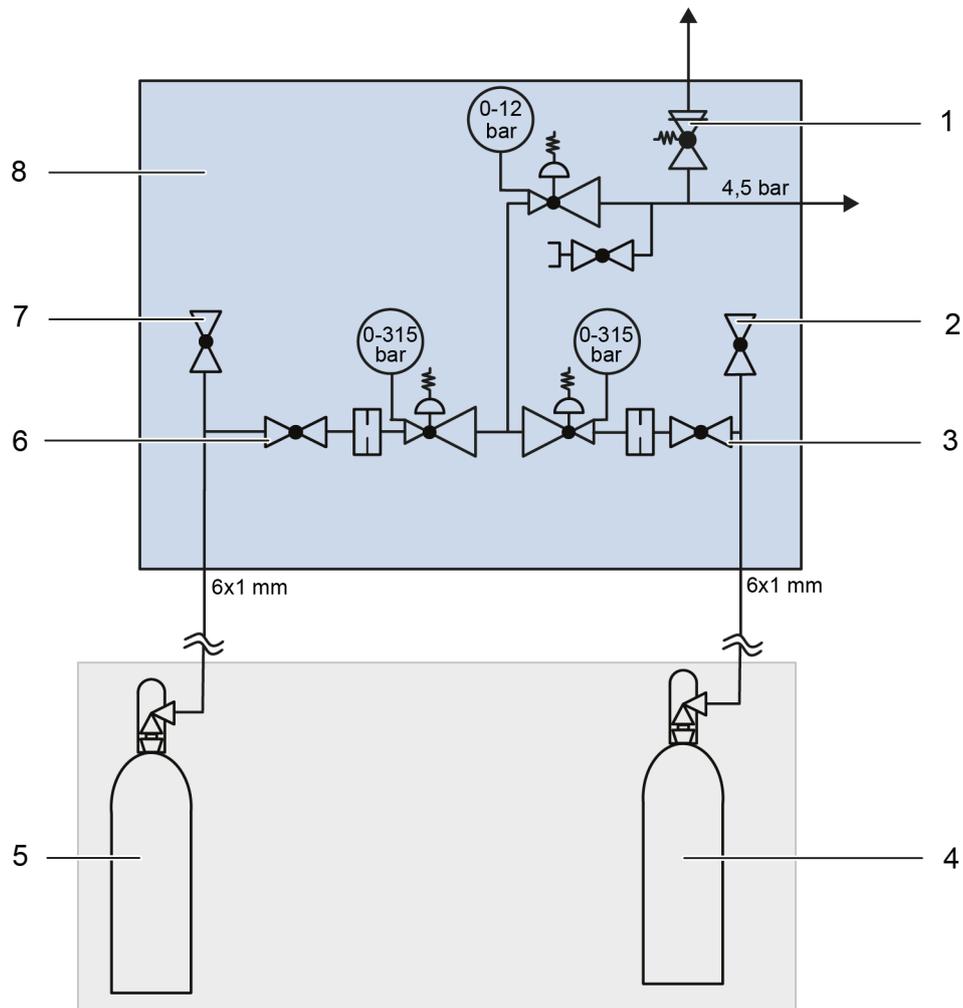


Abbildung 17: Blockschaltbild automatische Umschalteneinheit Typ USE-HP255

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	SBV Öffnungsdruck 6 bar ü	5	Trärgasflasche B mit Heliumfüllung max. 200 bar ü
2	Entlüftungsventil A	6	Entnahmeventil B
3	Entnahmeventil A	7	Entlüftungsventil B
4	Trärgasflasche A mit Heliumfüllung max. 200 bar ü	8	Automatische Umschalteneinheit Trägergas USE-HP255

4.6.4 Wechsel des Trägergasfilters

⚠ Vorsicht

Die Molsieb-Säule (Säulenmodul 4) ist sehr empfindlich gegen Feuchtigkeit.

58

Deshalb ist bei allen Messwerken mit Sauerstoff / Wasserstoff-Messung am Trägergaseingang ein zusätzlicher Filter eingebaut (*Abbildung 4: Gaschromatograph RGC 7, Pos. 5*). Es handelt sich dabei um einen Feuchtigkeitsfilter, der Wasser und Sauerstoff aus dem Trägergas herausfiltert. Der Filter kann bei RMG als Ersatzteil bezogen werden, die Typenbezeichnung lautet:

Gas Clean Moisture Filter

Hinweis

Ob der Filter ausgetauscht werden muss, ist an einer Farbanzeige zu erkennen. Auf der Filterkappe sind Felder mit den entsprechenden Farben für neuwertig (ORIGINAL) und gesättigt (SATURATED) aufgedruckt. Sobald das Anzeigefeld anfängt sich zu verfärben, ist der Filter zu wechseln. Zeigt der Indikator eine vollständige Verfärbung nach SATURATED an, sind Schäden am Messwerk möglich. In diesem Fall muss der Service kontaktiert werden.

⚠ Vorsicht

Es wird dringend empfohlen, den Filter am RGC 7 grundsätzlich durch den RMG –Service austauschen zu lassen, um das Risiko einer Beschädigung des Messwerkes zu minimieren.

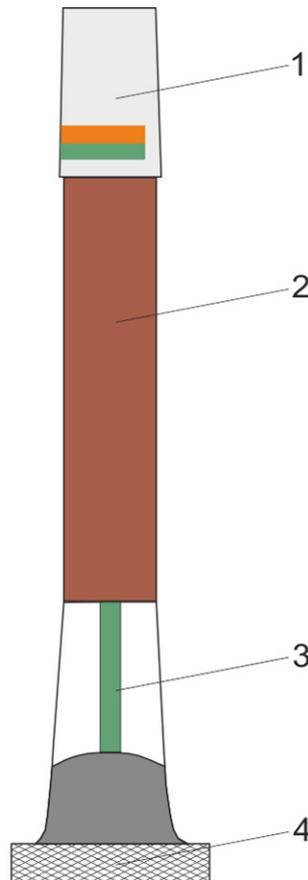


Abbildung 18: Trägergasfilter

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Filterkappe mit Farbcodes	3	Farbanzeige für Feuchtigkeit
2	Filtergranulat	4	Rändelverschraubung

Ein Filterwechsel ist folgendermaßen durchzuführen:

Anweisungen zum Auswechseln/Entsorgen:

1. Gerät gemäß Abschnitt 6.5 außer Betrieb nehmen und Messwerk abschalten. Möglichen RGC-Timeout am nachgeschalteten Anlagensteuerung/Umwärter beachten.
2. Ein zusätzliches Absperrventil hinter dem Filter dient dem Spülen des Filters nach Austausch. Vor Filtertausch dieses Ventil schließen. Entlüftung der Trägergasleitung durch Öffnen der Klemmringverschraubung am Ventileingang.
3. Rändelverschraubung lösen und Filter abschrauben. Da noch ein Restdruck im Filter anstehen kann, den Filter mit der anderen Hand festhalten.

4. O-Ring Dichtungen an der Filterbasis nach der dem Filter beigelegten Anleitung wechseln.
5. Rändelverschraubung über neuen Filter schieben.
6. Metallstopfen am neuen Filter entfernen.
7. Neuen Filter einsetzen, bis er in seiner Führung sitzt.
8. Rändelverschraubung wieder festziehen.
9. Zum Einspülen des Filters die Klemmring- Verschraubung am Ausgang der Filterbasis lösen.
10. Trägergasversorgung wiederherstellen. Trägergas strömt dann unter hohem Druck an der gelösten Verschraubung aus.
11. Den (die) Filter mindestens 20 Minuten auf diese Weise spülen.
12. Die Verschraubung unter Durchfluss wieder schließen.
13. Die Verschraubung und den Bereich der Rändelverschraubung mit einem Spürgerät auf Lecks untersuchen.
14. Mindestens 15 Minuten warten, bis das Messwerk gespült ist.

⚠ Vorsicht

Nicht ausreichende Spülzeit kann zu irreparablen Schäden am Messwerk führen!

15. Gerät gemäß 6.5 wieder in Betrieb nehmen.
16. Filterwechsel im Wartungsbuch eintragen.

Hinweis

Der gesättigte Filter gilt als Sondermüll und ist gemäß den gesetzlichen Vorgaben zu entsorgen.

Im *Anhang 3: Vorfilter-Spüleinheit* wird beschrieben, wie – mit 2 Filtereinheiten - ein einfacher Wechsel mit reduzierten Wartezeiten realisiert werden kann.

4.6.5 Zusätzlicher Schutz vor Luftfeuchtigkeit

Um das Messwerk RGC 704 vor Luftfeuchtigkeit zu schützen, wird das Gehäuse mit Argon gespült. Dazu ist die Abströmleitung des Argon Trägergases direkt in das Gehäuse geführt.

Zusätzlich wird in das Gehäuse eine Trockenmittelpatrone eingebracht, um die Feuchtigkeit der Umgebung aufzunehmen. Siehe *Abbildung 6: Aufbau Analyseinheit*, Pos. 5.

Für das Messwerk RGC 717 ist eine Spülung mit Argon nicht möglich, da kein Argon-Anschluss vorhanden ist.

5 Betriebsarten des Messwerks

Die Betriebsarten des Messwerks sind über den Bildschirm „Details“ des Analysenrechners unter RGC 7-C Modus/Betriebsart einstellbar (siehe Handbuch des RGC 7-C).

5.1 Automatischer Analysebetrieb/Autorun

Der automatische Analysebetrieb („Autorun“) ist der normale Betriebsmodus des Messwerks. Es erfolgt eine zyklische Probenentnahme und Analyse des Messgases. Dieser Ablauf wird lediglich durch die automatische Nachkalibrierung unterbrochen (Bildschirm „Details“ unter Kalibrierparameter).

5.2 Stop-Modus

Dieser Modus wird aktiviert, um den Analysenbetrieb auszuschalten. Nach der Beendigung der aktuellen Analyse wird der laufende Betrieb unterbrochen.

5.3 Normale Kalibrierung

Es erfolgt eine Umschaltung auf den Kalibriergaseingang und die Durchführung eines Kalibrierzyklus nach den festgelegten Daten (Bildschirm „Details“ unter Kalibrierparameter). Nach dem Ablauf der Kalibrierung werden die Ventile wieder auf den Messgaseingang geschaltet und es wird eine fortlaufende Analyse des Messgases ausgeführt. Der Zeitpunkt der nächsten automatischen Nachkalibrierung wird nicht verändert.

5.4 Referenzgasanalyse

Der Referenzgaseingang (für Prüfgas) wird aufgeschaltet und eine fortlaufende Analyse durchgeführt. Es können jedoch maximal so viele Analysen durchgeführt werden wie in „Detail--> 01 betriebsart Refgas--> Anzahl der Läufe (max. 500) vorgegeben. Danach erfolgt ein automatischer Wechsel in „Autorun“.

Zur Nacheichung oder Überprüfung wird das externe Prüfgas über den Referenzgaseingang analysiert. Es handelt sich dabei um eine normale Analyse und die Korrekturfaktoren aus der letzten automatischen oder manuellen Kalibrierung bleiben unverändert.

5.5 Grundkalibrierung

Es wird ein Kalibrierzyklus ausgelöst und die ermittelten Faktoren werden im Rechner als Responsefaktoren der Grundkalibrierung zusammen mit den Retentionszeiten abgelegt. Eine Grundkalibrierung darf nicht während des normalen Analysenbetriebs durchgeführt werden. Diese Funktion liegt unter dem Eichschloss. Nach dem Kalibrierzyklus wird in die Betriebsart „Autorun“ gewechselt.

Auch bei der normalen Kalibrierung werden Retentionszeiten und Responsefaktoren (RT, RF) ermittelt.

Der Unterschied ist, dass bei der Grundkalibrierung die gefundenen Zeiten und Faktoren zusätzlich als Retentionszeiten at Zero (RTZ) und Responsefaktoren at Zero (RFZ) gespeichert werden. Die Überwachung der Drift dieser Werte wird zurückgesetzt und mit jeder normalen Kalibrierung werden nur noch RT und RF ermittelt und mit RTZ und RFZ verglichen. Ein Überschreiten der Grenzwerte (laut Zulassung) führt zu einem Alarm.

Anhang 1: Technische Daten

64

Spannungsversorgung:	20 V DC - 28 V DC
Leistungsaufnahme:	Messwerk und Steuerung: max. 100 W
Gehäuseheizung:	50 W
Gesamtleistung:	150 W (wenn Heizung in Betrieb)
Anlaufstrom: im normalen Betrieb	6 A in den ersten 3 Minuten, ca. 4 A
Luftfeuchtigkeit: Betauung nicht zulässig.	5 % - 95 % relativer Luftfeuchte
Sicherheitsklassifizierung:	 II 2G Ex db eb IIB+H2 T4 Gb -20°C... 60°C

Hinweis

Die Raumtemperatur am Aufstellungsort muss zwischen -20 °C und 55 °C liegen. Für die Kalibriergasflasche und die Kalibriergaszuleitungen gelten die Temperaturgrenzen, die im Zertifikat des Kalibriergases angegeben sind.

Abmessungen:	siehe <i>Abbildung 4: Gaschromatograph RGC 7</i>
Gewicht:	60 kg

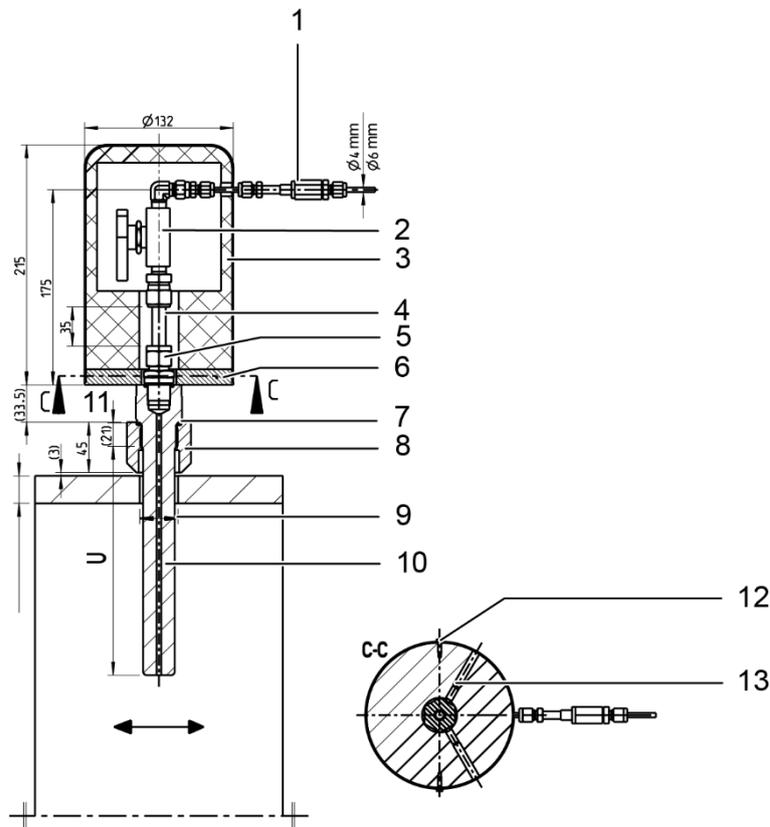


Abbildung 19: Probeentnahmesonde PES 50T

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Isolierverschraubung für Potentialtrennung (Option)	9	Gewinde: G1/2" = Bohrung im Rohr min. Ø20 G3/4" = Bohrung im Rohr min. Ø26 G1" = Bohrung im Rohr min. Ø32
2	Kugelhahn	10	Sondenrohrstutzen G1/2", G3/4" oder G1"
3	Schutzhaube aus Aluminium isoliert mit Bodenscheibe	11	Dichtring nach DIN7603 aus Alu für Einschraubverschraubung G1/2"
4	Rohr 12x1,5	12	Kreuzlochschraube mit Verplombungsmöglichkeit (Option bei Schutzhaube)
5	Einschraubverschraubung G1/2"	13	Gewindestift mit Spitze für die Befestigung der Bodenscheibe an dem 6-Kant der Verschraubung (Option bei Schutzhaube)
6	Bodenscheibe		
7	Dichtring nach DIN7603 aus Alu für Einschraubverschraubung G1/2"		
8	Muffe G1/2", G3/4" oder G1" mit Einschraubloch nach DIN 3852-2 Form C oder Y. Bauseits vorhanden. Höhe = 45 mm „Achtung: Bei abweichender Muffenhöhe die Eintauchtiefe berücksichtigen!“		

Technische Beschreibung

Nennweite	Ungestützte Einbaulänge	Für Muffe mit Gewinde
DN 600	205	G1"
DN 500	201	G1"
DN 400	168	G1" und G3/4"
DN 300	141	G1" und G3/4"
DN 250	122	G3/4" und G1/2"
DN 200	104	G3/4" und G1/2"
DN 150	84	G3/4" und G1/2"
DN 100	66	G3/4" und G1/2"
DN 80	57	G3/4" und G1/2"
DN 50	48	G3/4" und G1/2"

Die Montage darf nur in drucklosem Zustand durchgeführt werden!

Es ist zu beachten, dass die Bohrung in der Rohrleitung zentrisch zur Muffe sein muss und einen Durchmesser von min. 20 mm bei G1/2"-Gewinde, min. 26 mm bei G3/4"-Gewinde und min. 32 mm bei G1"-Gewinde haben muss.

Durchflussgeschwindigkeit: 20 m/s
 Betriebsdruck: 155,1 bar
 Betriebstemperatur: -40 °C bis +93 °C

Festigkeitsberechnung erfolgte nach DIN 43772 und ASME PTC 19.3 TW 2016

Eintauchtiefen nach DIN EN ISO 10715-Sept. 2000.

Alle Sondenteile aus Edelstahl. Verschraubungen und Absperrhähne in Swagelok.

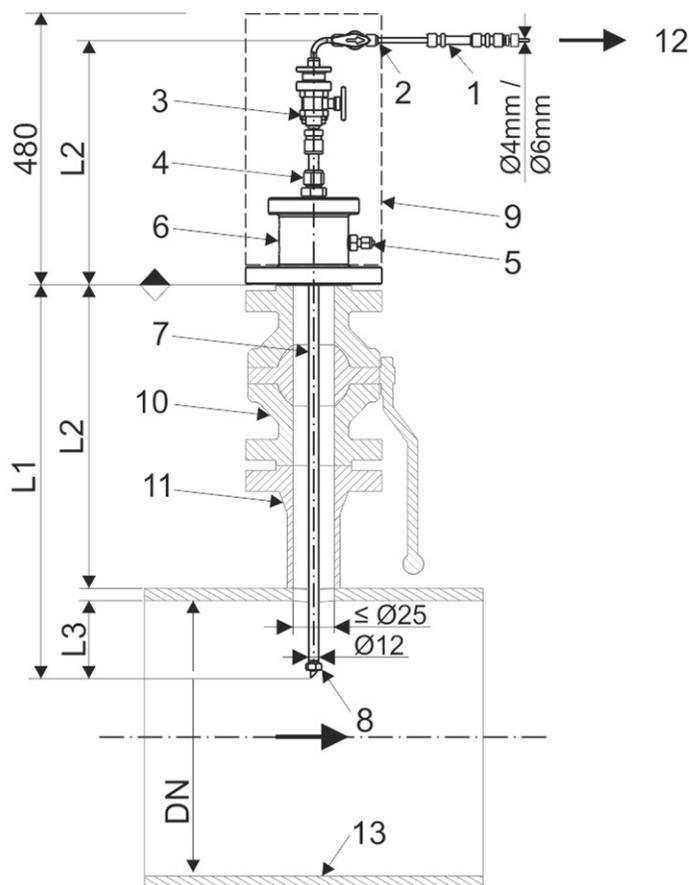


Abbildung 20: Probeentnahmesonde Typ PPS 02-R

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Isolierverschraubung für Potentialtrennung (Option)	8	Ausfahranschlag (Mutter M10)
2	Absperrhahn	9	Edelstahl-Isolierhaube (Option)
3	Absperrhahn mit Stützring für Ein-Ausfahrwerkzeug	10	Kugelhahn (bauseits)
4	Durchgangsverschraubung	11	Aufschweißstutzen (bauseits)
5	Entlüftungsventil	12	Probenausgang zur HD Reduzierung
6	Anschlusskopf mit Flanschanschluss	13	Gasleitung
7	Sondenrohr Ø12 mm		

Technische Beschreibung

Betriebsdruck (PN) max.100 bar ü

Betriebstemperatur: -28 °C/+65 °C

Alle Sondenteile sind aus Edelstahl

O-Ringe aus 72 NBR 872

Verschraubungen und Absperrhähne sind von Swagelok

Anschlusskopf mit Flanschanschluss nach ASME B16.5:

Flansch ANSI 2":

ANSI 150 RF, ANSI 150 RTJ, ANSI 300 RF, ANSI 300 RTJ

ANSI 600 RF und ANSI 600 RTJ.

Für die Festlegung der Sondengröße wird die genaue Eintauchtiefe L1 benötigt (L1 = L2 + Rohrwanddicke + L3).

Die Sonde wird durch RMG auf die angegebene Eintauchtiefe fest eingestellt und kann dann nicht mehr verändert werden. Das Maß L1 kann zwischen 330-430mm, 430-530 oder 585-685mm gewählt werden.

Empfohlene Eintauchtiefe L3= 1/3DN, (min. 50mm).

Die Sondenhöhe L4 liegt zwischen 300-400 mm je nach eingestellter Eintauchtiefe L1.

Das aufzuschweißende Rohrstück und der Kugelhahn zwischen der Sonde und dem Kugelhahn gehören nicht zum Lieferumfang.

Optional können Flanschverbindungselemente geliefert werden:

- Bolzen mit Abmessungen nach ANSI B16.5 mit Gewindeabmessungen nach ANSI B1.1, Werkstoff ASTM A320 Grade L7 verzinkt und silber verchromt
- Muttern mit Gewindeabmessungen nach ANSI B1.1, Werkstoff ASTM A320 Grade L7 verzinkt und silber verchromt
- Dichtungen:
 - a) RF-Flansch
Kammprofiliert mit Abmessungen nach ANSI B16.5 aus 1.4541 mit Graphitauflage und Zentrierrand
 - b) RTJ-Flansch
Ringdichtung mit Abmessungen nach ANSI B16.5 aus Weicheisen
- Abnahmeprüfzeugnisse nach DIN EN 10204
 - Bolzen: 3.2
 - Muttern: 3.1
 - Dichtungen: 3.1

Andere Flanschverbindungselemente auf Anfrage verfügbar.

Es ist zu beachten, dass die Öffnung in der Rohrleitung zentrisch zum Rohrstück und Kugelhahn sein muss und einen Durchmesser von min. 25 mm betragen muss.

Prüfungen:

Festigkeitsprüfung bei 1,5 x PN.

Dichtheitsprüfung bei 1,1 x PN.

Funktionstest; jede Sonde wird unter dem Auslegungsdruck ein- und ausgefahren.

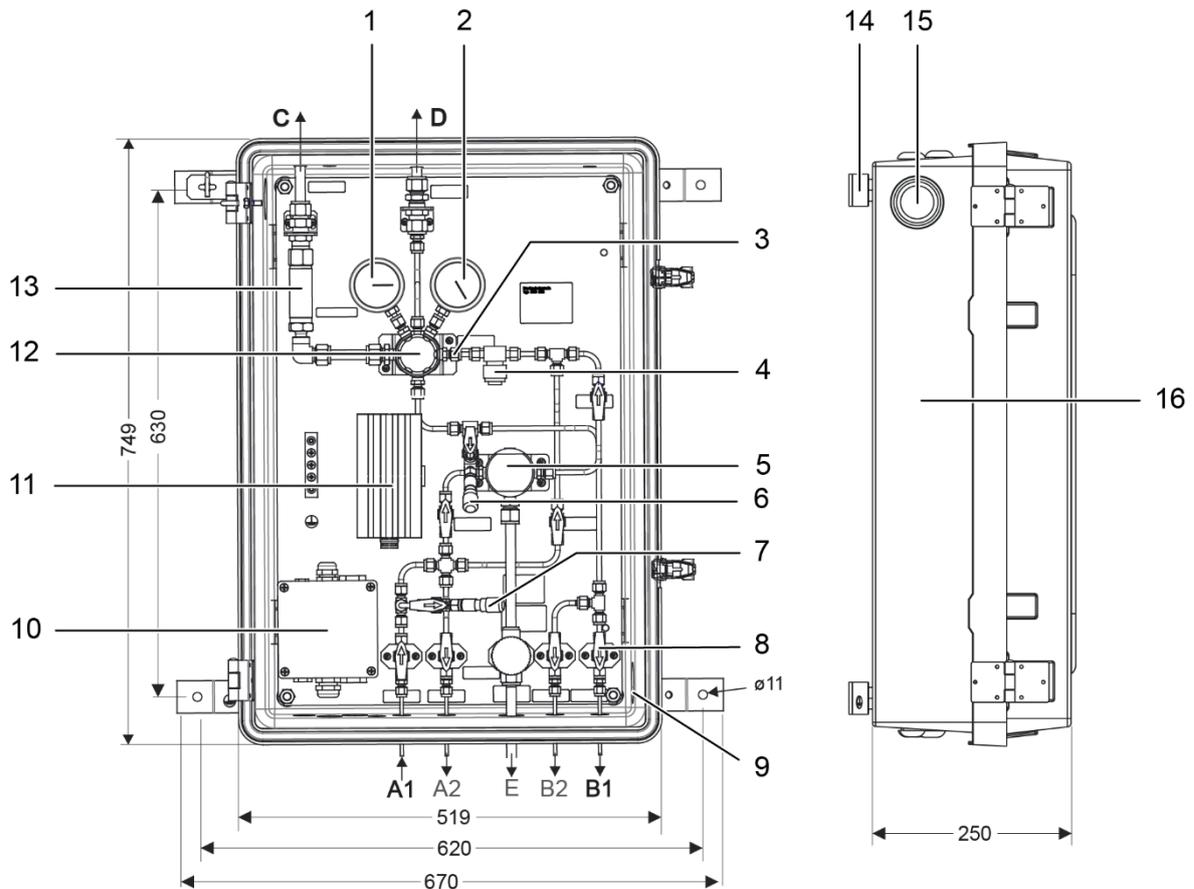


Abbildung 21: Druckreduzierstufe DRS 200 (Wandmontage)

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
	Standard:		Optionen:
1	Hinterdruckmanometer, wählbar *0-6, 0-10 bar ü	1	*Mit Grenzwertsignalgeber (einstellbar)
2	Vordruckmanometer, wählbar 0-160, 0-100, 0-40 bar ü	5	Koaleszenzfilter mit Bypassleitung
3	Begrenzungsblende \varnothing 0,4 mm	6	Prüfanschluss -Niederdruckbereich mit Absperrventil (Minimesskupplung Baureihe 1215)
4	Sintermetallfilter	7	Prüfanschluss – Vordruckbereich mit Absperrventil (Minimesskupplung Baureihe 1215)
8	Absperrhahn	11	Ex-Heizung 100 W mit 30 °C Festwertthermostat im Anschlusskabel und Schutzgitter
10	Ex(e)(i)-Klemmendose für Pos.-Nr. 11, 1 und Heizung-Analysenleitung	A2	Messgasausgang HD
12	Druckminderer Eingangsdruck max. 100 bar Ausgangsdruck 0,14 – 7 bar	B2	Messgasausgang ND 2
13	SBV mit 3 bar Öffnungsdruck	E	Auslass Kondensat (12 mm Rohr)
14	Halter für Wandmontage		

Pos. Bezeichnung	Pos. Bezeichnung
-------------------------	-------------------------

- | | |
|--|--|
| 15 Entlüftung | |
| 16 Isolierschutzkasten mit Fenster Türanschlag links | |

Standard Rohranschlüsse:

- | | |
|---|--|
| A1 Messgaseingang HD | |
| B1 Messgasausgang ND 1 | |
| C Abblaseleitung vom SBV (12 mm Rohr) | |
| D Atmungsleitung vom Druckregler (12 mm Rohr) | |

Zuleitung für Anschlüsse A1, A2, B1, B2:
 Standard – 4 mm Rohr, Option: 6 mm Rohr
 Kundenanschlüsse in Swagelok System (Edelstahl)
 Gesamtgewicht: 30 kg
 Temperaturbereich: -20 °C/+60 °C

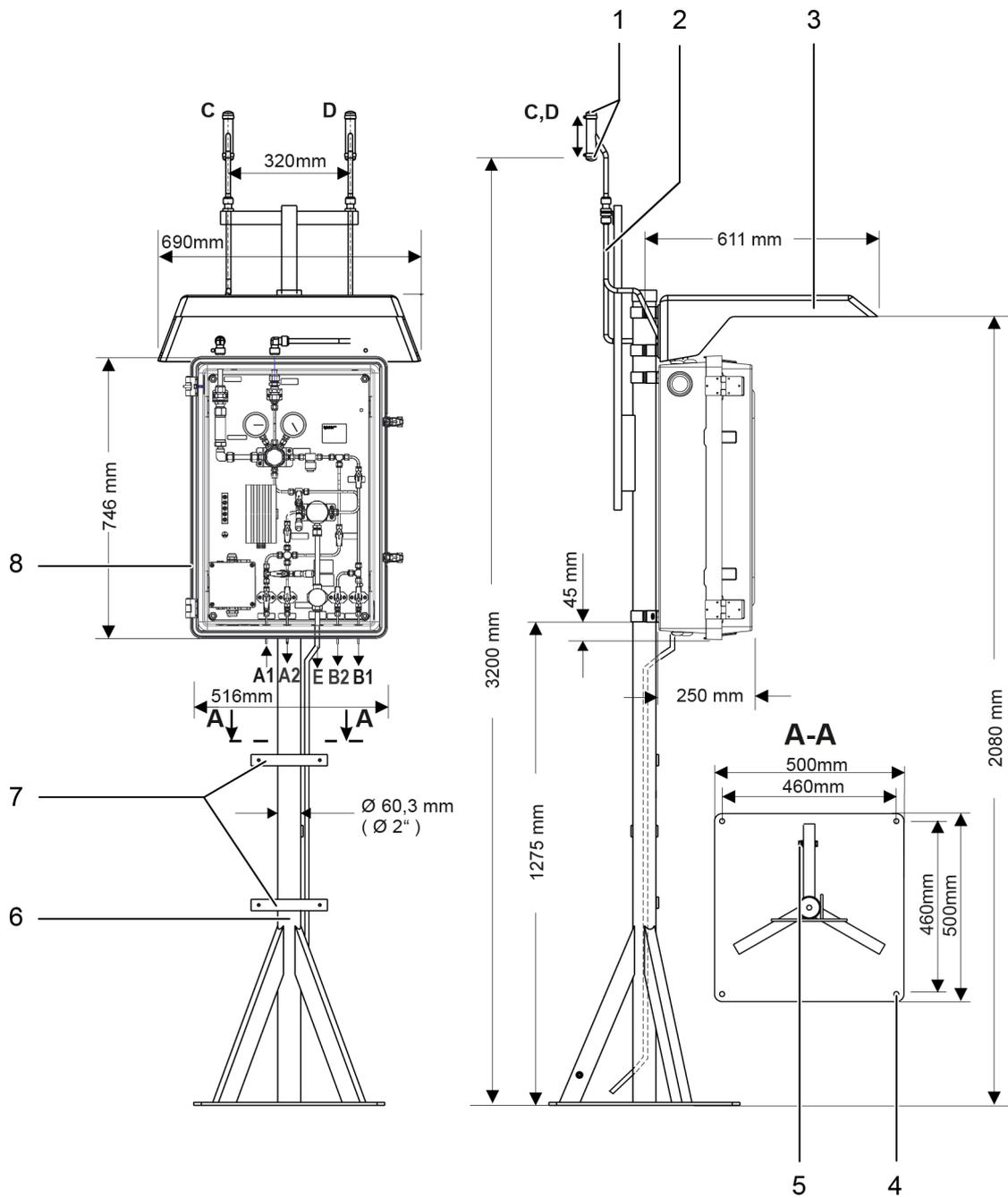


Abbildung 22: Druckreduzierstufe DRS 200 (Ständer-Ausführung)

Pos. Bezeichnung

- 1 Insektenschutzsieb
- 2 Ausbläser
- 3 Schutzdach
- 4 Bohrung ø11 mm
- 5 PE-Schraube
- 6 Ständer (Edelstahl)
- 7 Kabelabfangschienen
- 8 DRS 200 in Isolierschutzkasten:
Details zur DRS 200 vgl. Abbildung 21

Standard Rohranschlüsse:

- A1 Messeingang HD
- B1 Messausgang ND 1
- C Abblaseleitung vom SBV (12 mm Rohr)
- D Atmungsleitung vom Druckregler (12 mm Rohr)

Zuleitung für Anschlüsse A1, B2, B1, B2:
Standard 4 mm Rohr, Option: 6 mm Rohr
Kundenanschlüsse in Swagelok System (Edelstahl)
Gesamtgewicht: 70 kg
Temperaturbereich -20 °C/+60 °C

Pos. Bezeichnung

Optionen:

- A2 Messausgang HD
- B2 Messausgang ND 2
- E Auslass Kondensat (12 mm Rohr)

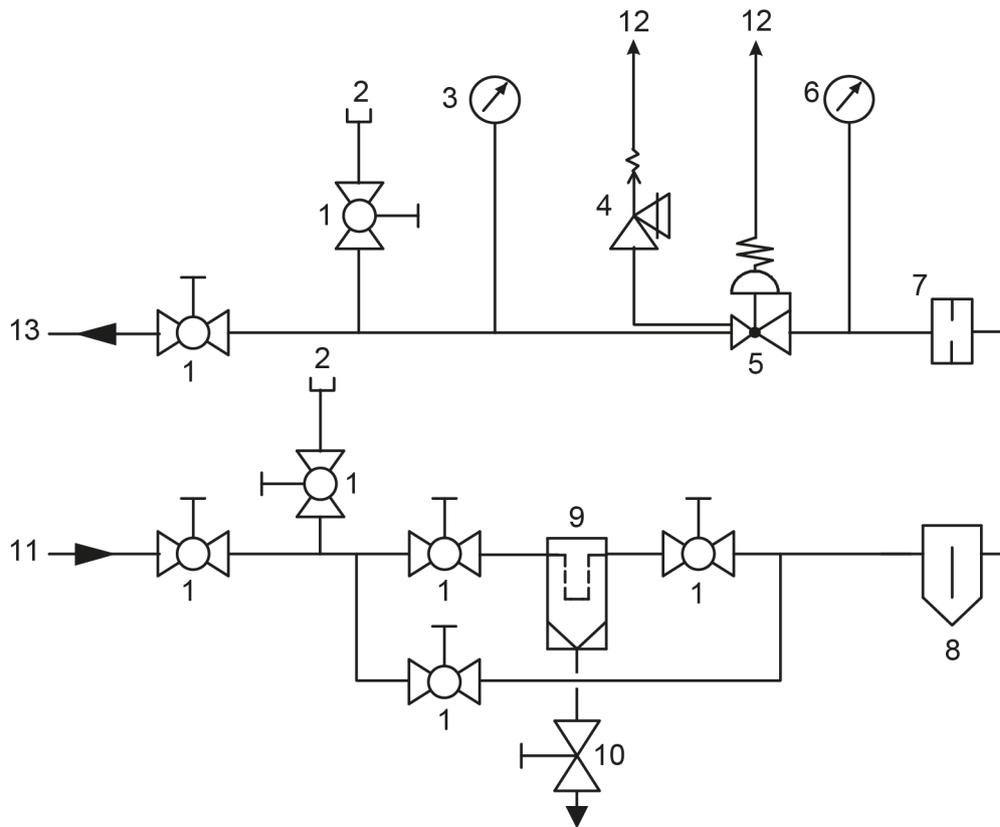
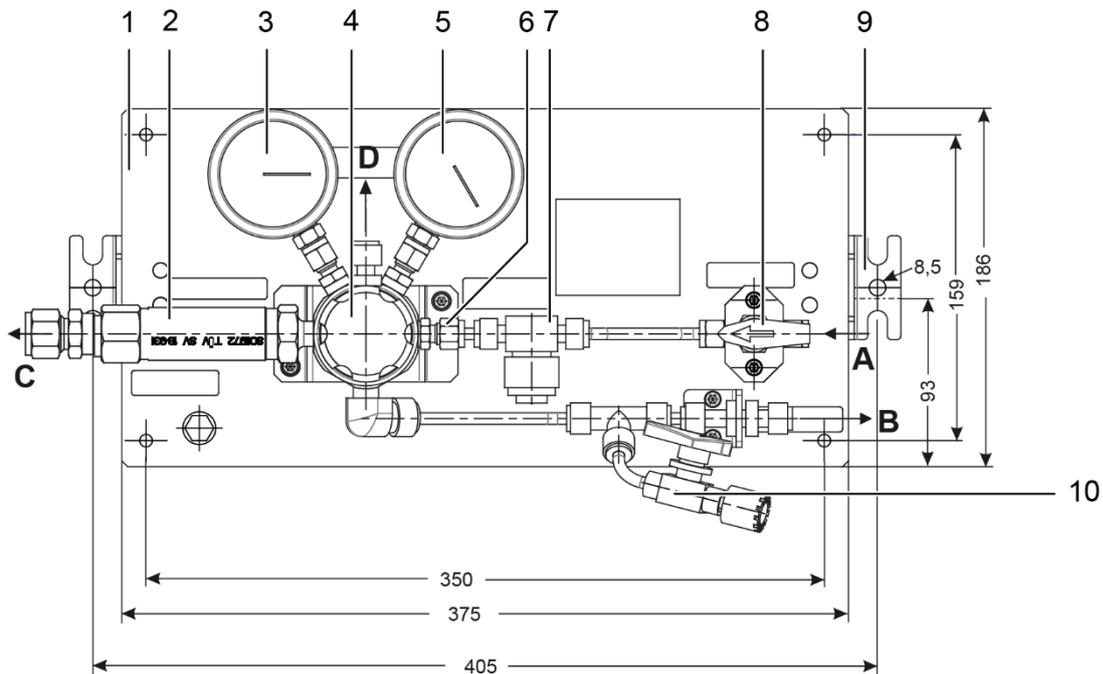


Abbildung 23: Druckreduzierstufe DRS 200 – Funktionsschema

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Kugelhahn	8	Filter
2	Minimesskupplung	9	Koaleszenzfilter
3	Hinterdruckmanometer	10	Absperrventil
4	SBV	11	Eingangsdruck = 100 bar ü (max)
5	HD-Druckminderer	12	Ins Freie
6	Vordruckmanometer	13	Ausgangsdruck = 0,14-7 bar ü
7	Begrenzungsblende		


Abbildung 24: Druckreduzierstufe DRS 100

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Montageplatte (Al)		Anschlüsse:
2	Sicherheitsabsperrentil (SBV) mit 3 bar ü Öffnungsdruck	A	Messgaseingang 6 mm Rohr auf Swagelok Verschraubung (Option 1/8", 3 mm, 4 mm)
3	Ausgangsmanometer 0-6 bar ü optional mit Reedkontaktgeber optional 0-10 bar ü	B	Messgasausgang 6mm Rohr auf Swagelok. Verschraubung (Option 1/8", 3mm, 4mm)
4	Hochdruckminderer Eingang: max. 100 bar ü Ausgang: 0,14-7 bar ü	C	Abblaseleitung SBV 12mm Rohr auf Swagelok Verschraubung
5	Eingangsmanometer 0-160 bar ü optional 0-100 bar ü, 0-40 bar ü	D	Atmungsleitung Regler 12mm Rohr auf Swagelok. Verschraubung
6	Begrenzungsblende		
7	Filter		
8	Absperrventil		Temperaturbereich: -20 °C/+60 °C
9	Wandbefestigung (Option)		
10	Prüfanschluss (Minimesskupplung Baureihe 1215)		

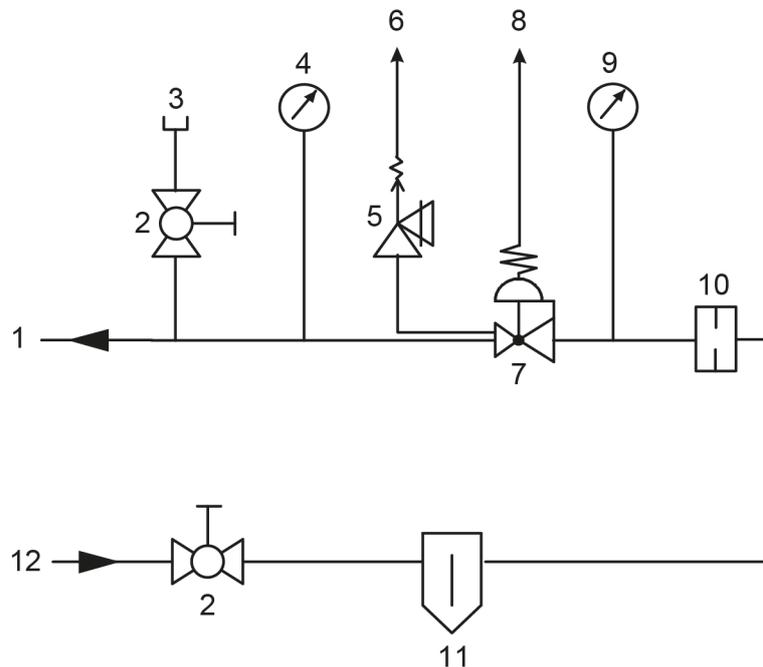


Abbildung 25: Druckreduzierstufe DRS 100 - Funktionsschema

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Messgasausgang: Ausgangsdruck = 0-7 bar	7	Hochdruckminderer Eingang: max. 100 bar Ausgang: 0,14 – 7 bar
2	Absperrventil	8	Atmungsleitung Regler
3	Prüfanschluss (Minimesskupplung Bau- reihe 1215)	9	Eingangsmanometer 0 – 160 bar, optional 0 – 100 bar, 0 – 40 bar
4	Ausgangsmanometer 0 – 6 bar, optional mit Reedkontaktgeber, optional 0 – 10 bar	10	Begrenzungsblende
5	Sicherheitsabsperrventil (SBV) mit 3 bar Öffnungsdruck	11	Filter
6	Abblaseleitung SBV	12	Messgaseingang: Eingangsdruck max. 100 bar

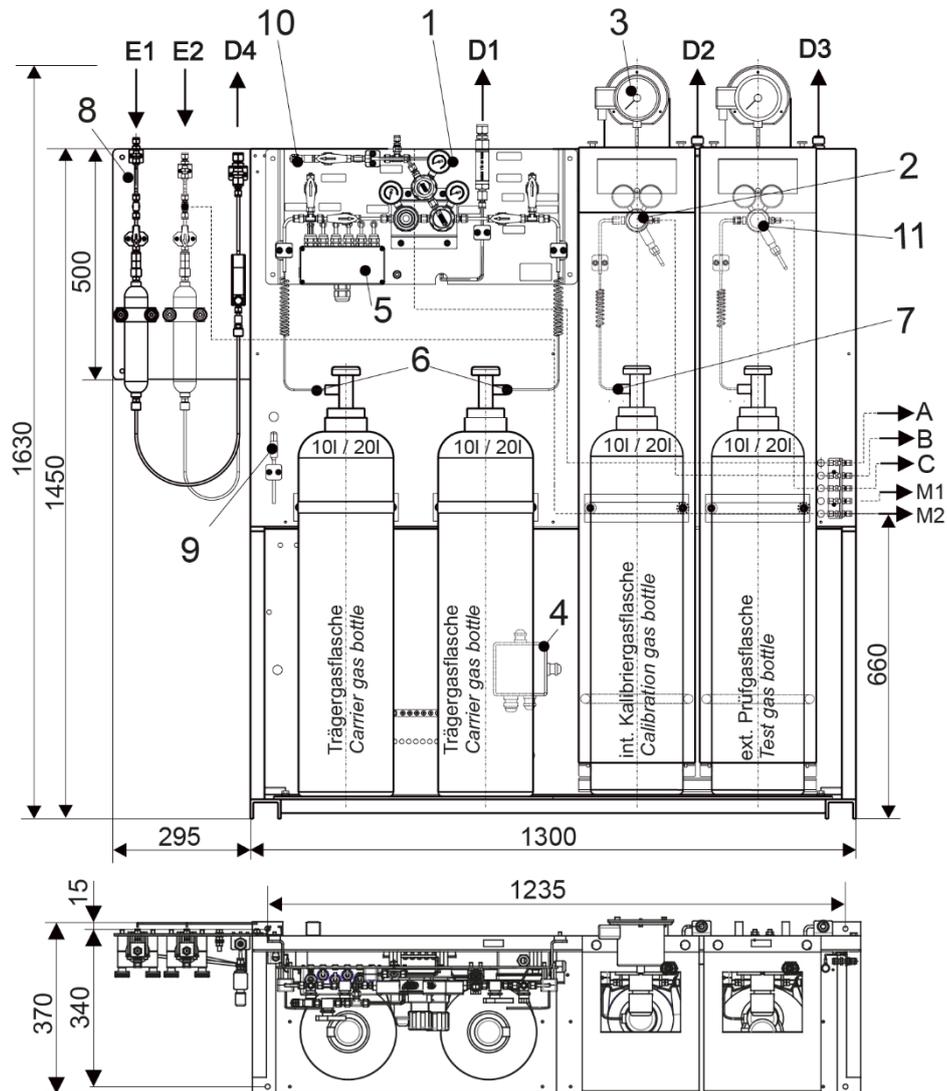


Abbildung 26: Gasversorgungseinheit
 Mit Umschalteneinheit für zwei Trägergasflaschen 10/20l

Pos.	Bezeichnung	Pos.	Bezeichnung
1	Umschalteneinheit automatisch HP255 für zwei Trägergasflaschen 10l / 20l		Option:
2	int. Kalibriergasflasche 10l / 20l (beheizt) mit Vordruckminderer und SBV	8	Manuelle Probeentnahme (Eingangsdruck max. 3 bar ü) mit 300 ml Prüfcylinder Ø 50 mm (Kundenbestellung)
3	Thermometer für Flaschentemperatur	9	Raumthermometer
4	Ex(e) Klemmendose für Ex- Flaschenheizung	10	Prüfanschluss mit Minimeskupplung
5	Ex(i) Klemmendose für Kontaktmanometer (Trägergasflaschen) und Raum- und Flaschenthermometer	11	Ext. Prüfgasflasche 10l / 20l (beheizt) mit Vordruckminderer und SBV
		12	SBV Funktionsprüfung

Pos. Bezeichnung

- 5 Ex(i) Klemmdose für Kontaktmanometer (Trägergasflaschen) und Raum- und Flaschenthermometer
- 6 Hochdruckspirale (Edelstahl) mit Flaschenanschluss nach DIN 477 Nr. 6 oder nach BS 341, Nr. 3
- 7 Hochdruckspirale (Edelstahl) mit Flaschenanschluss nach DIN 477, Nr.14 oder BS 341, Nr.4

Pos. Bezeichnung**Anschlüsse:**

- A Trägergasausgang
- B Int. Kalibriergasausgang
- C Ext. Prüfgasausgang
- M1/2 Messgasausgang
- D1 Abblaseleitung (Trägergas)
- D2 Abblaseleitung (int. Kalibriergas)
- D3 Abblaseleitung (ext. Prüfgas)
- D4 Abströmleitung Durchflussmesser
- E1 Messgaseingang 1
- E2 Messgaseingang 2, Option

1/8" Rohr zu den Anschlüssen A, B, C, M
Ø 4 mm Rohr zu den Anschlüssen E1, E2
Ø 12 mm Rohr für Anschlüsse D1-D4

Gewicht ohne Flaschen ca. 94 kg

Alle Rohrverschraubungen und Rohrleitungen mit Klemmring-System aus Edelstahl

Anhang 2: Fehlermeldungen

Auftretende Fehler werden vom Analysenrechner als Textmeldung mit einer spezifischen Nummer ausgegeben. In den Druckprotokollen erfolgt die Ausgabe der Fehlernummern.

Eine vollständige Liste befindet sich im Kapitel 5.7 des Handbuches RGC 7-C.

An dieser Stelle soll nur auf die direkt analysenbezogenen Fehlermeldungen eingegangen werden.

Anhang 2 A: Fehler im fortlaufenden Analysenbetrieb

Nummer	Text	Beschreibung	Ursache
14 - 17	Stromausgang - # Alarmgrenzen	Strom < 0/2 mA bzw. > 21mA	- Kontrolle der Grenzwerte im Bildschirm „Detail“ unter „Ein- und Ausgänge“
50	Messwerk Timeout	Das Messwerk liefert keine gültigen Daten mehr.	- Kommunikationsfehler - Fehler im Messwerk
		<u>Kommunikationsfehler</u> Das Messwerk arbeitet fehlerfrei, aber es kommen keine Messwerte beim Analysenrechner an.	- Kabelbruch - Falsch eingegebene TCP/IP-Adresse im Analysenrechner
120	Ana: Retentionszeit	Die Retentionszeit einer oder mehrerer Gaskomponenten weicht unzulässig von den Grundwerten ab. (Retentionszeiten im Bildschirm „Detail“ bei den Einzelkomponenten, zulässige Abweichung unter „Rechenparameter / Grenzwerte Ana.,Kal.“)	- fehlerhafte Druck/Temperaturwerte (mit Fehler 50) - unzulässige Gaszusammensetzung (mit Fehler 121, 122) - defektes Säulenmodule
121	Ana: unnorm. Sum.	Bei der Normierung auf 100 % wird der Grenzwert überschritten („Kalibrierergebnisse/Flächensummen“ und „Kalibrierparameter/Grenzwerte Kal.“).	- unzulässige Gaszusammensetzung - Druck/Temperaturfehler (50) - defektes Säulenmodule
122	Ana: Konzentration	Arbeitsbereich der Säulenmodule über- bzw. unterschritten	- unzulässige Gaszusammensetzung
123, 82, 124, 127	Ana: Ho min/max Kohlendioxid min/max Ana: Wo min/max Ana: Rho,n min/max	Messbereich über- bzw. unterschritten	- Kontrolle der Grenzwerte im Bildschirm „Detail“ unter „Komponenten Parameter“
130	Messgasdruck bei Injektion	Je nach aufgeschaltetem Eingang liegt der Eingangsdruck von Mess- /Kalibrier- oder Referenzgas außerhalb der Toleranz.	- falsche Einstellung - Flaschendruck -Kontrolle Bildschirm „Status“

131	Trägergasdruck -I	Der Trägergaseingangsdruck liegt außerhalb der Toleranz.	<ul style="list-style-type: none"> - falsche Einstellung - Flaschendruck - Kontrolle Bildschirm „Status“
-----	-------------------	--	---

Anhang 2 B: Fehler während der Nachkalibrierung

Folgende Fehler werden nur bei der Nachkalibrierung bzw. der Grundkalibrierung ausgegeben. Ein Auftreten dieser Fehler führt zu einer ungültigen Kalibrierung. Die vorherigen Responsefaktoren werden beibehalten. Alle folgenden Messwerte werden als fehlerhaft markiert.

Diese Fehler sind nicht quittierbar und werden erst durch eine gültige Nachkalibrierung zurückgesetzt.

Nummer	Text	Beschreibung	Ursache
100	Kal: Retentionszeit	Die neu ermittelten Retentionszeiten (Aktuelle bzw. Stream-Werte unter „Zeiten“) weichen unzulässig von den Vorgabewerten ab („Rechenparameter/ Grenzwerte Ana.,Kal.“)	<ul style="list-style-type: none"> - Druck-/Temperaturfehler während der Nachkalibrierung. - Kalibriergasversorgung - Fehlerhafte Vorgabe der Kalibriergaskonzentration (Bildschirm „Detail“ unter „Kalibrierparameter“) - defektes Säulenmodule
101	Kal: Response Faktor	Die neu errechneten Responsefaktoren zeigen eine unzulässige Abweichung (Bildschirm „Detail“ unter „Kalibrierergebnisse“ und „Kalibrierparameter/ Grenzwerte Kal.“)	- siehe 100
103	Kal: Gesamtfläche	Die bei der Kalibrierung ermittelte Gesamtfläche weicht um mehr als 30 % von dem Wert der Grundkalibrierung ab.	- siehe 100

Anhang 2 C: Netzausfall des RGC 7-C

Nach einem Netzausfall des Analysenrechners (Fehler 02 - Netzausfall) erfolgt beim Neustart zunächst ein Selbsttest des Gerätes. Ist dieser abgeschlossen und das Messwerk ist bereit, so wird (nach einer vorgegebenen Wartezeit) automatisch eine Kalibrierung eingeleitet. Nach der Kalibrierung wird der Analysebetrieb fortgesetzt.

Anhang 3: Vorfilter-Spüleinheit

Die optional erhältliche Vorfilter-Spüleinheit erlaubt den Wechsel eines Trägergas-Feuchtfilters bei laufendem Betrieb des nachgeschalteten RGC 7. Unterbrechungen der Betriebszeiten durch Filterwechsel-Arbeiten werden somit deutlich reduziert.

Um den fortlaufenden Betrieb des RGC 7 zu gewährleisten, sind in der Vorfilter-Spüleinheit zwei Trägergas-Feuchtfiler mit zugehörigen Eingangs-, Ausgangs- und Entlüftungsventilen redundant angeordnet. Der Trägergasstrom kann mit der entsprechenden Ventilstellung stets über einen Filter dem RGC 7 zugeführt werden, während der zweite Filter gewechselt und anschließend gespült wird.

Voraussetzung ist, dass die Vorfilter-Spüleinheit in der Trägergasleitung vor dem RGC 7 installiert ist (vgl. *Abbildung 27: Installationsschema*).

Einfache Montage

Um einen einfachen Wechsel von der ursprünglichen Vorfiltereinheit auf die optionale Vorfilter-Spüleinheit zu ermöglichen, wurden die Komponenten auf einer Grundplatte gleicher Größe montiert.

Die äußeren Abmessungen, das Bohrbild der Wandbefestigung und die Lage der Trägergasanschlüsse sind identisch mit der ursprünglichen Variante. Somit kann bei einem Wechsel der Vorfiltereinheitstypen ein Austausch problemlos erfolgen.

Installationsschema

Die folgende Abbildung zeigt die funktionale Anordnung der Vorfilter-Spüleinheit in der Trägergasleitung.

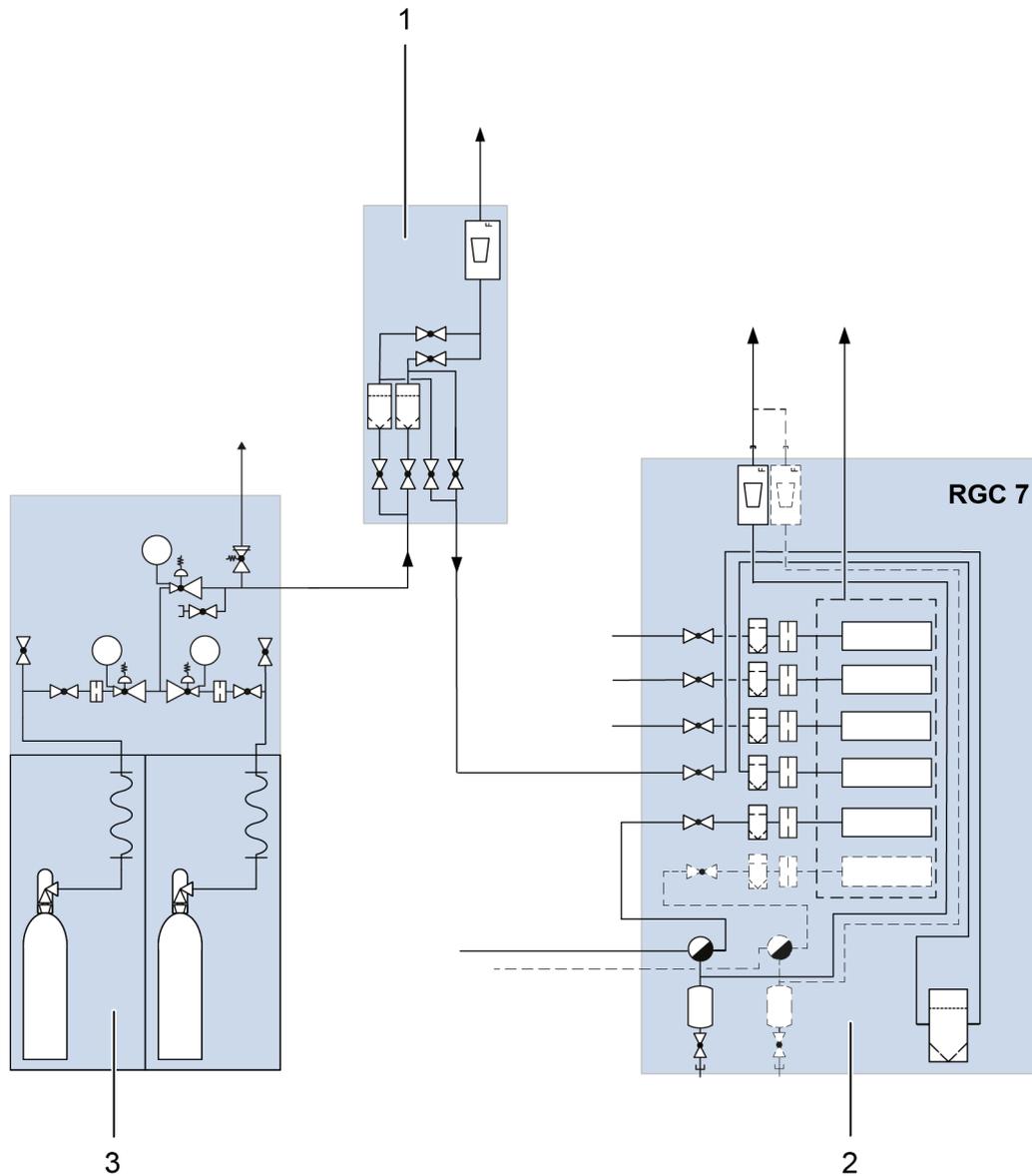


Abbildung 27: Installationsschema

- | Pos. | Bezeichnung |
|------|-----------------------|
| 1 | Vorfilter-Spüleinheit |
| 2 | RGC 7 |

- | Pos. | Bezeichnung |
|------|---------------------|
| 3 | Trägergasversorgung |

Funktionsschema und Zeichnung

Die Fehler! Verweisquelle konnte nicht gefunden werden. zeigt die Komponenten der Vorfilter-Spüleinheit und deren funktionale sowie tatsächliche Anordnung. Die Abbildung 29: Vorfilter Spüleinheit zeigt das Foto eines Prototyps der Einheit.

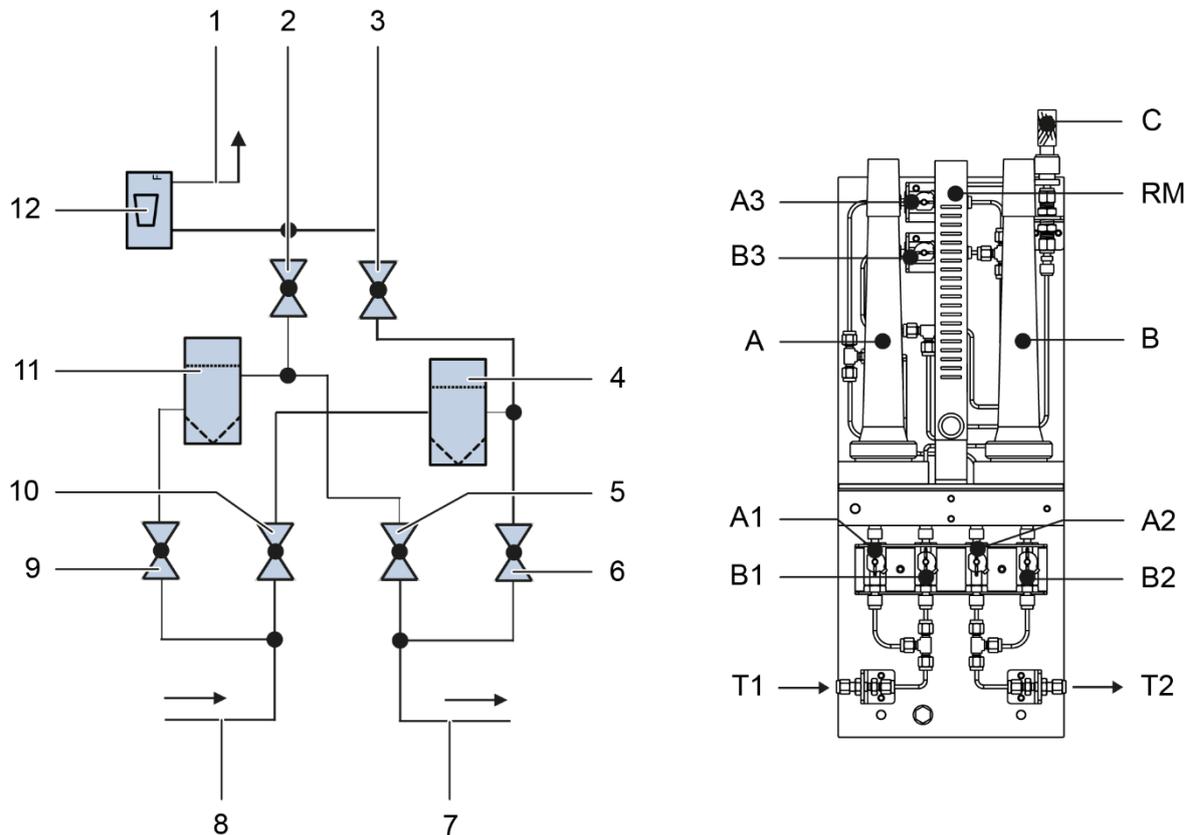


Abbildung 28: Funktionsschema und Zeichnung

Pos. R&I	Pos. Zchn.	Bezeichnung	Pos. R&I	Pos. Zchn.	Bezeichnung
1	C	Anschluss zur Ausblaseleitung	7	T2	Ausgangsanschluss des Trägergases zum RGC 7
2	A3	Absperrhahn Spülausgang Filter A	8	T1	Eingangsanschluss des Trägergases von der Versorgung
3	B3	Absperrhahn Spülausgang Filter B	9	A1	Absperrhahn Eingang Filter A
4	B	Filter B (rechter Filter)	10	B1	Absperrhahn Eingang Filter B
5	A2	Absperrhahn Ausgang Filter A	11	A	Filter A (linker Filter)
6	B2	Absperrhahn Ausgang Filter B	12	RM	Rotameter, einstellbar

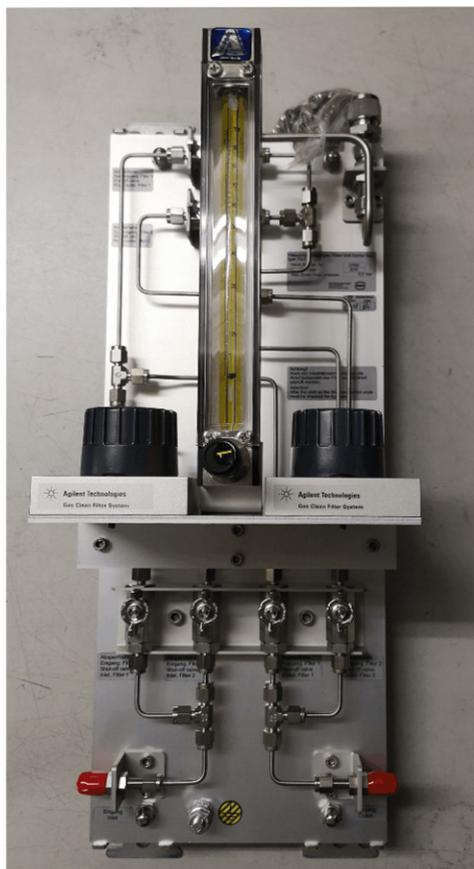


Abbildung 29: Vorfilter Spüleinheit ohne Filterbestückung

Kurzbedienungsanleitung Vorfilter-Spüleinheit

Vorgehensweise Erst-Inbetriebnahme:

1. Alle Hähne sind geschlossen, es ist kein Filter eingesetzt.
2. HE-Filter auf Pos. A einsetzen.
3. Absperrhahn A1 öffnen.
4. Absperrhahn A3 öffnen.
5. Rotameter RM für den Spülbetrieb auf 10-15 ml einstellen. 24 h spülen.
6. Absperrhahn A3 schließen.
7. Absperrhahn A2 öffnen, um den Filter A in Betrieb zu nehmen.

85

Neuen Filter B verwenden, Filter A ist in Betrieb:

1. HE-Filter auf Pos. B einsetzen.
2. Absperrhahn B1 öffnen.
3. Absperrhahn B3 öffnen.
4. Rotameter RM für den Spülbetrieb auf 10-15 ml einstellen. 24 h spülen.
5. Absperrhahn B3 schließen.
6. Absperrhahn A2 schließen.
7. Absperrhahn B2 öffnen.
8. Absperrhahn A1 schließen.
9. Absperrhahn A3 zum Belüften öffnen und wieder schließen
10. Filter A kann entfernt werden.

Neuen Filter A verwenden, Filter B ist in Betrieb

1. HE-Filter auf Pos. A einsetzen.
2. Absperrhahn A1 öffnen.
3. Absperrhahn A3 öffnen.
4. Rotameter RM für den Spülbetrieb auf 10-15 ml einstellen. 24 h spülen.
5. Absperrhahn A3 schließen.
6. Absperrhahn B2 schließen.
7. Absperrhahn A2 öffnen.
8. Absperrhahn B1 schließen.
9. Absperrhahn B3 zum Belüften öffnen und wieder schließen
10. Filter B kann entfernt werden.

Anhang 4: Zulassungen

Der RGC 7-M ist zugelassen für eichpflichtige Messungen. Es liegen Zulassungen vor für den Betrieb in explosionsgefährdeten Umgebungen; diese sind im Anhang als Kopie gelistet:

1. Konformitätserklärung für RGC 704 gemäß MessEG
2. EU-Konformitätserklärung für RGC 704
3. EU Konformitätserklärung für RGC 717
4. ATEX-Zertifikat: EU-Baumusterprüfbescheinigung
5. IECEx-Zertifikat: Certificate of conformity
6. MessEV, Anlage 4 Modul B: Baumusterprüfbescheinigung

87

Hinweis

Konformitätserklärungen

Die aufgeführten Konformitätserklärungen geben den Stand zum Ausgabedatum der Bedienungsanleitung wieder. Die jeweils aktuelle Version der Konformitätserklärungen ist auf unserer Website www.rmg.com abrufbar.

Konformitätserklärung

Wir, **RMG Messtechnik GmbH**,
Otto – Hahn – Straße 5,
35510 Butzbach,
Germany,

erklären als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass nachfolgende Produkte die Anforderungen des **Mess- und Eichgesetzes (MessEG)** und die der darauf gestützten Rechtsverordnungen einhalten:

Typenbezeichnung	Gerätebezeichnung	Baumusterprüfbescheinigung
RGC 704	Gasbeschaffenheitsmessgerät	DE-21-M-PTB-0076

Folgende Rechtsvorschriften, einschlägige harmonisierte Normen, normative Dokumente, Regeln oder technische Spezifikationen wurden im Sinne des § 46 des Mess- und Eichgesetzes typenbezogen zugrunde gelegt:

Rechtsvorschriften
§ 6 MessEG (25.07.2013) (BGBl. I S. 2722)
§ 7 MessEG (11.12.2014) (BGBl. I S. 2010)
Gesetzliches Messwesen – Allgemeine Regelungen, GM-AR (20.03.2018)
Technische Spezifikationen ermittelt am 8.11.2022 durch den Regelemittlungsausschuss, Abschnitt 10.3
Eichordnung, Anlage 7, Abschnitt 6 (31.12.2014)
Eichordnung, Anlage 7, Abschnitt 7 (31.12.2014)
EO, Anlage 7 „Gasbeschaffenheitsmessgeräte“ (Entwurf 03/2006)
GM-AR (15.06.2002)
PTB-Mitteilung 118 1/2008 S. 19-20
PTB-A 7.61 (01/1998)
PTB-A 7.62 (01/1998)
PTB-A 7.63 (01/1998)
PTB-A 7.63 (05/2011)
PTB-A 50.1 (12/1989)
PTB-A 50.6 (12/1996)
PTB-A 50.7 (04/2002)
PTB Prüfregelein Band 22 (1. Auflage, 1996)
PTB Prüfregelein Band 24 (1. Auflage, 1998)
PTB Prüfregelein Band 27 (1. Auflage, 2001)
DIN EN ISO 6976 (12/2016)
DIN EN ISO 13686 (12/2013)
GPA -2172-09
DVGW-Arbeitsblatt G260 (03/2013)
DVGW-Arbeitsblatt G 262 (09/20011)

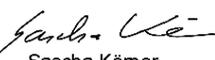


DVGW G 685 Teil 1-Teil 6 (08/2020)
WELMEC7.2"Softwareleitfaden" (2020)
Technische Richtlinien G 16 (11/2012)
Technische Richtlinie G 22 (04/2020).
Weitere Technische Spezifikationen
GPA -2172-09

Die Bewertung des Qualitätssystems erfolgte nach Modul D der Mess- und Eichverordnung (MessEV) durch die Konformitätsbewertungsstelle 0102 der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt (PTB).
 Die Anerkennung des Qualitätssystems wird mit dem Zertifikat DE-M-PTB023 bescheinigt.
 Außerdem ist das Qualitätssystem gemäß DIN EN ISO 9001:2008 anerkannt.

RMG Messtechnik GmbH
 Butzbach, 10.11.2023


 Thorsten Dietz
 – Geschäftsführer –

i.A. 
 Sascha Kömer
 – Leiter Entwicklung –



EU-Declaration of Conformity
EU-Konformitätserklärung



We **RMG Messtechnik GmbH**
Wir Otto – Hahn – Straße 5
35510 Butzbach
Germany

Declare under our sole responsibility that the product is in conformity with the directives. Product is labeled according to the listed directives and standards and in accordance with the Type-Examination.

Erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt konform ist mit den Anforderungen der Richtlinien. Das entsprechend gekennzeichnete Produkt ist nach den aufgeführten Richtlinien und Normen hergestellt und stimmt mit dem Baumuster überein.

Product **Process Gas Chromatograph RGC 704**
Produkt **Prozess- Gaschromatograph RGC 704**

Directive Richtlinie	EMV	ATEX
EC- Directives EG-Richtlinie	2014/30/EU	2014/34/EU
Product marking Produktkennzeichnung	0158	II 2G Ex db eb IIB+H ₂ T4 Gb
Standards Normen	EN 61326-1:2013 OIML R 140:2007 IEC 61000-4-2: IEC 61000-4-3: IEC 61000-4-4: IEC 61000-4-5: IEC 61000-4-6: IEC 61000-4-8: 1993 EN 61000-4-11	EN IEC 60079-0:2018 EN 60079-1:2014 EN IEC 60079-7:2015 + A1:2018
EC Type-Examination EG-Baumusterprüfung	Prüfbericht / Test Report: 1-1289/20-01-02 CTC advanced GmbH	BVS 22 ATEX E 045 X
Accredited certification Überwachungsinstanz	---	DEKRA Testing and Certification GmbH (0158) Germany

The RGC 704 also has a type-examination Certificate with the Certificate No.: DE-21-M-PTB-0076
Der RGC 704 verfügt zusätzlich über eine Baumusterprüfbescheinigung mit der Bescheinigungsnummer: DE-21-M-PTB-0076

The object of the declaration described above is in conformity with Directive 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment.

Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die Vorschriften der Richtlinie 2011/65/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 8. Juni 2011 zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten.

RMG Messtechnik GmbH
Butzbach, den 11.07.2023

Thorsten Dietz, Managing director

i.A.
Sascha Körner, Engineering Manager



EU-Declaration of Conformity
EU-Konformitätserklärung



We **RMG Messtechnik GmbH**
Wir Otto – Hahn – Straße 5
35510 Butzbach
Germany

Declare under our sole responsibility that the product is in conformity with the directives. Product is labeled according to the listed directives and standards and in accordance with the Type-Examination.

Erklären in alleiniger Verantwortung, dass das Produkt konform ist mit den Anforderungen der Richtlinien. Das entsprechend gekennzeichnete Produkt ist nach den aufgeführten Richtlinien und Normen hergestellt und stimmt mit dem Baumuster überein.

Product **Process Gas Chromatograph RGC 717**
Produkt **Prozess- Gaschromatograph RGC 717**

Directive Richtlinie	EMV	ATEX
EC- Directives EG-Richtlinie	2014/30/EU	2014/34/EU
Product marking Produktkennzeichnung	0158	II 2G Ex db eb IIB+H ₂ T4 Gb
Standards Normen	EN 61326-1:2013 OIML R 140:2007 IEC 61000-4-2: IEC 61000-4-3: IEC 61000-4-4: IEC 61000-4-5: IEC 61000-4-6: IEC 61000-4-8: 1993 EN 61000-4-11	EN IEC 60079-0:2018 EN 60079-1:2014 EN IEC 60079-7:2015 + A1:2018
EC Type-Examination EG-Baumusterprüfung	Prüfbericht / Test Report: 1-1289/20-01-02 CTC advanced GmbH	BVS 22 ATEX E 045 X
Accredited certification Überwachungsinstanz	---	DEKRA Testing and Certification GmbH (0158) Germany



The object of the declaration described above is in conformity with Directive 2011/65/EU of the European Parliament and of the Council of 8 June 2011 on the restriction of the use of certain hazardous substances in electrical and electronic equipment.

Der oben beschriebene Gegenstand der Erklärung erfüllt die Vorschriften der Richtlinie 2011/65/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 8. Juni 2011 zur Beschränkung der Verwendung bestimmter gefährlicher Stoffe in Elektro- und Elektronikgeräten.

RMG Messtechnik GmbH
Butzbach, den 22.04.2025

Thorsten Dietz, Managing director

Sascha Körner, Engineering Manager



- 1 **EU-Baumusterprüfbescheinigung**
- 2 **Richtlinie 2014/34/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014**
- 3 Nr. der EU-Baumusterprüfbescheinigung: **BVS 22 ATEX E 045 X** Ausgabe: **00**
- 4 Gerät: **Prozess-Gaschromatograph Typ RGC7**-M**
- 5 Hersteller: **RMG Messtechnik GmbH**
- 6 Anschrift: **Otto-Hahn-Straße 5, 35510 Butzbach, Deutschland**
- 7 Die Bauart dieses Produktes sowie die verschiedenen zulässigen Ausführungen sind in der Anlage zu dieser Baumusterprüfbescheinigung festgelegt.
- 8 Die Zertifizierungsstelle der DEKRA Testing and Certification GmbH, benannte Stelle Nr. 0158 gemäß Artikel 17 der Richtlinie 2014/34/EU des Europäischen Parlaments und des Rates vom 26. Februar 2014, bescheinigt, dass das Produkt die wesentlichen Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen für die Konzeption und den Bau von Produkten zur bestimmungsgemäßen Verwendung in explosionsgefährdeten Bereichen gemäß Anhang II der Richtlinie erfüllt. Die Ergebnisse der Prüfung sind in dem vertraulichen Prüfprotokoll BVS PP 22.2090 EU niedergelegt.
- 9 Die Einhaltung der Grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsanforderungen wurde überprüft durch die Einhaltung mit:
- 10 Falls das Zeichen „X“ hinter der Bescheinigungsnummer steht, bedeutet dies, dass das Produkt den unter Punkt 17 dieser Bescheinigung aufgeführten „Besondere Bedingungen für die Installation und den Betrieb“ unterliegt.
- 11 Diese EU-Baumusterprüfbescheinigung bezieht sich nur auf den technischen Entwurf des angegebenen Produkts gemäß der Richtlinie 2014/34/EU. Weitere Anforderungen der Richtlinie gelten für den Herstellungsprozess und die Bereitstellung dieses Produkts. Diese sind nicht Gegenstand der Zertifizierung.
- 12 Die Kennzeichnung des Produktes muss die folgenden Angaben enthalten:

 **II 2G Ex db eb IIB+H₂ T4 Gb**

DEKRA Testing and Certification GmbH
Bochum, 12.10.2022


Geschäftsführer



Seite 1 von 3 zu BVS 22 ATEX E 045 X Ausgabe 00 – Jobnumber A 20210985 / 342474300
Dieses Zertifikat darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden.

DEKRA Testing and Certification GmbH, Handwerkstraße 15, 70565 Stuttgart
Zertifizierungsstelle: Dimmendahlstraße 9, 44809 Bochum
Telefon +49.234.3696-400, Fax +49.234.3696-401, DTC-Certification-body@dekra.com



- 13 **Anlage zur**
- 14 **EU-Baumusterprüfbescheinigung**
- BVS 22 ATEX E 045 X Ausgabe 00**
- 15 **Beschreibung des Produktes**
- 15.1 **Gegenstand und Typ**

Prozess-Gaschromatograph Typ RGC 7**-M

Stern	Beschreibung	Wert
1	Trägergas	0 Helium und Argon
		1 Helium
2	Messgas	1 Erdgas ohne H ₂
		3 Erdgas mit max. 10 % H ₂
		4 Erdgas mit max. 20 % H ₂
		7 Gas mit max. 90 bis 100 % H ₂

15.2 **Beschreibung**

Der Prozess-Gaschromatograph RGC 7**-M dient der Analyse von betriebsmäßig nicht explosionsfähigen gasförmigen Substanzen. Es werden nur betriebsmäßig nicht explosionsfähige Gasgemische analysiert. Der maximale Sauerstoffanteil brennbarer Gasgemische liegt bei 5 % und somit unterhalb der Sauerstoffgrenzkonzentration.

Als Trägergas wird Helium oder Argon verwendet.

Für den elektrischen Anschluss des Prozess-Gaschromatographen wird ein separat geprüfter und zertifizierter Anschlusskasten Typ SA-141410 in der Zündschutzart Erhöhte Sicherheit „e“ verwendet.

Der Analysator (Wärmeleitfähigkeitsdetektor) ist zusammen mit der übrigen Elektrik in einem separat geprüften und zertifizierten Gehäuse Typ EJB-4B in der Zündschutzart Druckfeste Kapselung „d“ eingebaut.

Vor Inbetriebnahme der Wärmeleitfähigkeitsdetektoren wird durch Vorspülung mit Trägergas sichergestellt, dass der Analysenweg frei von explosionsfähigem Gemisch ist.

Der Prozess Gaschromatograph wird in die wiederkehrende Druckprüfung der Anlage einbezogen.

15.3 **Kenngößen**

15.3.1 Elektrische Kenngößen

Bemessungsspannung (Gasanalysator)	DC	20 – 28	V
Bemessungsstrom		6,25	A
Bemessungsleistung (Gasanalysator)		75	W
Bemessungsleistung (Heizung)		50	W
Bemessungsleistung (Steuerung)		25	W
Maximale Gesamtleistung		150	W

15.3.2 Thermische Kenngößen

Umgebungstemperaturbereich -20 °C ≤ T_{amb} ≤ 60 °C



Seite 2 von 3 zu BVS 22 ATEX E 045 X Ausgabe 00 – Jobnumber A 20210985 / 342474300
Dieses Zertifikat darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden.

DEKRA Testing and Certification GmbH, Handwerkstraße 15, 70565 Stuttgart
Zertifizierungsstelle: Dimmendahlstraße 9, 44809 Bochum
Telefon +49.234.3696-400, Fax +49.234.3696-401, DTC-Certification-body@dekra.com

**16 Prüfprotokoll**

BVS PP 22.2090 EU, Stand 12.10.2022

17 Besondere Bedingungen für die Installation und den Betrieb

Der Prozess-Gaschromatograph Typ RGC 7**^o-M dient ausschließlich der Analyse von normalerweise nicht explosiven gasförmigen Stoffen.

Die maximale Konzentration von Sauerstoff muss unter 5 % im Gasgemisch liegen.

Vor dem Einschalten des Prozess-Gaschromatographen muss der Analysator sicher mit dem Trägergas gespült werden.

18 Wesentliche Gesundheits- und Sicherheitsanforderungen

Erfüllt durch Einhaltung der unter Punkt 9 genannten Anforderungen.

19 Zeichnungen und Unterlagen

Die Zeichnungen und Unterlagen sind in dem vertraulichen Prüfprotokoll gelistet.



Seite 3 von 3 zu BVS 22 ATEX E 045 X Ausgabe 00 – Jobnumber A 20210985 / 342474300
Dieses Zertifikat darf nur vollständig und unverändert weiterverbreitet werden.

DEKRA Testing and Certification GmbH, Handwerkstraße 15, 70565 Stuttgart
Zertifizierungsstelle: Dimmendahlstraße 9, 44809 Bochum
Telefon +49.234.3696-400, Fax +49.234.3696-401, DTC-Certification-body@dekra.com

		<h2 style="margin: 0;">IECEX Certificate of Conformity</h2>	
<p>INTERNATIONAL ELECTROTECHNICAL COMMISSION IEC Certification System for Explosive Atmospheres <small>for rules and details of the IECEx Scheme visit www.iecex.com</small></p>			
Certificate No.:	IECEX BVS 22.0041X	Page 1 of 4	Certificate history:
Status:	Current	Issue No: 0	
Date of Issue:	2022-10-21		
Applicant:	RMG Messtechnik GmbH Otto-Hahn-Str. 5 35510 Butzbach Germany		
Equipment:	Process gas chromatograph type RGC 7**-M		
Optional accessory:			
Type of Protection:	Flameproof Enclosures "d", Increased Safety "e"		
Marking:	Ex db eb IIB+H ₂ T4 Gb		
Approved for issue on behalf of the IECEX Certification Body:		Jörg Koch	
Position:		Head of Certification Body	
Signature: (for printed version)			
Date: (for printed version)		21.10.2022	
1. This certificate and schedule may only be reproduced in full. 2. This certificate is not transferable and remains the property of the issuing body. 3. The Status and authenticity of this certificate may be verified by visiting www.iecex.com or use of this QR Code.			
Certificate issued by:			
DEKRA Testing and Certification GmbH Certification Body Dinnendahlstrasse 9 44809 Bochum Germany		On the safe side.	

		<h2>IECEX Certificate of Conformity</h2>	
Certificate No.:	IECEX BVS 22.0041X	Page 2 of 4	
Date of issue:	2022-10-21	Issue No: 0	
Manufacturer:	RMG Messtechnik GmbH Otto-Hahn-Str. 5 35510 Butzbach Germany		
Manufacturing locations:	RMG Messtechnik GmbH Otto-Hahn-Str. 5 35510 Butzbach Germany		
<p>This certificate is issued as verification that a sample(s), representative of production, was assessed and tested and found to comply with the IEC Standard list below and that the manufacturer's quality system, relating to the Ex products covered by this certificate, was assessed and found to comply with the IECEX Quality system requirements. This certificate is granted subject to the conditions as set out in IECEX Scheme Rules, IECEX 02 and Operational Documents as amended</p>			
<p>STANDARDS : The equipment and any acceptable variations to it specified in the schedule of this certificate and the identified documents, was found to comply with the following standards</p>			
<p>IEC 60079-0:2017 Explosive atmospheres - Part 0: Equipment - General requirements Edition:7.0</p>			
<p>IEC 60079-1:2014-06 Explosive atmospheres - Part 1: Equipment protection by flameproof enclosures "d" Edition:7.0</p>			
<p>IEC 60079-7:2017 Explosive atmospheres - Part 7: Equipment protection by increased safety "e" Edition:5.1</p>			
<p>This Certificate does not indicate compliance with safety and performance requirements other than those expressly included in the Standards listed above.</p>			
<p>TEST & ASSESSMENT REPORTS: A sample(s) of the equipment listed has successfully met the examination and test requirements as recorded in:</p>			
<p>Test Report: DE/BVS/ExTR22.0037/00</p>			
<p>Quality Assessment Report: DE/BVS/QAR08.0011/10</p>			



IECEX Certificate of Conformity

Certificate No.: **IECEX BVS 22.0041X**

Page 3 of 4

Date of issue: 2022-10-21

Issue No: 0

EQUIPMENT:

Equipment and systems covered by this Certificate are as follows:

General product information:

Subject and type

Process gas chromatograph type RGC 7**-M

Asterix	Description	Value
1	Carrier gas	0 Helium and Argon
		1 Helium
2	Measuring gas	1 Natural gas without H ₂
		3 Natural gas with max. 10 % H ₂
		4 Natural gas with max. 20 % H ₂
		7 Gas with max 90 to 100 % H ₂

Listing of all separately certified products used with older standards

Subject and type	Certificate	Standards
Empty flameproof enclosure type EJB-4B	IECEX CES 14.0017U iss. 01 ¹	IEC 60079-0:2011, Ed. 6.0 IEC 60079-1:2014, Ed. 7.0 IEC 60079-31:2013, Ed. 2.0
Terminal box type SA-141410	IECEX CES 13.0001 iss. 02 ¹	IEC 60079-0:2017, Ed. 7.0 IEC 60079-7:2015, Ed. 5.0 IEC 60079-11:2011, Ed. 6.0 IEC 60079-31:2013, Ed. 2.0
Bushing type NPS 38... or TP 38	IECEX CES 10.0003U iss. 02 ¹	IEC 60079-0:2011, Ed. 6.0 IEC 60079-1:2014, Ed. 7.0 IEC 60079-31:2013, Ed. 2.0

¹ No applicable technical differences

² Technical differences evaluated and found satisfactory

SPECIFIC CONDITIONS OF USE: YES as shown below:

The Process gas chromatograph type RGC 7**-M only serves the purpose for analysing normally non-explosive gaseous substances.

The maximum concentration of oxygen shall be below 5 % in the gas mixture.

Before power on the Process gas chromatograph, the analyzer shall be surely purged with the carrier gas.

		<h2 style="margin: 0;">IECEX Certificate of Conformity</h2>	
Certificate No.:	IECEX BVS 22.0041X	Page 4 of 4	
Date of issue:	2022-10-21	Issue No: 0	
Equipment (continued):			
Description			
<p>The Process gas chromatograph type RGC 7**-M serves as an analyser of normally non-explosive gaseous substances. The maximum oxygen content of combustible gas mixtures is 5 % and thus below the limiting oxygen concentration.</p> <p>Helium or Argon is used as carrier gas.</p> <p>For the electrical connection of the Process gas chromatograph a separately tested and certified terminal box type SA-141410 in type of Protection Increased Safety "e" is used.</p> <p>The analyser (thermal conductivity detector) together with other electrical, is housed in a separately tested and certified enclosure type EJB-4B in Type of Protection Flameproof Enclosure "d".</p> <p>Before start-up of the detector, it has to be ensured by purging with carrier gas, that no explosive gas mixture is contained in the analyser.</p> <p>The Process gas chromatograph is included in the periodical pressure test of the system.</p>			
Parameters			
<u>Electrical parameters</u>			
Rated voltage (gas analyser)	DC	20 – 28	V
Rated current		6.25	A
Rated power (gas analyser)		75	W
Rated power (heater)		50	W
Rated power (control)		25	W
Maximum total power		150	W
<u>Thermal parameters</u>			
Ambient temperature range		-20 °C ≤ T _{amb} ≤ 60 °C	



Physikalisch-Technische Bundesanstalt
Nationales Metrologieinstitut

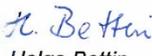
KBS

Konformitätsbewertungsstelle



Baumusterprüfbescheinigung

Type-examination Certificate

Ausgestellt für: <i>Issued to:</i>	RMG Messtechnik GmbH Otto-Hahn-Str. 5 35510 Butzbach	
gemäß: <i>In accordance with:</i>	Anlage 4 Modul B der Mess- und Eichverordnung vom 11.12.2014 (BGBl. I S. 2010) <i>Annex 4 Modul B of the Measures and Verification Ordinance dated 11.12.2014 (Federal Law Gazette I, p. 2010)</i>	
Geräteart: <i>Type of instrument:</i>	Gasbeschaffenheitsmessgerät <i>Device to determine the gas quality</i> Prozessgaschromatograph (PGC)	
Typbezeichnung: <i>Type designation:</i>	RGC 704	
Nr. der Bescheinigung: <i>Certificate No.:</i>	DE-21-M-PTB-0076	
Gültig bis: <i>Valid until:</i>	10.07.2033	
Anzahl der Seiten: <i>Number of pages:</i>	45	
Geschäftszeichen: <i>Reference No.:</i>	PTB-3.31-4107344	
Nr. der Stelle: <i>Body No.:</i>	0102	
Zertifizierung: <i>Certification:</i>	Braunschweig, 11.07.2023	Bewertung: <i>Evaluation:</i>
Im Auftrag <i>On behalf of PTB</i>	Siegel <i>Seal</i>	Im Auftrag <i>On behalf of PTB</i>
 Dr. Bert Anders		 Helga Bettin

Baumusterprüfbescheinigungen ohne Unterschrift und Siegel haben keine Gültigkeit. Diese Baumusterprüfbescheinigung darf nur unverändert weiterverbreitet werden. Auszüge bedürfen der Genehmigung der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt.
Type-examination Certificates without signature and seal are not valid. This Type-examination Certificate may not be reproduced other than in full. Extracts may be taken only with the permission of the Physikalisch-Technische Bundesanstalt.

R3-0010

Technische Änderungen vorbehalten

Weitere Informationen

Wenn Sie mehr über die Produkte und Lösungen von RMG erfahren möchten, besuchen Sie unsere Internetseite:

www.rmg.com

oder setzen Sie sich mit Ihrer lokalen Vertriebsbetreuung in Verbindung

RMG Messtechnik GmbH

Otto-Hahn-Straße 5
35510 Butzbach, Deutschland
Tel: +49 (0) 6033 897 – 0
Fax: +49 (0) 6033 897 – 130
Email: service@rmg.com

