

Konformitätserklärung

Wir, **RMG Messtechnik GmbH**,
Otto – Hahn – Straße 5,
35510 Butzbach,
Germany,

erklären als Hersteller in alleiniger Verantwortung, dass nachfolgende Produkte die Anforderungen des **Mess- und Eichgesetzes (MessEG)** und die der darauf gestützten Rechtsverordnungen einhalten:

Typenbezeichnung	Gerätebezeichnung	Baumusterprüfbescheinigung
RGC 704	Gasbeschaffenheitsmessgerät	DE-21-M-PTB-0076

Folgende Rechtsvorschriften, einschlägige harmonisierte Normen, normative Dokumente, Regeln oder technische Spezifikationen wurden im Sinne des § 46 des Mess- und Eichgesetzes typenbezogen zugrunde gelegt:

Rechtsvorschriften
§ 6 MessEG (25.07.2013) (BGBl. I S. 2722)
§ 7 MessEG (11.12.2014) (BGBl. I S. 2010)
Gesetzliches Messwesen – Allgemeine Regelungen, GM-AR (20.03.2018)
Technische Spezifikationen ermittelt am 8.11.2022 durch den Regelermittlungsausschuss, Abschnitt 10.3
Eichordnung, Anlage 7, Abschnitt 6 (31.12.2014)
Eichordnung, Anlage 7, Abschnitt 7 (31.12.2014)
EO, Anlage 7 „Gasbeschaffenheitsmessgeräte“ (Entwurf 03/2006)
GM-AR (15.06.2002)
PTB-Mitteilung 118 1/2008 S. 19-20
PTB-A 7.61 (01/1998)
PTB-A 7.62 (01/1998)
PTB-A 7.63 (01/1998)
PTB-A 7.63 (05/2011)
PTB-A 50.1 (12/1989)
PTB-A 50.6 (12/1996)
PTB-A 50.7 (04/2002)
PTB Prüfregeln Band 22 (1. Auflage, 1996)
PTB Prüfregeln Band 24 (1. Auflage, 1998)
PTB Prüfregeln Band 27 (1. Auflage, 2001)
DIN EN ISO 6976 (12/2016)
DIN EN ISO 13686 (12/2013)
GPA -2172-09
DVGW-Arbeitsblatt G260 (03/2013)
DVGW-Arbeitsblatt G 262 (09/20011)

DVGW G 685 Teil 1-Teil 6 (08/2020)
WELMEC7.2"Softwareleitfaden" (2020)
Technische Richtlinien G 16 (11/2012)
Technische Richtlinie G 22 (04/2020).
Weitere Technische Spezifikationen
GPA -2172-09

Die Bewertung des Qualitätssystems erfolgte nach Modul D der Mess- und Eichverordnung (MessEV) durch die Konformitätsbewertungsstelle 0102 der Physikalisch-Technischen Bundesanstalt (PTB).

Die Anerkennung des Qualitätssystems wird mit dem Zertifikat DE-M-PTB023 bescheinigt.

Außerdem ist das Qualitätssystem gemäß DIN EN ISO 9001:2008 anerkannt.

RMG Messtechnik GmbH

Butzbach, 10.11.2023



Thorsten Dietz
– Geschäftsführer –

i.A. 

Sascha Körner
– Leiter Entwicklung –