

## **Kunden-Newsletter 2/21**

### **Themen**

[Vorankündigung eines neuen Ultraschallgaszählers für den Druckbereich PN 16/ANSI 150](#)

[Turbinenradgaszähler Baureihe TME 400 mit elektronischem Zählwerk](#)

[Upgrades Primus 400](#)

[RMG-Zähler bestens bewährt: PTB-Unbedenklichkeitsbescheinigung für 30% H2 erteilt](#)

[RMG Messtechnik auf der gat 2021](#)

[Telefonservice weiterhin gratis](#)

[Dokumente und Funktionen auf der RMG Website](#)

[Kurzmeldungen](#)

## **Vorankündigung eines neuen Ultraschallgaszählers der RMG für den Druckbereich PN 16 / ANSI 150**

Marketing / Vertrieb



### **Neues USZ-Konzept der RMG für den Nieder- und Mitteldruckbereich**

Am 24. und 25. November präsentieren wir auf der gat 2021 unsere neue Ultraschallgeneration.

Mit der neuen Baureihe RSM 200 vereinen wir alle Vorteile eines Ultraschallzähler mit den messtechnischen Anforderungen einer eichamtlichen Messung im Nieder- und Mitteldruck.

Bei den Messaufgaben, für die in der Vergangenheit hauptsächlich Turbinen- und Drehkolbenzähler eingesetzt wurden, stehen Ihnen zukünftig die Vorteile einer Ultraschallmessung zur Verfügung.

- Versorgungssicherheit
- Druckverlust
- Nachlauf bei intermittierendem Betrieb

Die Berücksichtigung all dieser Themen gehören bald der Vergangenheit hat. Denn mit dem neuen Ultraschallzähler RSM 200 brauchen Sie sich darüber keine Gedanken mehr zu machen.

- Großer Messbereich
- Keine beweglichen Teile
- Unempfindlich gegenüber Druckstößen
- Minimaler Druckverlust
- Keine Ein- und Auslaufstrecken
- Variable Einbaulage
- Keine Laufgeräusche
- Elektronische Zählwerke
- Integrierter Mengenumwerter
- Integrierte Kommunikationsschnittstellen

...sind nur die wesentlichen Merkmale der neuen Ultraschallgeneration von RMG

Besuchen Sie uns auf der gat 2021 oder lassen Sie sich von Ihrem RMG-Vertriebsmitarbeiter beraten. Die Markteinführung ist für das erste Quartal 2022 geplant!

## Turbinenradgaszähler Baureihe TME 400 mit elektronischem Zählwerk

Marketing / Vertrieb



### Jetzt ist die Familie komplett!

Auch im Bereich der mechanischen Turbinenradzähler hält die Elektronik Einzug. Der erste Schritt dazu wurde mit unserer elektronischen Turbine TME 400 bereits 2018 bei den Betriebsmessungen vollzogen.

In diesem Jahr haben wir die TME-Familie komplettiert und können Ihnen die elektronische Turbine auch im eichamtlichen Verkehr anbieten.

Messbereiche bis zu 1:160, Eichfristen bis zu 12 Jahren beim Zähler sowie eine integrierte MID- Mengenumwertung sind nur einige Highlights der TME 400.

Sie benötigen eine direkte Anzeige/ Übertragung von Betriebs- oder Normdurchfluss, wollen auch beim Turbinenradzähler die bewerte Kennlinienkorrektur (Polynomkorrektur) eines Ultraschallzählers nutzen oder benötigen einen direkten Analogausgang bzw. digitale Schnittstelle für Ihren Steuerungsprozess oder die Datenfernübertragung, dann ist die elektronische Turbine TME 400 genau das Richtige!

In der Ausführung mit dem integrierten Umwerter hat der Anwender dann alle relevanten Informationen von seiner Gasmessstelle auf einer Schnittstelle (und natürlich im Display) zur Verfügung: Volumenzählung im Betriebs- und Normzustand, Momentandurchfluss sowohl im Betriebs- wie im Normzustand, den aktuellen Druck und die aktuelle Temperatur.

Sollte es anlagenbedingt nötig sein, Zähler und Elektronik räumlich zu trennen, kann der elektronische Zählerkopf auch vom Zähler abgesetzt montiert werden. Der Druckaufnehmer (falls vorhanden) wird dabei am Messwerk angebaut, so dass zwischen Messwerk und Zählwerk nur eine Kabelverbindung (maximal 10 Meter) vorhanden ist und bauseits keine Verrohrung erforderlich wird.

Auch in diesen Fällen wird mit einem TME400 der Montageaufwand minimiert und trotzdem eine bequeme Bedienung und Ablesung der Zähler ermöglicht, selbst wenn die Installation anlagenbedingt an schwer zugänglichen Stellen erfolgen muss.

Elektronik trifft Mechanik und vereint in einem Gerät alle Vorteile der Mess- und Prozesstechnik.

Sprechen Sie uns an! Wir zeigen Ihnen gerne alle Vorteile der elektronischen Turbine in Ihren Messanlagen.



## Upgrades Primus 400

Ali Shah, Marketing

### Upgrades 2021

#### **Anpassung an Industriestandard (24 V/DC) für die Versorgung der analogen Ein und Ausgänge, Digitalausgänge und seriellen Anschlüsse (RS485, RS232) in Zone 2**

Bisher durften Anwender die genannten Anschlüsse mit max. 15 V/DC betreiben. Hier gab es klaren Verbesserungsbedarf, da in vielen Anlagen nur 24V/DC verfügbar sind. Mit einem Zulassungsnachtrag bei der ATEX-Zulassung ist diese Einschränkung jetzt behoben und es können Standard 24 V/DC für Versorgung der Ein und Ausgänge benutzt werden.



#### **Ethernet Anschluss über FL-Comserver**

Mit einem externen Umwandler ist es möglich, auf den Primus 400 über eine Ethernet Schnittstelle zuzugreifen. Dies erleichtert die Integration des Gerätes in einem Firmen-Netzwerk und somit kann das Gerät ganz leicht über die IP-Adresse jederzeit abgerufen werden.

### Geplante Upgrades 2022

#### **DSfG-B mit Signatur**

Das DSfG-Protokoll hat sich speziell in der Großgasmessung als Abrufprotokoll durchgesetzt und gewinnt in vielen Bereichen immer größerer Beliebtheit.

Als ein herstellerübergreifendes Abrufprotokoll mit einem eichamtlich zugelassenen Signaturverfahren bietet es in vielen Bereichen die erforderliche Sicherheit beim Datenfernabruf.

Daher wird der Primus 400 sowie der Prilog 400 im kommenden Jahr, neben Modbus RTU und TCP, auch mit DSfG-B und Signatur PTB-zugelassen verfügbar sein.

#### **Konfigurierbare Ports am Gerät für Datenabruf über Modbus mit GPRS/LTE**

Keine Einschränkungen bei der Konfiguration der IP-Adresse

Der IP-Basierte Remote Abruf über Modbus wird zukünftig eine uneingeschränkte Adressvergabe möglich sein. Dadurch kann jeder Kompaktmengenumwerter Primus 400 als auch der Datenspeicher Prilog 400 entsprechend den gegebenen IP-Adressen konfiguriert werden.

#### **Kennlinienkorrektur**

Bisher war Kennlinienkorrektur nur für Geräte ohne eichamtliche Höchstbelastungsanzeige zugelassen. Mit dem kommenden Zulassungsnachtrag wird die Kennlinienkorrektur auch mit der Höchstbelastungsanzeige eichamtlich zugelassen sein.

### **FTP Push**

Standardmäßig werden die Abrechnungsdaten von der ZFA-Software am Kompaktmengennummern oder Datenspeicher abgerufen (Pullbetrieb). Es gibt aber Fälle (wie z.B. bei Alarmen und Warnungen), bei dem der Betreiber im Ereignisfall direkt eine entsprechende Meldung vom Gerät erhalten möchte.

Aktuell wird solch eine Push-Meldung über eine SMS-Nachricht oder ein binäres Signal übertragen.

Künftig haben Sie die Möglichkeit, ausgewählte Daten über FTP Push vom Primus 400 oder Prilog 400 direkt zu übertragen.

**RMG-Zähler bestens bewährt:**
**PTB-Unbedenklichkeitsbescheinigung für 30% H<sub>2</sub> erteilt**

Marketing / Vertrieb



In einem sogenannten „Joint Industrial Project“, durchgeführt beim DNV in Groningen, wurden im ersten Quartal dieses Jahres erstmals Turbinenradgaszähler und Ultraschallgaszähler von 9 verschiedenen Hersteller getestet, ob sich Beimischungen von Wasserstoff (bis zu 30 Mol %) bzw. CO<sub>2</sub> (bis zu 20 Mol%) zum Erdgas auf die Messergebnisse auswirken. Das Besondere: Auf dem eigens für dieses Projekt aufgebauten Prüfstand konnten Durchflüsse bis zu 1000 m<sup>3</sup>/h bei Drücken von 16 bar und 32 bar realisiert werden. Die Messungen fanden in Zusammenarbeit mit der PTB statt, die für die Auslegung und Kalibrierung der Durchfluss-Normale verantwortlich war.

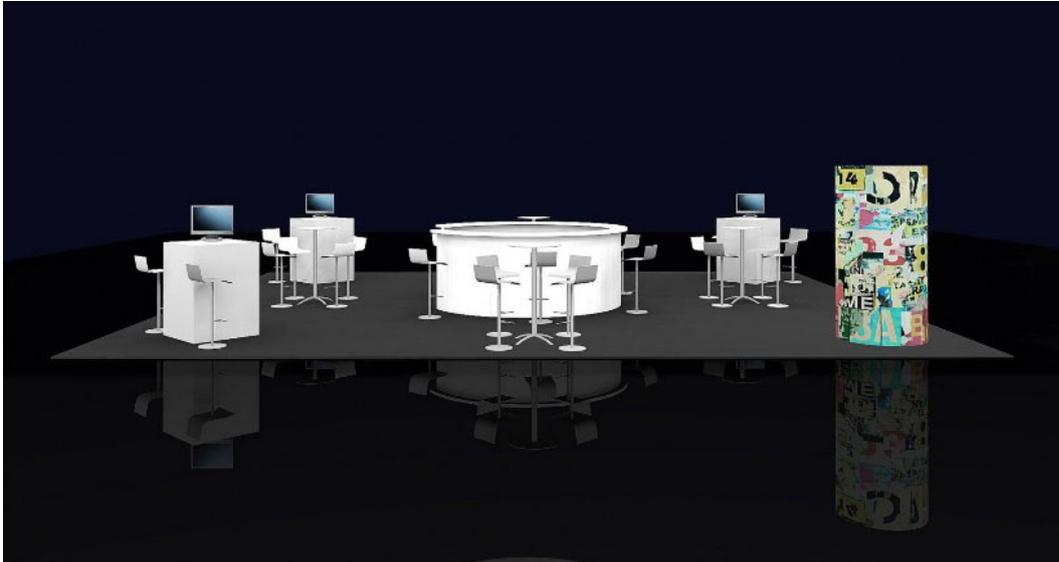
Dieses Projekt ermöglichte erstmals die Untersuchung des Wasserstoff-Einflusses auf die in der Großgasmessung üblichen Technologien (Ultraschall bzw. Turbinenradgaszähler).

Die Messergebnisse, jetzt in den offiziellen Abschlussberichten dokumentiert, stellen den Messgeräten von RMG ein hervorragendes Zeugnis aus: Weder der geprüfte Ultraschallgaszähler GT400 noch der Turbinenradgaszähler TRZ-03 zeigten Einschränkungen hinsichtlich der Messbereiche, der Messgenauigkeit oder der Messperformance. Diese Testergebnisse zeigen beeindruckend die exzellente Performance und Qualität unser Volumenzähler.

Auf der Grundlage dieser Berichte hat die PTB kürzlich eine sogenannte „Unbedenklichkeits-Bescheinigung“ gemäß der PTB Richtlinie TR G19 erstellt: Ultraschallgaszähler GT400 und Turbinenradgaszähler TRZ-03 dürfen danach im eichamtlichen Verkehr auch bei Wasserstoff-beimischungen zum Erdgas von bis 30% ohne Einschränkungen eingesetzt werden. One Step Ahead!

## RMG Messtechnik auf der gat 2021 in Köln

Dr. Horst Pöpl, Marketing



Auf dem Weg in die Normalität präsentieren wir uns und unsere neuen Produkte auf der gat 2021 in Köln. Wir laden Sie herzlich dazu ein, uns an unserem Stand (Halle 04.2, Stand C15), zu besuchen.

Nutzen Sie die Möglichkeit die neuen Produkte zu erleben, mit unseren Fachleuten über Ihre Anforderungen sowie den messtechnischen Aufgaben der Zukunft zu diskutieren, in fachlichen Gesprächen neue Ideen zu besprechen und Konzepte vorstellen zu lassen.

Bleiben Sie informiert und lassen Sie uns die Zukunft der Energiewende gemeinsam gestalten. Wir freuen uns auf Ihren Besuch!

## Telefonservice weiterhin gratis

Pablo Borie, Service

Nicht alles, was man über uns erzählt, muss auch der Wahrheit entsprechen. Wir nehmen's mit Humor, aber fragen Sie besser immer uns.

# UNSERE SERVICE-HOTLINE BLEIBT FÜR SIE GRATIS

Wir helfen Ihnen gerne und kompetent weiter:

+49 6033 897 897

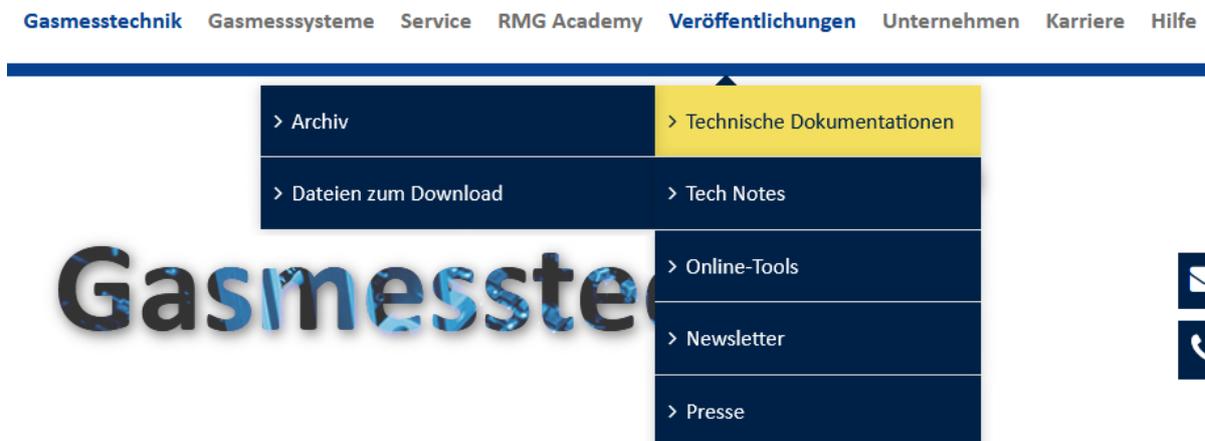


Während andere Münzen sammeln, steht unsere Service-Hotline allen Kunden **GRATIS** zur Verfügung!



## Dokumente und Funktionen auf der RMG Website

Dr. Horst Pöpl, Marketing



### Die RMG Website

Nutzen Sie unsere Homepage [www.rmg.com](http://www.rmg.com) als interaktive Wissens- und Dokumentationsplattform und profitieren Sie von den aktuellen Informationen rundum unsere Produkte, Dienstleistungen und messtechnischen Informationen. Informieren Sie sich zum Beispiel über:

#### Dokumente und Software zum Download

Unter „[Veröffentlichungen/Technische Dokumentationen/Dateien zum Download](#)“ finden Sie Prospekte, Bedienungsanleitungen und Konformitätserklärungen zu den aktuell lieferbaren Geräten und neuerdings auch 3D CAD Zeichnungen.

Prospekt, Bedienungsanleitungen und Software sind auch auf den Geräteseiten unter „Gasmestechnik“ verfügbar.

Unter „[Veröffentlichungen/Technische Dokumentationen/Archiv](#)“ finden Sie Dokumente zu den bereits abgekündigten Produkten.

#### Kleine Utilities

Unter „[Veröffentlichungen/Online-Tools](#)“ findet man zwei Programme:

- Ein Programm zur Auslegung von Turbinenrad- und Ultraschallgaszählern: Nach Eingabe der unteren und oberen Grenzen für Normvolumendurchfluss, Druck und Temperatur werden die Grenzwerte für den Betriebsvolumendurchfluss sowie der Druckverlust berechnet und ein oder mehrere geeignete Zähler vorgeschlagen.
- Mit einem zweiten Programm werden nach Eingabe der Gaszusammensetzung Brennwert, Heizwert, Normdichte und Wobbezahl ISO 6976 berechnet. Zusätzlich wird die Menge des bei der Verbrennung entstehenden CO<sub>2</sub> berechnet.

## Kurzmeldungen

### RMG-Seminare

Im Laufe dieses Jahres haben als Ersatz für die Präsenz-Seminare mehrere Online-Seminare stattgefunden. Die Resonanz war durchweg positiv, wenngleich auch das Fehlen der Präsenz-Seminare bedauert wurde. Technische Probleme gab es wenige und die Vermittlung theoretischer Inhalte hat gut funktioniert. Hilfreich war hierbei, dass ein großer Teil der Gerätebedienung über Internet-Browser oder Bedienprogramme der RMGView Serie erfolgt und für die Teilnehmer sichtbar war.

Im nächsten Jahr werden auch wieder Präsenz-Seminare stattfinden. Wir werden jedoch flexibel sein müssen, sowohl was die Termine betrifft als auch die Bedingungen, unter denen die Seminare stattfinden können. Es empfiehlt sich daher, sich öfter mal auf der RMG Website über das aktuelle Schulungsangebot und die Modalitäten der Durchführung zu informieren.

Die wichtigsten Informationen zu den Seminaren finden Sie auf unserer Website unter <https://www.rmg.com/de/rmg-academy/seminare-und-trainings>. Sie können sich dort anmelden oder per mail an <mailto:marketing@rmg.com>.

**Herausgeber**

RMG Messtechnik GmbH  
Otto-Hahn-Straße 5  
35510 Butzbach  
www.rmg.com  
Tel.: +49 (0)6033 897-0  
Mail: info@rmg.com

**Geschäftsführung**

Barbara Baumann  
Thorsten Dietz

**Redaktion**

Dr. Horst Pöpl

Sie erhalten von uns auch zukünftig Informationen zu unseren Produkten und Dienstleistungen per E-Mail zugesendet. Die Zulässigkeit stützt sich auf Art. 6 (1) f) DSGVO. Unserem Informationsangebot können Sie jederzeit ohne Angabe von Gründen widersprechen. Bitte *clicken Sie dafür [hier](#) und senden Sie die Mail ab*. Sollten Sie dies von einer anderen Mailadresse tun, senden Sie bitte eine E-Mail an [newsletter@rmg.com](mailto:newsletter@rmg.com) und geben Sie die Mailadresse an, unter der Sie den Newsletter erhalten haben, da wir den Widerspruch sonst nicht zuordnen können.

Bitte beachten Sie unsere Datenschutzerklärung unter <http://datenschutz.rmg.com>.